



AUTODESK.
**Zobacz co nowego
w Inventor 2016**
SEMINARIUM ONLINE LUB LIVE **ZAPISZ SIĘ**

(<http://clixtrac.com/goto/?200566>)

[< wstecz](#) | [Strona główna \(/\)](#) > [Marzec 2013 \(/miesieczniki/marzec-2013.html\)](#) > Wyznaczanie zależności matematycznej do obliczeń i analizy chropowatości powstałej w procesie toczenia*

Wyznaczanie zależności matematycznej do obliczeń i analizy chropowatości powstałej w procesie toczenia*

W. Stachurski, S. Midera | 13-05-2014

Mechanik nr 03/2013 (/miesieczniki/marzec-2013.html) - Metrologia techniczna

Dokonano oceny wpływu wybranych warunków obróbki na chropowatość powierzchni uzyskaną w procesie toczenia wzdłużnego. Ocenę oparto na równaniach w postaci wielomianów potęgowych, otrzymanych na podstawie wyników z przeprowadzonych badań eksperymentalnych. Badania wykonano podczas toczenia stali węglowej C45 z udziałem cieczy obróbkowej podawanej w trybie obfitym oraz bez udziału cieczy obróbkowej. Zastosowano płytki skrawające z narożem promieniowym oraz płytki ostrzowe dogładzające typu Wiper. Następnie wykonano analizę uzyskanych zależności matematycznych oraz przeprowadzono ich weryfikację eksperymentalną.

SŁOWA KLUCZOWE: toczenie, chropowatość powierzchni, płytki Wiper