



POLITECHNIKA ŁÓDZKA

INSTYTUT PAPIERNICTWA
I MASZYN PAPIERNICZYCH



INFORMATOR
1980/84

ŁÓDŹ 1986

POLITECHNIKA ŁÓDZKA

INSTYTUT PAPIERNICTWA
I MASZYN PAPIERNICZYCH



INFORMATOR
1980/84

ŁÓDŹ 1986



Redaktor naukowy: **prof. E. Szwarcsztajn**
współpraca: **dr inż. A.M. Płonka**
mgr inż. M. Żubrzak

Redaktor: **Elżbieta Józwiak**

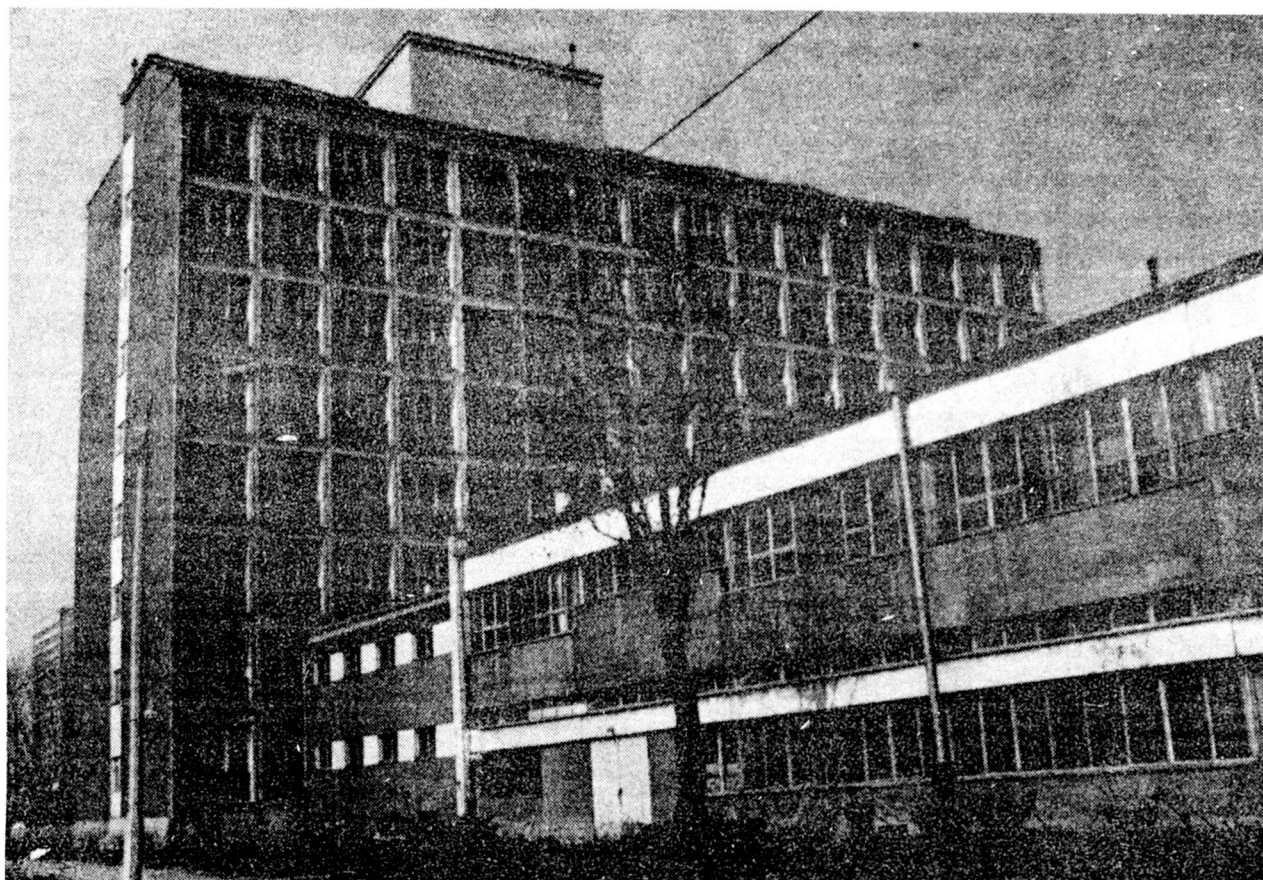
Redaktor techniczny: **Ewa Guzek**

WYDAWNICTWO POLITECHNIKI ŁÓDZKIEJ
93-005 Łódź, ul. Wólczańska 219

Nakład 500 + 30 egz. Ark. wyd. 7,3. Ark. druk. 8,0. Papier offset. kł. III 71 g 70 × 100
Maszynopis wpłynął do Redakcji 1985. 07. 17. Przekazano do składu 1986. 04. 23.
Podpisano do druku 27. 08. 86 r. Druk ukończono w listopadzie 1986 r. Zamówienie 274/85
Wykonano w Zakładzie Poligraficznym Politechniki Łódzkiej, 93-005 Łódź, ul. Wólczańska 223

SPIS TREŚCI

WPROWADZENIE	5
KRONIKA	7
Zmiany w kierownictwie Instytutu	7
Tytuły i stopnie naukowe	7
Odznaczenia i nagrody.	9
Koło Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Przemysłu Papierniczego	10
ORGANIZACJA I ROZWÓJ INSTYTUTU	13
Struktura organizacyjna	13
Stan kadrowy	15
Baza materialna Instytutu	16
Biblioteka	16
DZIAŁALNOŚĆ DYDAKTYCZNO-WYCHOWAWCZA	19
Struktura organizacyjna i dane liczbowe	19
Rodzaje oraz programy studiów	19
Absolwenci Instytutu w latach 1980 - 1984.	21
DZIAŁALNOŚĆ NAUKOWO-BADAWCZA	41
Kierunki działalności naukowej	41
Prace naukowo-badawcze realizowane w latach 1980 - 1984.	43
Publikacje ogłoszone drukiem w latach 1980 - 1984.	85
Referaty i komunikaty	100
Patenty	110
Współpraca z zagranicą	114



Rys. 1. Pawilon Instytutu Papiernictwa i Maszyn Papierniczych

WPROWADZENIE

Informator 1980/84 Instytutu Papiernictwa i Maszyn Papierniczych Politechniki Łódzkiej zawiera dane dotyczące działalności Instytutu w tym okresie w dziedzinach:

- organizacji i sytuacji kadrowej,
- kształcenia studentów i doskonalenia zawodowego specjalistycznych kadr inżynierskich,
- badań naukowych, publikacji, patentów i referatów,
- współpracy z przemysłem,
- współpracy z zagranicą.

Informator jest adresowany do instytucji i osób współpracujących z Instytutem, bądź zainteresowanych informacjami o przebiegu i wynikach jego działalności. Stanowi również niezbędną formę ewidencjonowania, utrwalania i upowszechniania najważniejszych osiągnięć placówki i jej pracowników.

Pięcioletnia przerwa w wydawaniu Informatora była spowodowana okresem kryzysu i pewnej destabilizacji życia gospodarczego i społecznego Polski oraz związanego z tym pewnego osłabienia działalności Uczelni.

ZMIANY W KIEROWNICTWIE INSTYTUTU

W latach 1980 - 1984 miały miejsce następujące zmiany w kierownictwie Instytutu: 23.02.1983 roku, w związku z wyjazdem doc. dr hab. W.Z. Tarnawskiego do pracy w Zjednoczeniu Kubańskiego Przemysłu Papierniczego, zawieszona została w Instytucie jego działalność jako zastępcy dyrektora ds. dydaktycznych.

W roku 1983 w wyniku upływu kadencji zakończył działalność na stanowisku zastępcy dyrektora ds. naukowo-badawczych prof. dr hab. Jan Rutkowski, a z dniem 1.11.1983 na stanowisko zastępcy dyrektora ds. dydaktycznych został powołany doc. dr Kazimierz Modrzejewski.

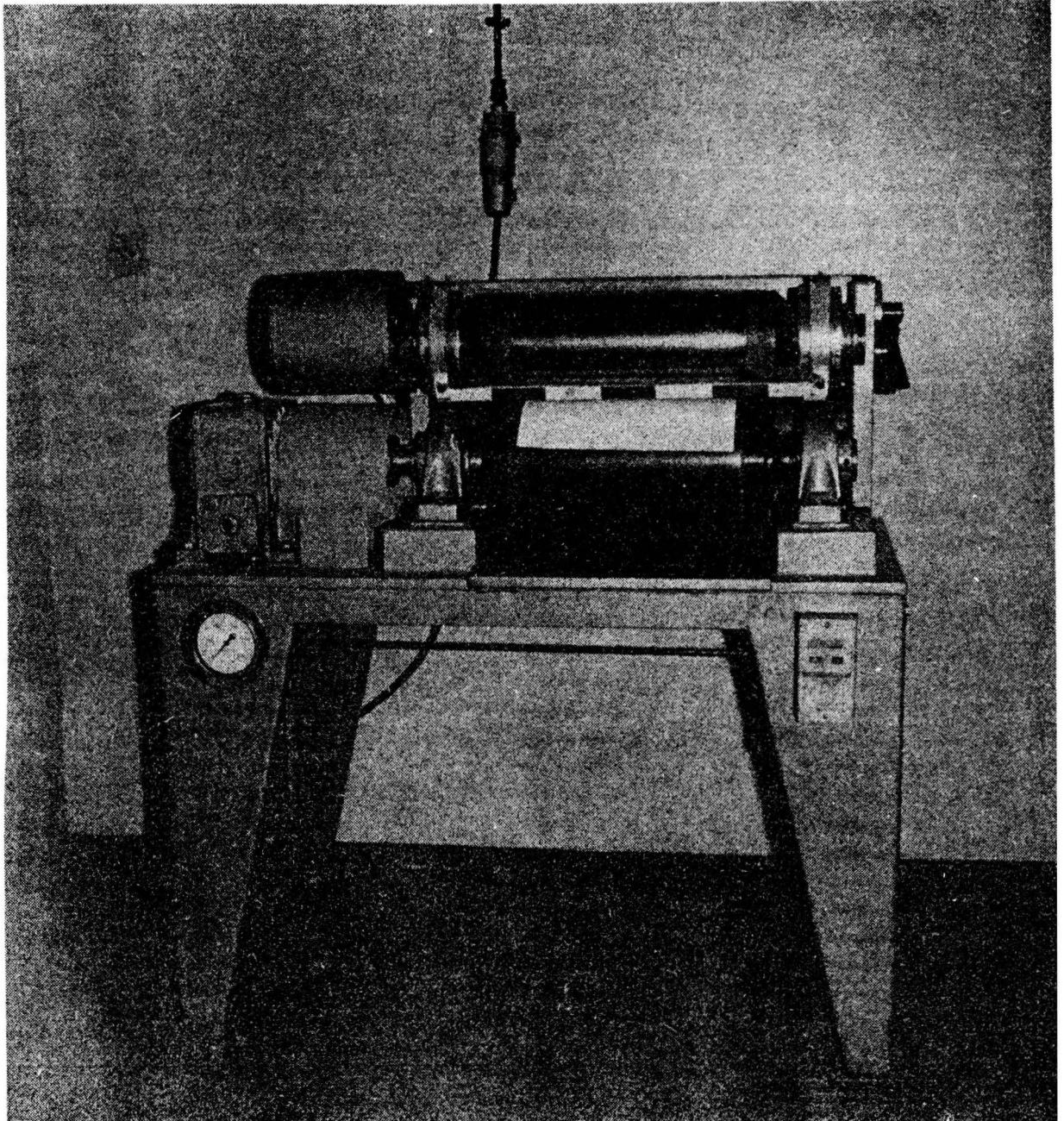
TYTUŁY I STOPNIE NAUKOWE

W dniu 19 marca 1983 roku odbyło się posiedzenie Rady Wydziału Mechanicznego Politechniki Łódzkiej poświęcone kolokwium habilitacyjnemu dra inż. Sławomira Stery w oparciu o przedłożoną rozprawę habilitacyjną pt. "Wpływ procesu wykończania na użytkowe oraz strukturalno-reologiczne własności papieru workowego", opublikowaną w 49 Zeszytcie Naukowym PŁ.

Recenzentami rozprawy byli: prof. dr inż. Lothar Göttching z Instytutu Papiernictwa Politechniki w Darmstadt (RFN), prof. mgr inż. Andrzej Winczakiewicz z Instytutu Celulozowo-Papierniczego w Łodzi, prof. mgr inż. Czesław Pustelnik z I PiMP Politechniki Łódzkiej oraz doc. dr hab. Wiktorian Zbigniew Tarnawski z I PiMP Politechniki Łódzkiej.

Stopień naukowy dra habilitowanego nauk technicznych nadany dr Sławomirowi Sterze uchwałą Rady Wydziału Mechanicznego Politechniki Łódzkiej z dnia 19 marca 1983 r. został zatwierdzony przez Centralną Komisję Kwalifikacyjną do Spraw Kadr Naukowych przy Prezesie Rady Ministrów w dniu 26 września 1983 r.

W dniu 2 lipca 1984 r. odbyła się na Wydziale Mechanicznym Politechniki Łódzkiej publiczna obrona rozprawy doktorskiej mgr inż. Zbigniewa Fulmańskiego.



Rys. 2. Kalander laboratoryjny firmy Kleine-Weffers

Promotorami pracy pt. "Badania nad własnościami reologicznymi warstw papieru poddanych działaniu naprężeń ściskających oraz wykorzystanie wyników tych badań w procesie wykonywania elastycznych walców kalandrowych" byli doc. dr hab. Marian Królak oraz doc. dr hab. inż. Sławomir Stera z Politechniki Łódzkiej a recenzentami prof. zw. Andrzej Winczakiewicz z Instytutu Celulozowo-Papierniczego w Łodzi oraz prof. dr inż. Jerzy Leyko z Politechniki Łódzkiej.

Decyzją Rady Wydziału Mechanicznego z dn. 28.09.1984 r. nadano mgr inż. Zbigniewowi Fulmańskiemu stopień doktora nauk technicznych.

ODZNACZENIA I NAGRODY

W latach 1980-1984 pracownicy Instytutu otrzymali następujące odznaczenia:

w roku 1980

- prof. dr hab. J. Rutkowski - Krzyż Kawalerski Orderu Odrodzenia Polski,
- doc. dr K. Stępniewski - Brązowy Medal za Zasługi dla Obronności Kraju, Złota Honorowa Odznaka NOT,

w roku 1982

- mgr inż. J. Maj - Złoty Krzyż Zasługi,
- prof. dr W. Surewicz - Warszawski Krzyż Powstańczy,
- prof. Cz. Pustelnik - Honorowa Odznaka m. Łodzi

w roku 1983

- prof. dr W. Surewicz - Medal Komisji Edukacji Narodowej,
- doc. dr S. Stera - Złoty Krzyż Zasługi,
- inż. Z. Kempki - Srebrny Krzyż Zasługi,
- doc. dr K. Modrzejewski - Honorowa Odznaka m. Łodzi

w roku 1984

- prof. E. Szwarcsztajn - Medal im. B. Rumińskiego,
- J. Borys - Złoty Krzyż Zasługi,
- doc. dr K. Stępniewski - Srebrny Medal za Zasługi dla Obronności Kraju,
- prof. E. Szwarcsztajn - Medal 40-lecia Polski Ludowej,

Za działalność naukowo-badawczą oraz za osiągnięcia w dziedzinie dydaktyczno-wychowawczej następujący pracownicy Instytutu otrzymali nagrody Ministra Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki:

w roku 1981

- II stopnia: prof. dr W. Surewicz, doc. dr K. Modrzejewski,
dr B. Surma-Ślusarska, dr inż. P. Wandelt,
- III stopnia w dziedzinie dydaktyczno-wychowawczej:
doc. dr K. Modrzejewski, dr inż. P. Stanisławczyk,
doc. dr hab. W. Z. Tarnawski, dr inż. W. Kawka,
dr inż. S. Stera,

w roku 1982

- doc. dr K. Stępniewski uzyskał za działalność naukowo-badawczą nagrodę II stopnia Ministra Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki oraz nagrodę II stopnia Ministra Kultury i Sztuki,
- prof. dr W. Surewicz i dr B. Surma-Ślusarska uzyskali Nagrodę Naukową Wydziału Nauk Rolniczych i Leśnych PAN,

w roku 1983

- III stopnia: prof. E. Szwarczajtajn, dr inż. W. Kawka, mgr inż. I. Marek, mgr inż. K. Stępień, inż. H. Ingielewicz, T. Jędrzejewska,
- III stopnia Ministra Obrony Narodowej w dziedzinie nauk i postępu techniczno-organizacyjnego: doc. dr K. Stępniewski,

w roku 1984

- dr inż. T. Tyrański uzyskał nagrodę Ministra Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego.

Ponadto w latach 1980-1984 Rektor PŁ przyznał 257 nagród pracownikom IPiMP, w tym:

- z okazji 1 Maja - 2 nagrody,
- z okazji Dnia Nauczyciela - 136 nagród,
- za prace naukowo-badawcze - 119 nagród.

**KOŁO STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW
PRZEMYSŁU PAPIERNICZEGO**

Koło Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Przemysłu Papierniczego w Politechnice Łódzkiej zrzesza 33 pracowników naukowych i inżynieryjno-technicznych zatrudnionych w Instytucie.

Przewodniczącym Koła jest dr inż. Piotr Stanisławczyk.

Koło SITPP inspirowa działalność i udziela pomocy Studenckiemu Kołu Naukowemu. Dotyczy to głównie kontaktów z przemysłem oraz zatrudnienia absolwentów. W latach 1980 - 1984 członkowie Koła wykonali w Zespole Rzecznawców przy Zarządzie Głównym SITPP około 40 opracowań i ekspertyz dla przemysłu. Około 30% członków Koła jest zaangażowanych w pracach różnych komisji i agend działających przy ZG SITPP oraz Radzie Wojewódzkiej NOT. Aktywność członków Koła jest widoczna w różnych akcjach szkoleniowych (odczyty w kołach zakładowych NOT, referaty w naradach i konferencjach organizowanych przez przemysł). W 1983 roku Koło zorganizowało kurs szkoleniowy dla pracowników Zakładów Celulozowo-Papierniczych w Krapkowicach.

ORGANIZACJA I ROZWÓJ INSTYTUTU

STRUKTURA ORGANIZACYJNA

Instytut Papiernictwa i Maszyn Papierniczych Politechniki Łódzkiej jest Instytutem uczelnianym-międzywydziałowym. Strukturę organizacyjną Instytutu ilustruje tabela 1.

Kierownictwo Instytutu: dyrektor - prof. Czesław Pustelnik, zastępca dyrektora ds. kształcenia - doc. dr Kazimierz Modrzejewski.

Organ doradczy dyrektora stanowi Rada Instytutu w skład której wchodzi: wszyscy samodzielni nauczyciele akademicy, dwóch przedstawicieli pozostałych nauczycieli akademickich, dwóch przedstawicieli pracowników inżynieryjno-technicznych, administracji i obsługi, a także po jednym przedstawicielu organizacji partyjnej i związkowej.

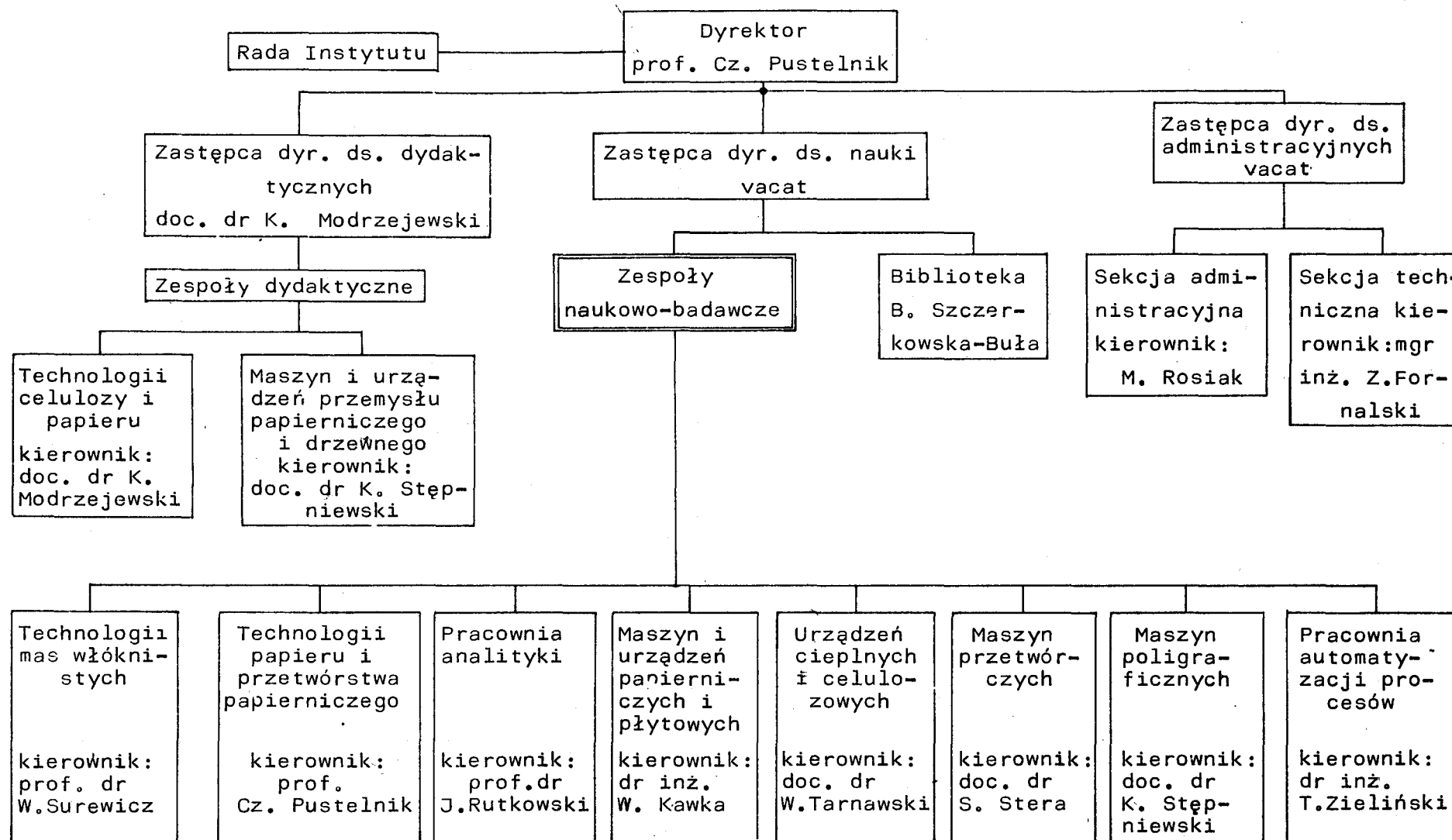
Działalność naukowo-badawcza jest prowadzona w sześciu Zespołach i dwóch Pracowniach.

Działalność dydaktyczno-wychowawczą prowadzą dwa zespoły dydaktyczne, odpowiadające kierunkom dydaktycznym Instytutu: specjalności "Maszyny i urządzenia przemysłu papierniczego i drzewnego" - na Wydziale Mechanicznym oraz specjalności "Technologia celulozy i papieru" - na Wydziale Chemicznym.

W Instytucie działa Koło Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Przemysłu Papierniczego, którego przewodniczącym jest dr inż. Piotr Staniśławczyk, jego zastępcą jest mgr inż. Ryszard Szopiński, a sekretarzem dr inż. Anna M. Płonka.

T a b e l a 1

Schemat struktury organizacyjnej Instytutu Papiernictwa i Maszyn Papierniczych Pł.



STAN KADROWY

Według stanu na dzień 31.12.1984 r. w Instytucie było zatrudnionych 79 osób, w tym: 18 nauczycieli akademickich, 44 pracowników naukowo-badawczych, naukowo-technicznych i technicznych, 1 bibliotekarz, 5 pracowników administracji i 11 pracowników działalności pomocniczej. Strukturę zatrudnienia pracowników przedstawia tabela 2.

T a b e l a 2

Stan kadrowy Instytutu na dzień 31.12.1984 r.

Pracownicy uczelni	Liczba osób
Nauczyciele akademicki	
- profesorowie	3
- docenci	5
- starsi wykładowcy	1
- adiunkci (doktorzy nauk techn.)	8
- starsi asystenci (mgr inż.)	1
razem	18
Pracownicy naukowo-badawczy i naukowo-techniczni	
- adiunkci	3
- starsi asystenci (mgr inż.)	1
- mgr inż. i inż.	19
- technicy	21
razem	44
Bibliotekarze	1
Pracownicy administracji	5
Pracownicy działalności pomocniczej	11
razem	17
ogółem	79

BAZA MATERIALNA INSTYTUTU

Majątek Instytutu zgromadzony w urządzeniach oraz aparaturze pomiarowo-kontrolnej wynosił w końcu 1984 roku ok. 75 mln złotych. W porównaniu do lat poprzednich 1980-1984 tempo wyposażenia Instytutu uległo osłabieniu.

Wśród nowych urządzeń i aparatów należy wymienić: laboratoryjną maszynę papierniczą, (zbudowaną w Papiripari Vallalat-Węgry) i przekazaną Instytutowi w ramach wymiany aparatury), zestaw aparatów do przygotowania past powlekających oraz spektrofotometr Specord 75 R.

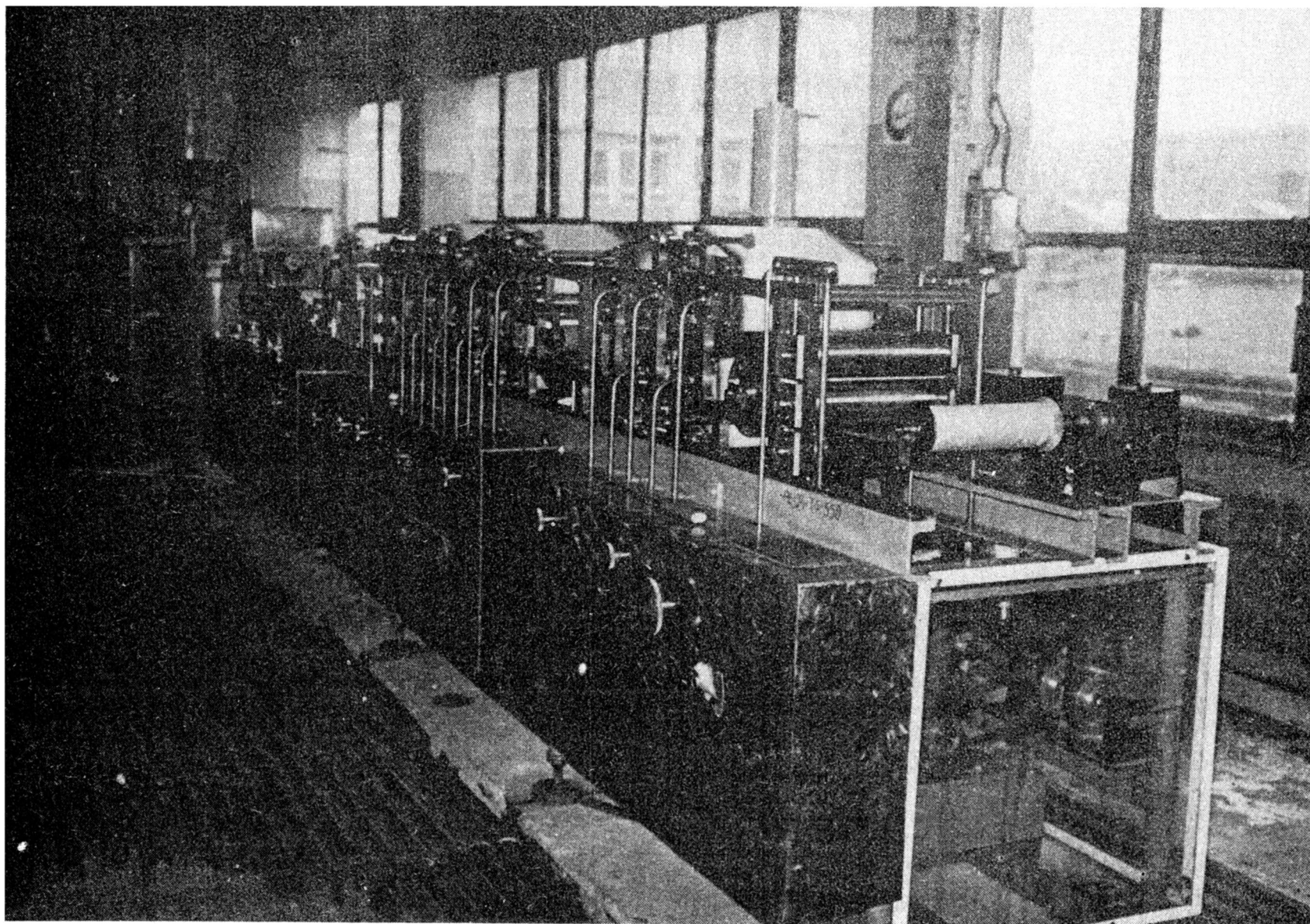
W hali technologicznej Instytutu uzupełniono w ostatnich latach wyposażenie stanowisk: do badania i formowania wstęgi papieru, prasowania i suszenia papieru. Obecnie, przy wydatnej pomocy Ministerstwa Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego oraz Zakładów Mechanicznych Przemysłu Papierniczego w Poznaniu, trwają prace nad rozbudową stoiska do badań związanych z eksploatacją i konstrukcją kalandrów. Uruchomienie tego stoiska rozszerzy w znacznym stopniu zakres wykonywanych prac dla potrzeb przemysłu papierniczego i jego zaplecza.

BIBLIOTEKA

Zmiany w zbiorach bibliotecznych w okresie 1980-1984 ilustruje tabela 3.

T a b e l a 3

Rodzaj zbiorów	Stan na dzień 1.01.1980	Stan na dzień 31.12.1984
wydawnictwa zwarte (voluminy)	3057	3849
czasopiśma (voluminy)	1230	1335
prace naukowo-badawcze (zbiory wydzielone)	188	211
normy	961	1244
prace dyplomowe	1168	1213
literatura firmowa (druki różne)	840	742



Rys. 3. Laboratoryjna maszyna papiernicza

Biblioteka prenumeruje 25 czasopism naukowych, w tym 12 tytułów czasopism krajowych, 9 z krajów demokracji ludowej i 4 z krajów zachodnich. Poza prenumeratą biblioteka otrzymuje 3 tytuły czasopism z drugiego obszaru płatniczego, w ramach składek członkowskich pracowników Instytutu (1984 r.).

Biblioteka dysponuje czytelnią (30 miejsc dla czytelników), magazynem i zapleczem, przeznaczonym do pracy bibliotecznej. Biblioteka IPiMP utrzymuje stały kontakt z Biblioteką Instytutu Celulozowo-Papierniczego, Biblioteką Główną Pł, COBR Przemysłu Poligraficznego oraz z pokrewnymi placówkami w całej Polsce. Prowadzona jest wymiana zbiorów oraz udostępnianie prac naukowo-badawczych Instytutu.

DZIAŁALNOŚĆ DYDAKTYCZNO-WYCHOWAWCZA

STRUKTURA ORGANIZACYJNA I DANE LICZBOWE

Za organizację i realizację zadań dydaktycznych odpowiedzialny jest zastępca dyrektora ds. dydaktycznych doc. dr inż. K. Modrzejewski.

Dane dotyczące kierunków poszczególnych specjalności, kierunków dyplomowania oraz ich kierowników podano w tabeli 3.

Opiekunami i koordynatorami dydaktyki są dr inż. P. Wandelt, dr inż. W. Kawka i mgr inż. A. Klepaczka.

Na poszczególnych latach studiów opiekę sprawują nauczyciele akademicy. Aktualny wykaz opiekunów grup studenckich na poszczególnych latach i stan studentów w roku akademickim 1984/85 podano w tabeli 4.

Kierownikiem koła naukowego jest dr inż. P. Stanisławczyk, zastępcą - mgr inż. A. Głębowski.

RODZAJE ORAZ PROGRAMY STUDIÓW

Specjalistyczne zajęcia dydaktyczne prowadzone są w Instytucie na studiach dziennych, zaocznych oraz podyplomowych.

Studia dzienne magisterskie trwają 5 lat. Studenci Wydziału Chemicznego mają możliwość kształcenia się w ramach specjalności: Chemia i technologia celulozy i papieru w trzech kierunkach dyplomowania: technologia celulozy, technologia papieru oraz technologia przetwórstwa papierniczego.

Studenci Wydziału Mechanicznego prowadzą zajęcia w ramach specjalności Maszyny i urządzenia przemysłu papierniczego i drzewnego na czterech kierunkach dyplomowania: maszyny papiernicze, maszyny płytowe, maszyny przetwórcze i maszyny poligraficzne.

Wykaz kierunków specjalności i kierunków dyplomowania

Wydział	Specjalność i kierownik	Kierunek dyplomowania i kierownik
I Chemiczny	1. Chemia i technologia celulozy i papieru - doc. dr K. Modrzejewski	a. Technologia celulozy - prof. dr W. Surewicz b. Technologia papieru - prof. Cz. Pustelnik c. Technologia przetwórstwa papierniczego - prof. Cz. Pustelnik
II Mechaniczny	2. Maszyny i urządzenia przemysłu papierniczego i drzewnego - doc. dr K. Stępniewski	a. Maszyny i urządzenia przemysłu papierniczego - dr inż. W. Kawka b. Maszyny i urządzenia przemysłu płyt drewno-pochodnych - doc. dr hab. W. Tarnawski c. Maszyny przetwórcze - doc. dr hab. S. Stera d. Maszyny poligraficzne - doc. dr K. Stępniewski

T a b e l a 4

Wykaz opiekunów lat i stan studentów w Instytucie w roku akademickim 1984/85

Specjalność	Rok	Opiekun roku	Liczba studentów
Chemia i technologia celulozy i papieru	III	dr inż. P. Wandelt	8
	IV	mgr inż. J. Maj	6
	V	mgr inż. A. Głębowski	14
Maszyny i urządzenia przemysłu papierniczego i drzewnego	III	dr inż. P. Stanisławczyk	17
	IV	dr inż. R. Rogut	22
	V	dr inż. T. Zieliński	26

Na obu specjalnościach zajęcia rozpoczynają się na III roku studiów. Po trzecim roku studiów obowiązuje 4-tygodniowa praktyka ogólnotechniczna, a po czwartym roku 4-tygodniowa praktyka specjalizacyjna. Szczegółowy program zajęć podano w tabelach 5 i 6.

Studia zaoczne trwają 5 lat. Prowadzone są one na Wydziale Chemicznym oraz na Wydziale Mechanicznym. Obecnie nabór na te studia został wstrzymany. Studia kontynuują w Instytucie osoby od trzeciego roku studiów.

Studia podyplomowe trwają jeden rok. Są one wznawiane co kilka lat. Ponowne uruchomienie tych studiów przewiduje się w roku akademickim 1985/86.

Na studiach podyplomowych ok. 1/3 wykładów dotyczy przedmiotów ogólnych reszta - przedmiotów specjalizacyjnych (razem ok. 280 godzin zajęć). Na Wydziale Chemicznym studia uzupełniają wiadomości z technologii papiernictwa, a na Wydziale Mechanicznym z konstrukcji i eksploatacji maszyn papierniczych. Ukończenie studiów umożliwia uzyskanie specjalizacji zawodowej.

ABSOLWENCI INSTYTUTU W LATACH 1980-1984

W latach 1980-1984 w Instytucie ukończyło studia 118 absolwentów, w tym: 73 ze specjalnością: Maszyny i urządzenia przemysłu papierniczego i płytowego oraz 45 - ze specjalnością: Technologia celulozy i papieru. Wykaz absolwentów podaje tabela 7.

Specjalność: Chemia i technologia celulozy i papieru

Kierunek dyplomowania: 1. Technologia celulozy
 2. Technologia papieru
 3. Technologia przetwórstwa papierniczego

Przedmioty wspólne dla kierunku dyplomowania 1-3

Przedmiot	Godziny					Semestr																																	
	Razem	wykl.	w tym			VI				VII				VIII				IX				X																	
			ćwicz	labor	proj	w	ć	l	p	w	ć	l	p	w	ć	l	p	w	ć	l	p																		
Chemia drewna i jego składniki	75	60	-	45	-	4 ^E	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kinetyka chemiczna i kataliza	15	15	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Elementy chemii koloidów	60	30	-	30	-	-	-	-	-	2 ^E	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Podstawy technologii papiernictwa	90	30	-	-	-	-	-	-	-	6 ^E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chemia i technologia polimerów	45	45	-	-	-	-	-	-	-	3 ^E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Metrologia celulozowo-papiernicza	120	30	-	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Metody fizyczne w chemii organicznej	60	15	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Techniki izotopowe	30	15	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Analiza instrumentalna	60	30	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Laboratorium technologiczne	105	-	-	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Automatyzacja i regulacja procesów w przemyśle celulozowo-papierniczym	30	15	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Gospodarka wodno ściekowa w przemyśle celulozowo-papierniczym	30	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Gospodarka cieplna w przemyśle celulozowo-papierniczym	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Laboratorium dyplomowe	450	-	-	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	
Seminarium przeddyplomowe i dyplomowe	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	

Przedmioty wspólne dla kierunku dyplomowania 1

	Godziny				Semestr																				
	Razem	w tym			VI				VII				VIII				IX				X				
		wykł.	ćwicz.	labor.	proj.	w	ć	l	p	w	ć	l	p	w	ć	l	p	w	ć	l	p	w	ć	l	p
Technologia mas włóknistych	105	60	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 ^E	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aparatura przemysłu celulozowego	45	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 ^E	1	-	-	-	-	-	-	
Projektowanie technologiczne celulozowni	45	15	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	3	-	-	-	-	
Laboratorium specjalizacyjne mas włóknistych	90	-	-	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	

Przedmioty wspólne dla kierunku dyplomowania 2

Technologia papieru	105	60	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 ^E	1	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Maszyny i urządzenia papiernicze	45	30	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 ^E	1	-	-	-	-	-	-
Projektowanie urządzeń i ciągów technologicznych papierni	45	15	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	3	-	-	-	-
Laboratorium specjalizacyjne papieru	90	-	-	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-

Przedmioty wspólne dla kierunku dyplomowania 3

Technologia przetwórstwa papierniczego i elementy poligrafii	105	60	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 ^E	1	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Maszyny wykończalnicze i przetwarzające papier	45	30	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 ^E	1	-	-	-	-	-	-
Maszyny drukujące	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Reologia mieszanek powlekających i farb graficznych	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 ^E	-	-	-	-	-	-	-
Laboratorium specjalizacyjne przetwórstwa papierniczego	90	-	-	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-

E - egzamin

Przedmioty dla kierunku dyplomowania 1

3/11	Technologia papiernictwa	60	45	-	15	-	-	-	-	-	-	-	3 ^E	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/12	Maszyny i urządzenia celulozowo-papiernicze	150	90	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	4 ^E	2	2	-	-	-	-	-

Przedmioty dla kierunku dyplomowania 2

3/13	Technologia płyt drewnopochodnych	60	45	-	15	-	-	-	-	-	-	3	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																		
3/14	Maszyny i urządzenia do produkcji płyt drewnopochodnych	150	90	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 ^E	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																		
Razem		930				3				-				4				-				2				-				9				2				1				-				6				2				4				6				-				-				23				-			

Przedmioty wspólne dla kierunków dyplomowania 3-4

3/15	Eksploatacja i remonty maszyn przetwórczych poligraficznych	45	30	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-
3/16	Regulacja i automatyzacja procesów technologicznych w poligrafii i przetwórstwie	45	30	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 ^E	-	1	-	-	-	-	-
3/17	Technologia przetwarzania papieru i poligrafii	90	60	-	30	-	-	-	-	-	-	2	-	1	-	2 ^E	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	

Przedmioty dla kierunku dyplomowania 3

3/18	Maszyny wykończające	45	30	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 ^E	-	1	-	-	-	-	-
3/19	Maszyny przetwórcze	105	45	30	30	-	-	-	-	-	2	1	-	-	1 ^E	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3/20	Maszyny poligraficzne w przetwórstwie	45	30	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 ^E	-	1	-	-	-	-	

Przedmioty dla kierunku dyplomowania 4

3/21	Maszyny poligraficzne	105	60	15	30	-	-	-	-	-	2	-	1	-	2 ^E	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/22	Maszyny i aparatura poligrafii specjalnej i operatywnej	45	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 ^E	-	1	-	-	-	-	
3/23	Maszyny przetwórcze w poligrafii	45	30	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 ^E	-	1	-	-	-	-	

E - egzamin

T a b e l a 7

Wykaz absolwentów Instytutu w latach 1980 - 1984

A, Specjalność: Maszyny i Urządzenia Przemysłu Papierniczego i Drzewnego

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
		<u>1980 rok</u>	
1	Zbigniew BESTECKI	Konstrukcja urządzenia do czyszczenia powierzchni cylindra polyskowego	doc.dr hab. W.Z. Tarnawski
2	Jerzy CHŁODNY	Optymalizacja i modelowanie rozwłókniaczy	dr inż. P. Stanisławczyk
3	Jerzy CZARNECKI	Urządzenie do termoplastycznego gładzenia papieru dekoracyjnego	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
4	Janusz DUDEK	Projekt napędu stanowiska doświadczalnego do cięcia wzdłużnego i poprzecznego wstęgi papieru	doc. dr hab. Sł. Stera
5	Tadeusz GINALSKI	Odwijaki i nawijaki do pracy okresowej konstrukcji odwijaka i nawijaka do kalandra doświadczalnego	doc. dr hab. Sł. Stera
6	Marian IWANICKI	Projekt konstrukcji urządzenia wylewająco - naświetlającego do wykonywania form fotopolimerowych oraz badania wybranych parametrów tworzenia formy	doc. dr K. Stępniewski
7	Jacek JANEK	Badanie procesu suszenia płyt pilśniowych twardych w prasie gorącej	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
8	Andrzej KALUGA	Adaptacja sortownika ciśnieniowego CN-5 do frakcjonowania mas makulaturowych	dr inż. P. Stanisławczyk

9	Marek KONSTANTYNOWICZ	Projekt koncepcji stanowiska do badania zużycia krzywek w niektórych mechanizmach zszywarek oraz tendencje rozwojowe w budowie zszywarek drutem	doc. dr K. Stępniewski
10	Witold KOSTECKI	Badania nad wpływem parametrów technologicznych i konstrukcyjnych w zastosowaniu do elementów ssących maszyn papierniczych w aspekcie akustycznym	dr inż. T. Zieliński
11	Marian KOWALSKI	Projekt konstrukcyjny odwadniarki powietrznej	dr inż. W. Kawka
12	Piotr KUCHCIŃSKI	Projekt koncepcyjny prasy płaskiej	dr inż. W. Kawka
13	Danuta KULIŃSKA	Projekt konstrukcji stanowiska badawczego i analiza wybranych parametrów form fotopolimerowych na istniejącym urządzeniu	doc. dr K. Stępniewski
14	Paweł MICHALSKI	Projekt konstrukcyjny urządzenia do jednoczesnego sortowania i oczyszczania mas makulaturowych	dr inż. T. Tyralski
15	Zbigniew NIEWINOWSKI	Projekt konstrukcji urządzenia naświetlającego suszącego formy fotopolimerowe oraz przegląd urządzeń do produkcji form	doc. dr K. Stępniewski
16	Michał NOWAK	Połączenie klejowe papieru workowego. Projekt koncepcyjny stanowiska nagrzewania kleju	doc. dr hab. Sł. Stera
17	Janusz RÓŻYCKI	Konstrukcja urządzeń do napełniania worków papierowych materiałem sypkim	doc. dr hab. Sł. Stera

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
18	Ryszard SIMIŃSKI	Optymalizacja temperatury suszenia płyty pilśniowej w prasie gorącej	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
19	Mirosław STOKOWSKI	Projekt konstrukcyjny nowego rozwiązania przemysłowego bębna korującego	dr inż. T. Zieliński
20	Bogusław WILCZYŃSKI	Urządzenie do nawilżania i schładzania papieru gładzonego termoplastycznie	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
21	Jerzy WOŹNIAK	Wpływ wstępnego nagrzewania płyty pilśniowej na czas cyklu jej suszenia w prasie	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
<u>1981 rok</u>			
1	Zdzisław GÓRECKI	Urządzenie do dwustronnego termoplastycznego nadawania gładkości papierom do druku	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
2	Jerzy GÓRSKI	Projekt konstrukcyjny urządzenia do transportu i obliczania zaprogramowanej liczby egzemplarzy czasopisma. Podstawy teoretyczne drukowania offsetowego wraz z opisem konstrukcyjnym maszyny offsetowej zwojowej typu "Goss-Meho"	doc. dr K. Stępniewski
3	Wojciech KOŁODZIEJSKI	Konstrukcja urządzenia załadowczo-wyładowczego do podwójnego prasowania płyt pilśniowych w prasie gorącej	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
4	Dariusz KURCZAK	Projekt konstrukcji urządzenia do dwustronnego termoplastycznego gładzenia papieru do pisania	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski

5	Roman LEWANDOWSKI	Przeprowadzenie badań prototypu sortownika roz- włókniającego i opracowanie zmian modernizacyj- nych w jego konstrukcji	dr inż. T. Tyralski
6	Maciej MATUSIAK	Konstrukcja stoiska do badania modelowych sor- towników	dr inż. T. Tyralski
7	Paweł MOSZEŃSKI	Analiza i badania symulacyjne układu regulacji biegu sita	dr inż. T. Zieliński
8	Marian NEWLACIL	Badania młyna tarczowego i projekt zmian kon- strukcyjnych w aspekcie akustycznym	dr inż. T. Zieliński
9	Marek TIM	Konstrukcja napędu płyty formującej w dwuobro- towej maszynie typograficznej	doc. dr K. Stępniewski
10	Roman ZAJĄCZKOWSKI	Konstrukcja jednostki napędowej maszyny do formowania płyt wiórowych	dr inż. R. Rogut
<u>1982 rok</u>			
1	Krzysztof ANDRZEJCZAK	Badania wpływu wybranych parametrów konstruk- cyjno-eksploatacyjnych i technologicznych na emitowany hałas towarzyszący procesowi techno- logicznemu w pracy skrzynek ssących maszyny papierniczej	dr inż. T. Zieliński
2	Grzegorz CHOŁYS	Badania akustyczne walca ssącego	dr inż. T. Zieliński
3	Roman CZERWONKA	Projekt pompy frakcjonującej	dr inż. T. Tyralski

T a b e l a 7 (cd.)

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
4	Bogdan GARSTKA	Projekt stanowiska do badań zużycia sit i materiałów na wykładziny elementów odwadniających	dr inż. W. Kawka
5	Marek KAPLER	1. Analiza kinematyczno-dynamiczna wybranych mechanizmów zszywarki drutem typu Zd-2B 2. Projekt konstrukcyjny zszywarki drutem firmy Ingol, współpracującej z rotacyjną maszyną drukującą	doc. dr K. Stępniewski
6	Marek KURZAWA	Projekt prototypu rozwłóknacza wirowego z wałem poziomym i cyrkulacją zewnętrzną	dr inż. T. Tyralski
7	Marek LICKIEWICZ	Projekt stanowiska badawczego reometru rotacyjnego wraz z modernizacją konstrukcji, realizacją układu pomiarowego i uruchomieniem	dr inż. T. Tyralski
8	Janusz MACIEJCZYK	Analiza dynamiczna przewijarko-krajarki w aspekcie regulacji naciągu wstęgi papieru	dr inż. T. Zieliński
9	Ryszard MAJOS	Projekt konstrukcji urządzenia do składu fotograficznego tytułów	doc. dr K. Stępniewski
10	Marek MICHALSKI	Projekt konstrukcyjny powietrznej odwadniarki wstęgi włóknistej	dr inż. W. Kawka
11	Leszek MRUGAŁA	Konstrukcja zespołu drukującego zwojowej maszyny do drukowania gazet wraz z analizą kinematyczną i dynamiczną jej napędu	doc. dr K. Stępniewski

12	Włodzimierz SZEWCZYK	Konstrukcja zespołu tnącego oraz nawijaka bobi- niarki laboratoryjnej	doc. dr hab. S. Stera
13	Włodzimierz WESOŁY	Konstrukcja sortownika do mieszanek powlekają- cych	doc. dr hab. S. Stera
<u>1983 rok</u>			
1	Kinga BOBROWSKA	Projekt rozbudowy prasy gorącej w aspekcie zwiększenia jej wydajności	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
2	Stanisław BOBROWSKI	Konstrukcja suszarki do płyt porowatych	doc. dr hab. W.Z. Tarnawski
3	Piotr CZARNECKI	Lakierowanie wstęgi papieru, konstrukcja la- boratoryjnej lakierówki papieru	doc. dr hab. S. Stera
4	Roman DŁUGOŁĘCKI	Konstrukcja układu wentylacyjno-rekuperacyj- nego	mgr inż. A. Klepaczka
5	Krzysztof JABŁOŃSKI	Konstrukcja doświadczalnego cylindra formującego	dr inż. R. Rogut
6	Sławomir JARMOLIŃSKI	Projekt automatyzacji pracy kotła sodowego w ZP w Krapkowicach	dr inż. T. Zieliński
7	Andrzej KRUPIŃSKI	Analiza drukowności oraz konstrukcja aparatu do badania drukowności papieru	doc. dr K. Stępniewski

T a b e l a 7 (cd.)

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
8	Jadwiga MACHNICKA	Projekt modernizacji zespołu ssącego maszyny odwadniającej w ZPP w Koniecpolu	dr inż. W Kawka
9	Piotr MICHNIEWICZ	Konstrukcja zagęszczarki cylindrowej z walcem wyżymakowym	dr inż. P. Stanisławczyk
10	Roman NOWAK	Budowa zespołu drukującego maszyny typograficznej typu "Victoria" i jego wpływ na jakość drukowania	doc.dr K. Stępniewski
11	Roman OLEJNIK	Konstrukcja nawijaka bobiniarki	doc. dr hab. S. Stera
12	Paweł ROSIAK	Konstrukcja urządzenia do odwadniania papieru i filców	dr inż. W. Kawka
13	Ryszard ROSICKI	Zasady drukowania offsetowego oraz projekt konstrukcji mechanizmów wyprowadzania oraz transportu zadrukowanych arkuszy oraz reduktora 2-stopniowego maszyny arkuszowej	doc.dr K. Stępniewski
14	Henryk STUDZIŃSKI	Konstrukcja urządzenia do obróbki technologicznej korpusów zszywarki drutem ZD - 2B	doc. dr hab. S. Stera
15	Andrzej SZAEFER	Projekt konstrukcji fototypularki typu "Fotolettering"	doc. dr K. Stępniewski
16	Wojciech SZYBKA	Zastosowanie analizy kinematycznej i dynamicznej do oceny pracy obciążeń wybranych mechanizmów zszywarki drutem. Półautomat do wstawiania bloków w okładki typ 65/Z	doc. dr K. Stępniewski

17	Grzegorz SABIK	Projekt urządzenia do wypalania płyt pilśniowych lakierowanych	mgr inż. A. Klepaczka
18	Aleksander WARZECHA	Konstrukcja prasy płaskiej do płyt pilśniowych	dr inż. R. Rogut
<u>1984 rok</u>			
1	Grzegorz BISKUPSKI	Projekt suszarni konwekcyjnej	doc. dr hab. S. Stera
2	Mieczysław GOLIŃSKI	Konstrukcja filtra ciśnieniowego do mycia masy celulozowej	dr inż. R. Rogut
3	Wojciech GROCHOWALSKI	Projekt zmian konstrukcyjnych prototypu sortownika ciśnieniowego SR-1 pod kątem jego produkcji seryjnej	dr inż. T. Tyralski
4	Krzysztof JAROSZYŃSKI	Konstrukcja laboratoryjnej maszyny do formowania i wstępnego prasowania płyt wiórowych	dr inż. R. Rogut
5	Waldemar KWATKOWSKI	Konstrukcja suszarki wiórów	mgr inż. A. Klepaczka
6	Jarosław NOWAKOWSKI	Konstrukcja korowarki bębnowej	dr inż. R. Rogut
7	Jerzy PACH	Projekt konstrukcyjny nowej wersji sortownika ciśnieniowego do gęstych mas włóknistych	dr inż. T. Tyralski
8	Jerzy PILARCZYK	Nowa wersja konstrukcyjna reometru rotacyjnego do dużych stężeń	dr inż. T. Tyralski

T a b e l a 7 (cd.)

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
9	Marek WIĘCKOWSKI	Charakterystyka fotopolimerowych form drukowych oraz badanie własności mechanicznych. Projekt konstrukcyjny przyrządu do badania nacisków na powierzchnię formy drukowej	doc. dr K. Stępniewski
10	Witold ZABOST	Konstrukcja mieszalnika żugu czarnego	mgr inż. Z. Duda mgr inż. A. Klepaczka
11	Jerzy ZACHARSKI	Badania diagnostyczne wybranych maszyn i urządzeń w oparciu o metody wibroakustyczne	dr inż. T. Zieliński

B. SPECJALIZACJA: Technologia Celulozy i Papieru

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
		<u>1980 rok</u>	
1	Anna DUDEK	Wpływ intensywności mieszania zawiesiny masy papierniczej na efektywność działania wybranych środków retencyjnych	prof. Cz.Pustelnik
2	Istwan FALUDI	Wpływ wybranych czynników technologicznych na przebieg skurczu suszonej wstęgi papierniczej	doc. dr hab. K. Przybysz
3	Paweł JAGODA	Badanie niektórych modyfikacji procesu roztwarzania drewna brzoźowego na masy półchemiczne	prof. dr W. Surewicz
4	Elżbieta LICHOSIK	Próby bielenia masy celulozowej siarczanowej z zastosowaniem naświetlania promieniami ultrafioletowymi	prof. dr hab. J. Rutkowski
5	Czesław ŁABUŚ	Badania nad zastosowaniem niektórych środków retencyjnych w procesie wytwarzania papieru offsetowego kl. 5	mgr inż. J. Maj
6	Jacek MIKOŁAJCZYK	Wpływ czynników technologicznych na efektywność procesu prasowania	doc. dr hab. K. Przybysz
7	Bela PADAR	Właściwości optyczne tektur powlekanych	dr inż. J. Dąbrowski

T a b e l a 7 (cd.)

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
8	Barbara PIECHOTA	Wpływ gliceryny na hydrolityczną degradację mas celulozowych	dr inż. A.M. Płonka
9	Marek WICHAN	Badania zdolności mieszanek powlekających do zatrzymania wody	prof. Cz. Pustelnik
<u>1981 rok</u>			
1	Hanna BENIAK	Wpływ ozonu na właściwości ścieru drzewnego	prof. dr hab. J. Rutkowski
2	Bożena JANKIEWICZ	Chemiczny skład mas celulozowych siarczanych uzyskiwanych przy zastosowaniu wybranych środków pomocniczych	doc. dr K. Modrzejewski
3	Leszek MIKULSKI	Właściwości masy i ługu posiarczanowego z roztwarzań mieszanek drewna buka i dębu	dr inż. W. Mróz
4	Grażyna ZDUŃCZYK	Ocena czynników kształtujących rzeczywistą zdolność papierotwórczą wybranych mas celulozowych	doc. dr hab. K. Przybysz
5	Adam ŻUREK	Przerób drewna liściastego na masy włókniste metodą KARB	dr inż. P. Wandelt
<u>1982 rok</u>			
1	Imre BARKANYI	Badanie zdolności mieszanek powlekających do zatrzymania wody i właściwości powłok	prof. Cz. Pustelnik

2	Robert BURI	Wpływ zużycia wody na kształtowanie się równowagi fizyko-chemicznej układu wodno-masowego maszyny papierniczej	doc. dr hab. K. Przybysz
3	Csaba GAL	Wpływ czynników technologicznych na strukturę powłoki pigmentowo-klejowej	dr inż. J. Dąbrowski
4	Zoltan GALAMB	Wpływ zużycia wody na kształtowanie się równowagi masowej układu wodno-masowego maszyn papierniczych	doc. dr hab. K. Przybysz
5	Mirosław JÓŹWIAK	Oddziaływanie amin na wybrane składniki drewna w procesie roztwarzania siarczanowego	doc. dr K. Modrzejewski
6	Jolanta KNOBLOCH	Zachowanie się antrachinonu podczas roztwarzania drewna w środowisku alkalicznym	dr B. Surma- -Ślusarska
7	Imre NAGY	Ocena efektywności działania części prasowych maszyn papierniczych	doc. dr hab. K. Przybysz
8	Laszlo NAGY	Wpływ środków wiążących na zatrzymywanie wody przez mieszanki powlekające i właściwości powłok	prof. Cz. Pustelnik
9	Laszlo RAJMON	Badania nad podatnością masy papierniczej do wchłaniania powietrza	prof. Cz. Pustelnik
10	Jerzy RUDZKI	Optymalizacja warunków procesu bielenia mas celulozowych tlenem	dr inż. P. Wandelt

T a b e l a 7 (cd.)

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
11	Ewa SZEWC	Próby optymalizacji procesu bielenia masy celulozowej siarczanowej z użyciem chloru i podchlorynu	prof. dr hab. J. Rutkowski
12	Władysław SZCZEPAŃSKI	Badania nad wpływem składu włóknistego na skuteczność wymiarową papieru offsetowego	mgr inż. J. Maj
<u>1983 rok</u>			
1	Marek AFELT	Wpływ wybranych czynników technologicznych na skłonność masy do napowietrzania	prof. Cz. Pustelnik
2	Jerzy BECKIER	Badania nad wpływem strącanego węgla na własności powlekanych papierów drukowych	doc. K. Pelenik
3	Marek BEDERSKI	Wpływ rodzaju zasady na wyniki roztwarzań drewna świerkowego metodą AFS	dr inż. W. Mróz
4	Zbigniew BRODA	Wpływ składu włóknistego na własności niektórych papierów drukowych i do pisania	mgr inż. J. Maj
5	Aleksander GROMOTOWICZ	Ocena właściwości cieczy powarzelnych z roztwarzań z zastosowaniem Rokamin	doc. dr K. Modrzejewski
6	Gustaw IWOŁA	Badania delignifikacji masy celulozowej siarczanowej nadtlenkiem wodoru	prof. dr hab. J. Rutkowski
7	Andrzej KNAP	Badania nad zastosowaniem wydajności i białości mas półchemicznych	prof. dr W. Surewicz

8	Andrzej MATUSZEWSKI	Wpływ stopnia roztworzenia i stopnia polimeryzacji na właściwości wytrzymałościowe mas celulozowych siarczanowych	dr inż. W. Mróz
9	Zbigniew RUDNICKI	Badania wpływu antrachinonu na przebieg i wyniki roztwarzania drewna sosnowego metodami alkalicznymi	dr inż. P. Wandelt
10	Istwan SARKADI	Ocena charakteru procesu mielenia w urządzeniach laboratoryjnych	doc. dr hab. K. Przybysz
11	Dariusz SKALISKI	Kryteria oceny i metody badania efektywności procesu mycia mas celulozowych	prof. dr W. Surewicz
12	Andras VARGA	Ocena intensywności i szybkości procesu mielenia w urządzeniach laboratoryjnych	doc. dr hab. K. Przybysz
13	Mariusz WITCZAK	Wpływ siedliska i wieku drzew na wydajność i właściwości mas celulozowych siarczanowych	dr B. Surma- -Ślusarska
<u>1984 rok</u>			
1	Kazimierz GŁÓWKA	Porównawcza ocena skuteczności działania wybranych katalizatorów alkalicznego roztwarzania drewna	dr inż. P. Wandelt
2	Danuta KLUPŚ	Badania równowagi elektrokinetycznej w układzie wodnym maszyny papierniczej	doc. dr hab. K. Przybysz

T a b e l a 7 (cd.)

Lp.	Imię i nazwisko	Temat pracy	Opiekun
3	Gabriela KOSIADA	Ocena właściwości celuloz proszkowych otrzymanych w różnych warunkach degradacji chemiczno-mechanicznej	dr inż. A.M. Płonka
4	Krystyna PACAŁOWSKA-USZPLEWICZ	Badania nad otrzymaniem celuloz proszkowych - degradacja celulozy podchlorynem wapnia	dr inż. A.M. Płonka
5	Krystyna SKALSKA	Analiza procesu pozyskiwania oleju talowego i terpentyny siarczanowej w ZCP w Kwidzynie	dr B. Surma- -Ślusarska
6	Anna SKOWROŃSKA	Skuteczność działania "przeciwżywicznego" wybranych preparatów w produkcji papieru	doc. dr K. Modrzejewski

DZIAŁALNOŚĆ NAUKOWO-BADAWCZA

KIERUNKI DZIAŁALNOŚCI NAUKOWEJ

Podobnie jak w latach poprzednich, w okresie sprawozdawczym Instytut koncentrował swoją działalność naukowo-badawczą na planowanej tematyce, obejmującej przede wszystkim tematy zaliczone do Programu Rządowego PR-7, Problemu Węzłowego 09.11, oraz Problemów Resortowo-branżowych RB-40, RB-43. Wykonywał także prace badawcze na zamówienie poszczególnych jednostek gospodarki narodowej. Poza wymienionymi wyżej grupami prac, w przeważającej większości o charakterze stosowanym, finansowanych na podstawie umów przez pozauczelnianych zleceniodawców, Instytut wykonywał badania podstawowe, związane głównie z przewodami doktorskimi i habilitacyjnymi, finansowane z budżetu Uczelni. Na łączną liczbę 90 prowadzonych w latach 1980-84 w Instytucie tematów badawczo-rozwojowych, 17 miało charakter badań podstawowych, 62-stosowanych, 10-rozwojowych. Nakłady finansowe na działalność naukowo-badawczą Instytutu wyniosły około 81,9 mln zł, a suma uzyskana ze sprzedaży prac umownych 69,1 mln. zł. W tym samym okresie prowadzono również 1 pracę badawczo-rozwojową, nie zakończoną:

Potencjał naukowo-badawczy Instytutu był wykorzystany do rozwiązywania problemów rozwojowych przemysłu celulozowo-papierniczego, przemysłu poligraficznego oraz przemysłu budowy maszyn papierniczych i maszyn do produkcji płyt drewnopochodnych.

Główne kierunki badawcze oraz ważniejsze grupy tematyczne prac realizowanych w Instytucie w latach 1980-1984, podano w poniższym zestawieniu.

I. Badania nad podstawami i doskonaleniem technologii przemysłu celulozowo-papierniczego:

- 1) badania nad optymalizacją wykorzystania surowców drzewnych,
- 2) badania procesów roztwarzania drewna na masy celulozowe,

- 3) badania procesów bielenia mas włóknistych,
- 4) badania nad przetwarzaniem celulozy dla potrzeb pozapapierniczych gałęzi gospodarki narodowej.

II. Badania nad podstawami i udoskonaleniem technologii wytwarzania i przetwarzania papieru:

- 1) badania nad racjonalizacją przerobu makulatury,
- 2) badania procesu mielenia masy papierniczej,
- 3) badania nad intensyfikacją formowania i konsolidacji papieru oraz polepszeniem jego właściwości,
- 4) badania nad strukturą i reologicznymi właściwościami papieru,
- 5) badania z zakresu przetwórstwa papieru.

III. Badania nad udoskonaleniem konstrukcji i eksploatacji maszyn i urządzeń przemysłu celulozowo-papierniczego i przemysłu płyt drewno-pochodnych:

- 1) badania podstawowych zjawisk w procesach papierniczych w powiązaniu z doskonaleniem konstrukcji maszyn i urządzeń,
- 2) modernizacja działających w zakładach przemysłowych maszyn i układów produkcyjnych,
- 3) opracowanie nowych konstrukcji maszyn i urządzeń.

IV. Badania nad doskonaleniem konstrukcji urządzeń do wykończania i przetwarzania papieru:

- 1) prace nad racjonalizacją eksploatacji urządzeń,
- 2) badania zmierzające do wprowadzenia nowych konstrukcji.

V. Badania nad ochroną środowiska człowieka oraz bezpieczeństwem i higieną pracy w przemyśle celulozowo-papierniczym

- 1) badania nad zmniejszeniem zużycia wody i obniżeniem ładunku zanieczyszczeń w ściekach w przemyśle celulozowo-papierniczym,
- 2) badania nad zlikwidowaniem uciążliwości zapachowej zakładów celulozowych.

Tematy prac wykonywanych oraz syntetyczne omówienie wyników prac zakończonych w ubiegłym roku w Instytucie są podane w dalszej części rozdziału.

PRACE NAUKOWO-BADAWCZE REALIZOWANE W LATACH 1980-1984

BADANIA NAD PODSTAWAMI I DOSKONALENIEM TECHNOLOGII
PRZEMYSŁU CELULOZOWO-PAPIERNICZEGO

Opracowanie udoskonalonych technologii procesu bielenia mas celulozowych z zastosowaniem stymulatorów, inhibitorów nowych środków bielących produkcji krajowej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie ICP w ramach Problemu Resortowo-Branżowego RB-40.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1976 - 1980 r.

Cel pracy. Opracowanie technologicznych rozwiązań procesu bielenia mas celulozowych z użyciem niechlorowych środków bielących, zapewniających poprawę właściwości tych mas przy obniżeniu ładunku zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z bielarni.

Wyniki badań. Zgodnie z założeniami, badania laboratoryjne wykazały, że masa celulozowa siarczanowa topolowa może być jednostopniowo podbielana z użyciem 0,9-1,8% nadtlenu wodoru oraz 1,6-3,2% bezwodnika octowego w stosunku do włókna, do białości 56-63%. Ustalono technologię otrzymywania pełnowybielonych mas celulozowych o białości ponad 89% z użyciem ozonu, w ilości 0,5-1% w stosunku do włókna, w pierwszym stopniu wielostopniowego bielenia.

Wykonawcy: prof. dr hab. J. Rutkowski, mgr inż. R. Szopiński.

Dokumentacja. Sprawozdanie w pięciu częściach łącznie: 217 s., 127 tab., 95 rys. Nr ewid. pracy: I4/86B/76.

Publikacje

1. Rutkowski J., Szopiński R.: Prz.papiern. 39, nr 8, 283 (1983).
2. Rutkowski J., Szopiński R.: Prz.papiern. 40, nr 1, 8 (1984).
3. Rutkowski J., Szopiński R.: Cellulose Chem. Technol. 18, 3, 323 (1984).

Katalizowana delignifikacja drewna w procesie alkalicznego roztwarzania na masy celulozowe, część II

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonywana na zlecenie Wydziału V Nauk Rolniczych i Leśnych PAN.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1980 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Próba wyjaśnienia mechanizmu działania antrachinonu w procesie delignifikacji drewna metodami alkalicznymi.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami. Zbadano wpływ antrachinonu (AQ) na szybkość i selektywność delignifikacji drewna sosnowego metodą sodową. Stwierdzono, że roztwarzanie drewna tą metodą charakteryzuje się większą selektywnością delignifikacji. Prześladowano przemiany AQ w procesie roztwarzania drewna i sporządzono jego bilans.

Wykonawcy: dr B. Surma-Ślusarska (referent tematu), prof. dr W. Surewicz (kierownictwo naukowe).

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: maszynopis o obj. s. 50, w tym tab. 5, rys. 16. Nr ewid. pracy I4/116B/80/B2.

Publikacje

1. Surma-Ślusarska B.: Prz. papiern. 36, 5, 159 (1980).
2. Surma-Ślusarska B., Surewicz W.: Prz. papiern. 38, 1, 3 (1982).
3. Surma-Ślusarska B., Surewicz W.: Paperi ja Puu 65, 11, 759 (1983).

Zwiększenie wydajności mas celulozowych siarczanowych z drewna sosnowego przez wprowadzenie chemicznych dodatków - badania uzupełniające

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana w ramach problemu resortowego MLiPD R - 01.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1980 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Uzyskanie opłacalnego wzrostu wydajności masy celulozowej siarczanowej z drewna sosnowego przez wprowadzenie do cieczy warzelnej chemicznych dodatków.

Wyniki badań. Stwierdzono, że w procesie siarczanowego roztwarzania zastosowanie Rokamin, antrachinonu, względnie ich mieszaniny, jako dodatku do ługu warzelnego, powoduje wzrost wydajności masy celulozowej. Optymalnym rozwiązaniem jest stosowanie Rokaminu łącznie z antrachinonem. Zarówno Rokamin jak i antrachinon nie powodują pogorszenia pracy biologicznej oczyszczalni ścieków.

Wykonawcy: doc. dr inż. K. Modrzejewski (kierownik naukowy), mgr inż. H. Malinowska (referent tematu), prof. dr inż. W. Surewicz (konsultant naukowy).

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 39, tab. 23, rys. 18, zał. 3. - Nr ewid. pracy: I4/90B/76.

Publikacje

1. Modrzejewski K., Gizowski M., Surewicz W.: Cellulose Chem. Technol., 14, 6, 905 (1980).
2. Modrzejewski K., Gizowski M., Surewicz W.: Prz. papiern. 36, 8, 291 (1980).
3. Modrzejewski K., Gizowski M., Surewicz W.: Prz. papiern. 36, 9, 319 (1980).
4. Modrzejewski K., Malinowska H.: Chimija dreviesiny, 1983, 6, s. 60.

Patenty

1. Modrzejewski K., Surewicz W., Gizowski M., Jerzykiewicz W.: Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczanowych. Pat. PRL 108623, udzielony 25.8.1982.
2. Modrzejewski K., Gizowski M., Surewicz W.: Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczanowych. Pat. PRL 112943, udzielony 9.10.1982.
3. Surewicz W., Modrzejewski K., Gizowski M., Wandelt P.: Sposób wytwarzania mas celulozowych. Pat. PRL 111265, udzielony 5.4.1983.
4. Modrzejewski K., Gizowski M., Surewicz W.: Sposób dozowania dodatków pylistych do układu warzelnego. Pat. PRL 128960, udzielony 25.8.1983.

Opracowanie kryteriów oceny właściwości proszków celulozowych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, o charakterze stosowanym własna (bezumowna).

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1979 - 1981 r.

Cel pracy. Określenie cech istotnych dla przydatności proszków celulozowych - (1) mikrokrystalicznych celuloz (MKC) i (2) mikrodrobnych celuloz (MDC) do produkcji wybranych wyrobów przemysłowych.

Wyniki badań. Określono kryteria oceny MKC i MDC dla ich różnorodnych zastosowań. Porównano właściwości różnych handlowych preparatów MKC i MDC pochodzenia zagranicznego, przyjętych za wyroby wzorcowe oraz preparatów krajowych, otrzymanych laboratoryjnie wg różnych technologii.

Wykonawcy: dr inż. A.M. Płonka

Dokumentacja w postaci publikacji.

Publikacje.

1. Płonka A.M.: Prz. papiern. 37, 6, 228 (1981).
2. Płonka A.M.: Prz. papiern., 37, 9 - 10, 306 (1981).
3. Płonka A.M.: Cellulose Chem. Technol. 16, 5, 473 (1982).

Wpływ jakości drewna sosnowego i bukowego na wydajność i właściwości mas celulozowych siarczanowych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, wykonywana na zlecenie Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1979 - II kw. 1982 r.

Cel pracy. Określenie wpływu wieku (średnicy pnia) i siedliskowego pochodzenia drewna sosnowego i bukowego na ich przydatność do wyrobu mas celulozowych siarczanowych.

Wyniki badań. Stwierdzono, że w badanym przedziale, 10 - 53 lat, wiek drzew wywiera istotny wpływ na anatomiczną i chemiczną charakterystykę drewna, w tym przede wszystkim na jego gęstość, wymiary komórek włóknistych i zawartość celulozy. Cechy te zależą również w pewnym stopniu od jakości siedliska, przy czym wpływ czynników siedliskowych jest większy w przypadku surowca sosnowego niż bukowego. Zmiany składu chemicznego i struktury anatomicznej drewna pociągają za sobą odpowiednie zmiany wydajności i jakości mas celulozowych siarczanowych. Z cienizny sosnowej i bukowej można uzyskiwać masy celulozowe o właściwościach wytrzymałościowych statycznych na ogół porównywalnych z właściwościami mas wytworzonych z drewna papierówki, ale niższych (o 10 - 20%) właściwościach dynamicznych. Określono istotność poszczególnych cech surowca drzewnego z punktu widzenia wydajności i właściwości wytrzymałościowych mas celulozowych siarczanowych.

Wykonawcy: dr B. Surma-Ślusarska (referent tematu), prof. dr W. Surewicz (kierownictwo naukowe).

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe - maszynopis o obj. s. 94 tab.32, rys. 86, fot. 2. Nr ewid. pracy I4/0181/114B/79.

Publikacje

1. Surma-Ślusarska B., Surewicz W.: Prz. papiern. 39, 10, 377 (1983).
2. Surewicz W., Surma-Ślusarska B.: Investigacion y tecnica del papel t. 21, nr 81, s. 538 (1984).
3. Surma-Ślusarska B., Surewicz W.: Folia Forestalia Polonica, seria B, z. 16 (w druku).

Porównawcza ocena efektywności działania wybranych katalizatorów procesu delignifikacji drewna

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, dotowana przez Wydział V PAN.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1981 - IV kw. 1982 r.

Cel pracy. Zbadanie wpływu antrachinonu na szybkość i selektywność delignifikacji drewna w roztwarzaniu metodami alkalicznymi oraz katalitycznej efektywności innych substancji chinonowych.

Wyniki badań. Stwierdzono, że antrachinon wydatnie zwiększa szybkość delignifikacji, poprawia jej selektywność oraz ułatwia rozwłóknianie alkalicznego roztwarzania drewna bukowego, dzięki czemu skróceniu ulega czas gotowania i zwiększa się wydajność półproduktu włóknistego. Porównano efektywność katalicznego działania antrachinonu z 1,4 - dwuhydro - 9, 10 - dwuhydroksyantracenenem (tzw. DDA).

Wykonawcy: dr inż. P. Wandelt, prof. dr W. Surewicz.

Dokumentacja. Dwa sprawozdania opisowe, oprawiony maszynopis o objętości s. 7 i 11, tab. 1 i 7, rys. 5 i 6. Nr ewid. pracy: I4/129B/81 i I4/135B/82.

Publikacje

1. Wandelt P., Surewicz W.: Materiały VII Międzynarodowej Konferencji SITPP, Łódź wrzesień 1981, cz. A., s. 95.
2. Gerner E.J., Butko J.G., Wandelt P., Surewicz W.: Chimija DREWIESINY 1983, nr 5. s. 38.
3. Wandelt P.: Zeszyty Naukowe Akademii Techniczno-Rolniczej w Bydgoszczy, seria Chemia i Technologia Chemiczna, nr 7, s. 47, 1985 r.

Ocena warunków produkcji masy celulozowej siarczanowej i papieru workowego w OZCP

Rodzaj pracy. Ekspertyza, zlecona przez Ostrołęckie Zakłady Celulozowo-Papiernicze.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1982 r.

Cel pracy. Wskazanie możliwości poprawy jakości papieru workowego.

Wyniki pracy. Dokonano oceny warunków techniczno-technologicznych produkcji masy celulozowej i papieru workowego. Zaproponowano sposoby poprawy istniejącego stanu.

Wykonawcy: Doc. dr inż. Kazimierz Modrzejewski, mgr inż. Honorata Malinowska.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe o objętości 14 s. maszynopisu. Nr ewid. pracy: I4/151/B2/82.

Badania przemysłowe nad poprawą odmydiania ługów z użyciem "Rokamin"

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Ostrołęckich Zakładów Celulozowo-Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Zwiększenie sprawności procesu odmydiania ługów powarzelnych w OZCP.

Wyniki badań. Stwierdzono, że dodatek "Rokaminu R - 11", w ilości zapewniającej jego stężenie w ługu ok. 50 mg/l zwiększa, w warunkach OZCP, sprawność odmydlenia o ok. 10% bezwzględnych i obniża zawartość mydeł w ługu opuszczającym II stopień odmydlenia o ok. 30% względnych. Zaproponowana zmiana konstrukcji zbiornika w I stopniu odmydlenia spowodowała zwiększenie sprawności odmydlenia w tym stopniu o ok. 20% bezwzględnych.

Wykonawcy: doc. dr inż. K. Modrzejewski (kierownik naukowy), mgr inż. H. Malinowska (referent tematu), prof. dr inż. W. Surewicz (konsultant naukowy).

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe w 2 częściach o łącznej objętości: s. 24, tab. 16, rys. 5, zał. 6. Nr ewid. pracy: I4/139B/82.

Publikacje.

1. Modrzejewski K., Malinowska H.: Prz. papiern. 39, 11 - 12, 440(1983).

Patenty

Modrzejewski K., Malinowska H.: Sposób wydzielenia mydeł żywicznych z ługów powarzelnych po procesie alkalicznego roztwarzania drewna Patent tymczasowy PRL Nr 126792, udzielony 9.12.1982.

Opracowanie koncepcji zagospodarowania mydeł żywicznych ze szczególnym uwzględnieniem frakcji fitosterolowej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, wykonana na zlecenie Instytutu Przemysłu Farmaceutycznego w Warszawie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1982 - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie koncepcji bardziej racjonalnego zagospodarowania mydeł żywicznych posiarczanowych, obejmującej niewykorzystaną dotychczas w kraju frakcję sterolową.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami. Dokonano weryfikacji potencjalnych źródeł i określono zasoby fitosteroli w produktach ubocznych krajowych celulozowni.

Wykonawcy: dr B. Surma-Ślusarska (referent tematu), prof. dr Surewicz W. (kierownictwo naukowe).

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe - maszynopis o obj. s. 65, w tym tab. 11, rys. 1. Nr ewid. pracy: I4/149B/82.

Wpływ zastosowania zróżnicowanej metodyki w operacjach wytwarzania w warunkach laboratoryjnych mas celulozowych siarczanowych niebielonych na właściwości wytrzymałościowe otrzymywanych mas

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonywana w ramach prac własnych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1982 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Doskonalenie warsztatu badawczego.

Wyniki badań. Określono wpływ czasokresu składowania zrębków, strat frakcji drobnej w operacjach mycia i sortowania mas, warunków i czasokresu przechowywania mas przeznaczonych do mielenia, strat frakcji drobnej w procesie formowania arkusików i warunków suszenia arkusików na właściwości wytrzymałościowe mas celulozowych siarczanowych z drewna sosnowego.

Wykonawcy: mgr inż. M. Kryczka, prof. dr W. Surewicz, dr inż. W. Mróz.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 11, tab. 6, rys. 6.

Ocena przydatności antrachinonu produkcji krajowej dla przemysłu celulozowego oraz zbadanie możliwości zastosowania niektórych innych chinonów w produkcji celulozy

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana w ramach problemu rządowego PR - 1, kierunek 5.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Zbadanie przydatności antarchinonu technicznego, z produkcji doświadczalnej, i innych potencjalnie dostępnych chinonów dla przemysłu celulozowego, jako katalizatorów i stabilizatorów alkalicznych procesów warzenia drewna na masy celulozowe.

Wyniki badań. Zbadano katalityczną aktywność krajowego antrachinonu z produkcji pilotowej oraz jego skuteczność w stabilizowaniu polisacharydów na degradację w procesach roztwarzania drewna metodą siarczanową i metodą katalizowanego alkalicznego roztwarzania bezsiarkowego (tzw. metoda KARB). Stwierdzono, że antrachinon ten nie ustępuje produktom renomowanych firm zachodnich. Sprawdzono także przydatność fenantreno-chinonu.

Wykonawcy: dr inż. P. Wandelt, prof. dr W. Surewicz.

Dokumentacja. Dwa sprawozdania opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 14 i 23, tab. 6 i 8, rys. 2 i 6. Nr ewid. pracy: I4/6R/82 i I4/7R/83.

Otrzymywanie proszków celulozowych w procesach chemiczno-mechanicznej lub mechanicznej obróbki celulozy

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, własna (be-zumowana).

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1981 - 1984 r.

Cel pracy. Zbadanie koncepcji otrzymywania mikrodrobnej celulozy o określonych właściwościach, z wykorzystaniem hydrolityczno - utleniającej degradacji mas włóknistych i mielenia mechanicznego.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami.

Wykonawcy: dr inż. A.M. Płonka, K. Uszpolewicz, G. Kosiada.

Dokumentacja. Prace dyplomowe magisterskie wykonane w 1982 - 1984 r.:

1. K. Uszpolewicz,
2. G. Kosiady.

Publikacje

1. Płonka A.M.: Kinetyka degradacji celulozy pod wpływem podchlorynu wapnia - Folia Forestalia Polonica - w druku.

Chemiczno - strukturalne badania mas celulozowych poddanych czonowaniu

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, własna (bezumowna).

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1982 - 1984 r.

Cel pracy. Zbadanie chemiczno-strukturalnych zmian i ocena zasięgu usuwania barwy w masach celulozowych poddanych działaniu ozonu.

Wyniki badań. Stwierdzono, że poprawa białości masy celulozowej pod wpływem ozonu jest powodowana nie tylko usuwaniem przeważającej części ligniny, ale także nadawaniem jej postaci rozpuszczalnej. Zbadano również zmiany zawartości chromoforów odpowiedzialnych za barwę masy celulozowej potraktowanej ozonem, wykorzystując metodę pomiaru widm odbiciowych (reflektancja) w zakresie ultrafioletu i światła widzialnego, wyznaczając bezwzględne i względne liczby odbarwienia.

Wykonawcy: dr inż. A.M. Płonka, prof. dr hab. J. Rutkowski, mgr inż. R. Szopiński.

Dokumentacja. W formie publikacji.

Publikacje

1. Płonka A.M., Rutkowski J., Szopiński R.: Folia Forestalia Polonica, Seria B, z. 15, 69 (1984).
2. Płonka A.M., Rutkowski J., Szopiński R.: Zeszyty Naukowe Akademii Techniczno-Rolniczej, Bydgoszcz, Seria: Chemia i Technologia Chemiczna nr 7 s. 51, 1985 r. (teksty referatów Sympozjum krajowego pt.: "Krajowe osiągnięcia w badaniach nad ligniną i jej wykorzystaniem", Bydgoszcz 26.V.1983 r.).

Delignifikacja mas celulozowych nadtlenkiem wodoru

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, własna (bezumowna).

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1982 - 1984 r.

Cel pracy. Ustalenie warunków zapewniających maksymalny efekt delignifikacyjny przy zużyciu umiarkowanej ilości nadtlenu wodoru w delignifikującym stopniu wielostopniowego procesu.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami.

Wykonawcy: prof. dr hab. J. Rutkowski, G. Iwoła, B.E. Rzeszowska.

Dokumentacja. Prace dyplomowe magisterskie:

1. G. Iwoły.
2. B.E. Rzeszowskiej; - wykonane w latach 1982 - 83 i 1983 - 84 pod kierunkiem prof. J. Rutkowskiego.

Ocena przydatności drewna sosnowego uszkodzonego mikrobiologicznie do produkcji masy celulozowej siarczanowej niebielonej

Rodzaj pracy. Ekspertyza.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1984 - I kw. 1984 r.

Cel pracy. Ocena przydatności drewna sosnowego o różnym stopniu degradacji mikrobiologicznej do produkcji masy celulozowej siarczanowej niebielonej przeznaczonej na papiery pakowe.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami.

Stwierdzono i określono ilościowo ujemny wpływ obecności zgnilizny w drewnie na wyniki jego roztwarzania. Przejawia się on w pogorszeniu podatności drewna na roztwarzanie, obniżeniu wszystkich wskaźników wydajności mas celulozowych oraz ich właściwości wytrzymałościowych.

Wykonawcy: dr inż. W. Mróz, prof. dr W. Surewicz.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, opraciony maszynopis o objętości: s. 14, tab. 8, fot. 3. Nr ewid. pracy: I4/O181/151B/82.

Opracowanie sposobu ograniczania trudności żywicznych w celulozowniach siarczanowych na drodze zastosowania chemicznych środków krajowych - etapy I - IV

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana w ramach problemu resortowo-branzowego RB - 41 i problemu węzłowego 09.11.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1981 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Ustalenie przyczyn występowania trudności żywicznych w zakładach celulozowo-papierniczych produkujących i przerabiających siarczanową masę celulozową oraz opracowanie sposobów ograniczenia tych zakłóceń.

Wykonawcy: doc. dr inż. K. Modrzejewski (kierownik naukowy), mgr inż. H. Malinowska (referent tematu), prof. dr W. Surewicz (konsultant naukowy).

Badania nad wykorzystaniem produktów ubocznych przemysłu celulozowego do otrzymywania fitosteroli

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, podstawowa, wykonywana w ramach prac własnych IPiMP Pł.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1982 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Określenie możliwości i opłacalności odzyskiwania fitosteroli z mydeł żywicznych posiarczanowych i paku po destylacji oleju talowego.

Wykonawcy: dr B. Surma-Ślusarska (referent tematu) prof. dr W. Surewicz (współpraca naukowa).

Prace nad zwiększeniem pozysku, poprawą jakości, rozszerzeniem zakresu i racjonalizacją zagospodarowania produktów ubocznych przemysłu celulozowego. Produkty uboczne celulozowni siarczanowych - etapy I i II

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, wykonywana w ramach problemu węzłowego 09.11 "Kompleksowe wykorzystanie surowca drzewnego w przerobie przemysłowym".

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Wskazanie sposobów zwiększania pozysku i poprawy jakości oleju talowego i terpentyny siarczanowej w krajowych celulozowniach siarczanowych oraz określenie możliwości rozszerzenia zakresu i racjonalizacji zagospodarowania tych produktów.

Wykonawcy: dr B. Surma-Ślusarska, dr inż. W. Mróz (referenci tematu), prof. dr W. Surewicz (kierownictwo naukowe).

Przemiany chemiczne ekstrakcyjnych składników drewna zachodzące podczas jego składowania w postaci obalków i w postaci zrębków - etapy I i II

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, finansowana przez PAN.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Celem pracy jest zbadanie wpływu czasu składowania drewna w postaci obalków i w postaci zrębków na zawartość i przemiany chemiczne substancji ekstrakcyjnych.

Wykonawcy: dr inż. W. Mróz, prof. dr W. Surewicz.

Badania przemian chromoforów w ścierze świerkowym traktowanym ozonem za pomocą metody spektrofotometrii odbiciowej w ultrafiolecie i świetle widzialnym

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza podstawowa, własna (bezumowna).

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1984 - 1985 r.

Cel pracy. Zbadanie zasięgu zmian barwy w ścierze świerkowym traktowanym ozonem.

Wykonawcy: dr inż. A.M. Płonka, prof. dr hab. J. Rutkowski, mgr inż. R. Szopiński.

BADANIA NAD PODSTAWAMI I DOSKONALENIEM TECHNOLOGII
WYTWARZANIA I PRZETWARZANIA PAPIERU

Opracowanie metod poprawy właściwości wytrzymałościowych masy makulaturowej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana w ramach problemu węzłowego 09.11.13.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1976 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Opracowanie skutecznych metod regeneracji zdolności papierotwórczej mas makulaturowych, umożliwiających zwiększenie udziału makulatury w recepturze produkowanych papierów i tektur.

Wyniki badań wykonanych w 1980 r. Omówiono ogólne zasady wykorzystania mas makulaturowych na drodze oddzielania frakcji drobnej. Wykonano kierunkowe badania nad uzdatnianiem oddzielonego kryllu. Zbadano możliwości wykorzystania odpadowej frakcji drobnej, do wytwarzania materiałów ceramicznych. Wykonano badania nad frakcjonowaniem mas makulaturowych z zastosowaniem sortownika ciśnieniowego. Dokonano oceny przydatności ekonomicznej efektywności badanych metod.

Wykonawcy: Zespół pod kierownictwem naukowym prof. E. Szwarczajtajna w składzie: doc. dr hab. K. Przybysz i dr inż. P. Stanisławczyk (referenci tematu), prof. W. Surewicz, prof. W. Piątkowski, doc. T. Górską, dr inż. W. Mróz, mgr inż. J. Czechowski, mgr inż. K. Jabłońska, mgr inż. K. Sipa, mgr inż. R. Szewczyk, mgr inż. M. Zubrzak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 121, rys. 72, tab. 28. Nr ewid. pracy I4/W2/76.

Intensyfikacja odwadniania papieru w części mokrej maszyny papierniczej na drodze chemizacji procesu i odpowietrzania masy

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym wykonywana w ramach problemu resortowo-branżowego RB-41/03.06.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1976 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Ocena oddziaływania podstawowych właściwości masy papierniczej oraz warunków formowania wstęgi na proces jej odwadniania.

Wyniki badań. Określono, w skali laboratoryjnej, wpływ pomocniczych środków chemicznych na odwadnialność, stopień flokulacji i właściwości elektrokinetyczne masy papierniczej oraz na retencję wypełniacza i frakcji drobnej. Zbadano też wpływ zawartości powietrza w masie papierniczej na jej odwadnialność w warunkach przemysłowych.

Wykonawcy: Zespół pod kierownictwem naukowym prof. E. Szwarczajtajna w składzie: dr hab. K. Przybysz (referent pracy), mgr inż. J. Czechowski, mgr inż. K. Jabłońska, mgr inż. L. Lasoń, mgr inż. K. Sipa, mgr inż. M. Żubrzak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 122, rys. 74, tab. 57. Nr ewid. pracy: I4/87B/76.

Badania nad strukturą papieru i jego właściwościami reologicznymi - etap 5

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonana na zlecenie Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1976 - 1980 r.

Cel pracy. Praca o charakterze podstawowym zmierzająca do poznania strukturalnych i reologicznych właściwości papieru.

Wyniki badań. Badania wykonane w 1980 r., dotyczą wpływu działania sił statycznych i dynamicznych na zmianę struktury papieru i jego właściwości reologiczne. W podsumowaniu całości pracy, wykonanej w latach 1976 - 80 w pięciu etapach, omówiono możliwości praktycznego wykorzystania wyników pracy.

Wykonawcy: E. Szwarczajtajn, J. Skowroński.

Dokumentacja. Sprawozdanie za rok 1980, IPiMP Łódź 1980, s. 32, tab. 16, rys. 12. Nr ewid. pracy I4/73B/76.

Opracowanie nowych technologii powlekania na MP,- III w ZCiP Świecie w aspekcie osiągnięcia wysokiej jakości tektur powlekanych bez pokrycia celulozowego

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym wykonana na zlecenie ZCiP w Świeciu.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1979 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Różnicowanie możliwości otrzymywania (na drodze powlekania) produktu o zadawalającej białości z tektury o niskiej białości wytwarzanej (bez pokrycia) z masy celulozowej bielonej.

Wyniki badań. W badaniach laboratoryjnych stwierdzono możliwość osiągnięcia założonego celu na drodze gruntowania powierzchni tektury mieszkanką pigmentowo-klejową, po którym następowało powlekanie właściwe. W próbach fabrycznych uzyskano jednak negatywne wyniki, gdyż efekt gruntowania w prasie zaklejającej był niezadawalający ze względu na znaczną nierówność powierzchni, wynikającą z wysokiego stężenia masy podczas formowania tektury. Powodowało to niejednorodny efekt gruntowania w prasie i niemożność uzyskania założonej białości po powlekanii właściwym. W próbach fabrycznych potwierdzono przydatność krajowego preparatu alfa-amylazy "Amylogal" do degradacji enzymatycznej skrobi dla celów uszlachetniania powierzchni tektury.

Wykonawcy: dr inż. J. Dąbrowski, mgr inż. A. Głębowski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 44, tab. 7, rys. 25. Nr ewid. pracy I4/108B/79.

Badania nad mechanizmem oddziaływania syntetycznych polielektrolitów organicznych w procesie wypełniania papieru

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonywana na zlecenie Wydziału Nauk Rolniczych i Leśnych PAN.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1980 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Ocena efektywności działania wybranych środków retencyjnych w zależności od intensywności mieszania zawiesiny masy papierniczej na skuteczność działania wybranych środków pomocniczych (siarczanu glinowego, skrobi kationowej, syntetycznych polielektrolitów organicznych) w procesie wypełniania papieru.

Wykonawcy: prof. E. Szwarcsztajn (kierownictwo naukowe), mgr inż. L. Lasoń.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 39, rys. 11, tab. 3. Nr ewid. pracy: I4/116B/80.

Wpływ udziału poszczególnych składników włóknistych i dodatków masowych na właściwości użytkowe papierów drukowych i innych przewidzianych do produkcji w ZCP w Kwidzynie

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana na zlecenie ZCP w Kwidzynie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1980 - IV kw. 1982 r.

Cel pracy. Ocena zdolności papierotwórczej półproduktów włóknistych, przewidzianych do produkcji w ZCP w Kwidzynie oraz ustalenie optymalnego składu surowcowego określonych rodzajów papieru.

Wyniki badań. Dokonano oceny zdolności papierotwórczej masy półchemicznej, przewidzianej do produkcji papierów drukowych. Zbadano wpływ różnych dodatków masowych i pomocniczych środków chemicznych na właściwości użytkowe gotowych wyrobów.

Wykonawcy: prof. Cz. Pustelnik (kierownictwo naukowe), mgr inż. J. Maj (referent tematu), mgr inż. K. Frencken, mgr inż. K. Sipa, mgr inż. M. Żubrzak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 53, rys. 20, tab. 15. Nr ewid. pracy: I4/W18/80.

Analiza techniczno-ekonomiczna modernizacji MP IV i MP V w Myszkowie

Rodzaj pracy. Praca naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Myszkowskich Zakładów Papieru.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1981 - I kw. 1982 r.

Cel pracy. Opracowanie projektu modernizacji dwóch maszyn i wybór optymalnego wariantu na podstawie analizy ekonomicznej.

Wyniki badań. Na podstawie inwentaryzacji stanu istniejącego opracowano po trzy warianty modernizacji MP IV i MP V. Zaproponowano uzupełnienie produkcji ścieru dodatkowymi zdolnościami wytwarzania półproduktów włóknistych: ścieru termomechanicznego lub odbarwionej masy makulaturowej. Wykonano analizę ksztorysową i ekonomiczną proponowanych rozwiązań.

Wykonawcy: Zespół pod kierownictwem prof. E. Szwarczajtana.

Dokumentacja. Sprawozdanie w 2 oprawionych tomach, obejmujące: s. 248, tab. 37, rys. 57. Nr ewid. pracy: I4/O181/119B/81.

Reologiczne (w rozumieniu reologii strukturalnej) własności mieszanek do powlekania papierów i kartonów w zależności od konstrukcji układów do powlekania oraz zamierzonych własności wyrobu - etap I

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, o charakterze podstawowym, wykonana na zlecenie Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego w Łodzi.

Termin rozpoczęcia i zakończenia I kw. 1981 - II kw. 1982 r.

Cel pracy. Stworzenie naukowych podstaw oceny wymagań, co do właściwości reologicznych mieszanek powlekających, w istniejących lub przewidywanych do instalowania w kraju układach powlekania, oraz zdefiniowania wpływu półproduktów i środków pomocniczych stosowanych w kraju - na charakter płynięcia i lepkość mieszanek powlekających, a także na efekty powlekania.

Wyniki badań. W zrealizowanym etapie I pracy zbadano wpływ rodzaju i udziału: pigmentów, substancji wiążących i środków pomocniczych - na właściwości reologiczne mieszanek pigmentowo-klejowych do powlekania papieru. Zdefiniowano precyzyjnie charakter płynięcia badanych dyspersji i mieszanek, a także ich lepkości, w zależności od szybkości ścinania stosowanej w szerokim zakresie.

Wykonawcy: prof. Cz. Pustelnik, dr inż. J. Dąbrowski, mgr inż. A. Głębowski, mgr M. Ziemińska.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 26, rys. 70. Nr ewid. pracy I4/118B/80.

Opracowanie technologii powlekania papieru mieszanką pigmentowo-klejową z udziałem kredy

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie DZWP "Dolpakart" w Chojnowie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1982 - IV kw. 1982 r.

Cel pracy. Zastąpienie znaczącej części kaolinu angielskiego krajowym węglanem wapnia w powlekanii papieru.

Wyniki badań. W badaniach laboratoryjnych porównano kaolin SPS i strącony węglan wapnia produkcji krajowej. W dwóch próbach produkcyjnych w DZWP "Dolpakart" w Chojnowie wytworzono partie papieru powlekanego, zastępując strąconym węglanem wapnia połowę kaolinu angielskiego, uzyskując papiery powlekane, które - przy białości zbliżonej do uzyskanej z zastosowaniem samego kaolinu SPS - charakteryzowały się wyższą odpornością na zrywanie powierzchni i chłonnością oleju, a także bardzo wysoką gładkością. Dobrą jakość wyprodukowanego w ten sposób papieru powlekanego potwierdziły próby jego drukowania techniką typograficzną i offsetową.

Wykonawcy: dr inż. J. Dąbrowski, mgr inż. A. Głębowski, mgr M. Ziemińska.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 17.
Nr ewid. pracy: I4/140B/82.

Opracowanie technologii okładzin tarcz ciernych pracujących w oleju

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Instytutu Pojazdów Politechniki Warszawskiej.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1980 - 1984, cztery prace.

Cel pracy. Opracowanie technologii okładzin tarcz ciernych pracujących w oleju, zapewniającej ich dobre właściwości trybologiczne i niską ścieralność, także w przypadku obecności wody w oleju.

Wyniki badań. Badania prowadzone w skali laboratoryjnej, a następnie w skali przemysłowej pozwoliły na uchwycenie zasadniczego zrębu technologii wytwarzania okładzin przez określenie rodzaju i wielkości dodatku substancji modyfikującej oraz sposobu i warunków kształtowania struktury włóknistej. Pozytywne wyniki tych działań znalazły potwierdzenie w długotrwałych próbach eksploatacyjnych u użytkowników tego typu tarcz ciernych.

Wykonawcy: dr inż. J. Dąbrowski, mgr inż. A. Głębowski, mgr M. Ziemińska.

Dokumentacja. 4 sprawozdania opisowe, oprawione maszynopisy o łącznej objętości: s. 99, tab. 15, rys. 27. Nr ewid. pracy: I4/4R/80, I4/5R/81, I4/147B/82, I4/167B/83.

Patent. Sposób wytwarzania płytek z okładzinami ciernymi, pracujących w oleju - zgłoszenie patentowe z dnia 1984-08-09, nr P-249154.

Badanie zjawiska napowietrzania zawiesiny masy włóknistej oraz jego wpływu na właściwości papieru

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonywana na zlecenie Wydziału Nauk Rolniczych i Leśnych PAN.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Ocena wpływu czynników technologicznych i fizyko-chemicznych na skłonność masy do wchłaniania powietrza.

Wyniki badań. Opracowano metodykę pomiaru skłonności masy papierniczej do wchłaniania powietrza. Oceniono wpływ dodatku mas makulaturowych, klejów papierniczych, wypełniaczy, środków pomocniczych, zamykania obiegu wodnych na skłonność masy do wchłaniania powietrza.

Wykonawcy: prof. Cz. Pustelnik (kierownictwo naukowe), mgr inż. K. Sipa.

Dokumentacja. Sprawozdania opisowe, oprawione maszynopisy o łącznej objętości: s. 113, rys. 58, tab. 8. Nr ewid. pracy: Etap I i II - I4/162B/82, Etap III - I4/180B/84.

Publikacje

1. Pustelnik Cz., Sipa K.: Prz. papiern., 39, 5, 168 (1983).
2. Pustelnik Cz., Sipa K.: Prz. papiern., 40, 9, 303 (1984).

Ocena zdolności papierotwórczej mas celulozowych siarczanowych niebie-
lonych otrzymanych z drewna o różnym stopniu degradacji biologicznej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Ostrołęckich Zakładów Celulozowo-Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1984 - II kw. 1984 r.

Cel pracy. Zbadanie wpływu stopnia degradacji biologicznej drewna na zdolność papierotwórczą masy celulozowej.

Wyniki badań. Dokonano oceny wpływu poszczególnych frakcji włókien (a zwłaszcza frakcji drobnej), zawartych w masach celulozowych otrzymanych z drewna o różnym stopniu degradacji biologicznej na jakość produkowanego papieru workowego.

Wykonawcy: doc. dr hab. K. Przybysz, mgr inż. J. Czechowski, mgr inż. M. Zubrzak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe jako oprawiony maszynopis o objętości: s. 13, rys. 15, tab. 9. Nr ewid. pracy: I4/151B/82.

Badania nad wpływem czynników technologicznych na właściwości reologiczne i zdolność zatrzymywania wody mieszanek powlekających, na strukturę powłok pigmentowo klejowych i na właściwości produktów powlekania

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, o charakterze podstawowym, wykonywana w ramach planu badań własnych Instytutu.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1980 - 1985 r.

Cel pracy. Badania o charakterze podstawowym, prowadzone w celu głębszego poznania zjawisk istotnych w tworzeniu struktury powłoki pigmentowo-klejowej i jej właściwości użytkowych.

Wykonawcy: dr inż. J. Dąbrowski, mgr inż. A. Głębowski.

Publikacje

1. Dąbrowski J., Głębowski A.: Prz. papiern., 40, 7, 208 (1984).
2. Dąbrowski J., Głębowski A.: Materiały Międzynarodowej Konf. SITPP, Pregresa '84, Łódź 1984-09-18/21.



Rys. 4. Projekcyjny aparat do pomiaru długości włókien

Badania nad optymalizacją wpływu czynników technologicznych i konstrukcyjnych na właściwości użytkowe krajowych papierów workowych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana w ramach problemu węzłowego.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Zbadanie i określenie czynników technologicznych i konstrukcyjnych umożliwiających poprawę jakości krajowych papierów workowych.

Wykonawcy: Zespół pod kierownictwem naukowym prof. Cz. Pustelnika.

BADANIA NAD DOSKONALENIEM KONSTRUKCJI I EKSPLOATACJI MASZYN
I URZĄDZEŃ PRZEMYSŁU CELULOZOWO-PAPIERNICZEGO
I PRZEMYSŁU PŁYT DREWNOPOCHODNYCH

Intensyfikacja suszenia wstęgi papieru na drodze nowych metod i konstrukcji urządzeń

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie ICP w Łodzi.

Termin rozpoczęcia i zakończenia, II kw. 1980 r.

Cel pracy. Wybór metody oraz opracowanie projektu koncepcyjnego urządzeń zwiększających wydajność suszarni.

Wyniki badań. Opisano przebieg realizacji podjętego tematu pracy. Scharakteryzowano wytyczne do wdrożenia wyników pracy. Opracowano projekt koncepcyjny zabudowy komory parowej na MP V w Myszkowie. Podano parametry pracy i wytyczne eksploatacyjne

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe), mgr inż. A. Klepaczka, mgr inż. A. Korzeniewski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: ś. 10, tab. 1, rys. 1. Nr ewid. pracy: I4/100B/77/B1.

Badania procesu naporowywania papieru w MP V w Myszkowskich Zakładach Papierniczych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonana w ramach planu badań własnych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1980 - III kw. 1980 r.

Cel pracy. Dobór parametrów procesu naporowywania papieru gazetowego pod kątem poprawy gładkości i profilu wilgotności wstęgi.

Wyniki badań. Podjęto próby optymalizacji procesu pod kątem poprawy jakości papieru (gładkości i profilu wilgotności) przy jednocześnie niskim zużyciu pary i w niskich temperaturach cylindrów chłodzących. Uzyskano w efekcie wysokie gładkości papieru dochodzące nawet do 75 - 80 s wg Bekka. Profil wilgotności wstęgi także uległ poprawie.

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe), mgr inż. A. Klepaczka, mgr inż. A. Korzeniewski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 18, tab. 8, rys. 4.

Intensyfikacja suszenia płyt pilśniowych w prasach gorących - etap II

Rodzaj pracy. Naukowo-badawczy o charakterze podstawowym, wykonywana na zlecenie ITD w Poznaniu.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1980 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Opracowanie metod i urządzeń umożliwiających skrócenie czasu suszenia płyt pilśniowych.

Wyniki badań. Określono zależności teoretyczne procesu suszenia płyt w prasie. Sprawdzone doświadczalnie wpływ wilgotności początkowej płyt i temperatury początkowej na czas procesu suszenia. Określono wpływ konstrukcji blach obiegowych na intensywność procesu suszenia. Opracowano projekt i wykonano układ do ciągłego pomiaru wilgotności płyt w prasie. Podano wytyczne do projektu układu do wstępnego podgrzewania płyt.

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe), mgr inż. A. Klepaczka, mgr inż. J. Woźniak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 138, tab. 17, rys. 44. Nr ewid. pracy: I4/W15/79.

Wpływ prasowania na własności papieru

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1980 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Optymalizacja parametrów pracy pras w maszynie papierniczej pod kątem poprawy własności papieru.

Wyniki badań. Na podstawie analizy literatury oraz badań własnych przedstawiono wytyczne projektowania układów pras oraz ich konstrukcji dla różnych przypadków technologicznych.

Wykonawcy: dr inż. R. Rogut, dr inż. W. Kawka, mgr inż. Ir. Marek.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 125, tab. 18, rys. 34. Nr ewid. pracy I4/128B/80.

Publikacje

1. Kawka W., Ingielewicz H., Kokuszin N.N.: Prz. papiern. 37, Nr 7-8 s. 266 i Nr 9-10 s. 322 (1981).

Badanie pulsacji ciśnienia w układzie zasilania maszyny papierniczej MP II w Skolwinie po zainstalowaniu wlewu typu Converfto

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych w Cieplicach Śl.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1980 - II kw. 1981 r.

Cel pracy. Pomiar pulsacji ciśnienia masy, ustalenie przyczyn i ich wyeliminowanie. Optymalizacja pracy wlewu.

Wyniki badań. Na podstawie analizy widma turbulencji masy ustalono źródło powstawania drgań o określonej częstotliwości. Zaproponowano zmiany w systemie doprowadzenia masy do wlewu oraz konstrukcji wlewu. Wnioski zostały wdrożone a pulsacje zmniejszone do dopuszczalnego poziomu.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka, inż. H. Ingielewicz, mgr inż. K. Stępień, mgr inż. R. Malinowski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 60, rys. 18, tab. 5. Nr ewid. pracy: I4/129B/80.

Nowa konstrukcja sortownika rozwłókniającego

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych "FAMPA".

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1977 - I kw. 1981 r.

Cel pracy. Opracowanie koncepcji pracy nowego urządzenia i pełnej jego dokumentacji wykonawczej oraz badania prototypu w hali technologicznej IPiMP.

Wyniki badań. Badania przepływowe i technologiczne potwierdziły wysokie walory techniczno-eksploatacyjne nowej konstrukcji m.in. zdolność pracy przy stężeniu do ok. 4,5% wag., niskie zużycie energii oraz dużą wydajność.

Wykonawcy: dr inż. T. Tyralski, mgr inż. A. Olczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 67, rys. 37, tab. 19. Nr ewid. pracy: I4/104B/77.

Publikacje

1. Tyralski T.: Prz. papiern. 36, 3, 94 (1980).
2. Tyralski T., Szwarcsztajn E.: Prz. papiern. 38, 1, 11 (1982).

Patent. Tyralski T., Krzewiński Z.: Patent PRL Nr 95725.

Ocena pracy części suszącej MP I w Kostrzyńskich Zakładach Papierniczych w zakresie poprawy jakości papieru

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Kostrzyńskich Zakładów Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1981 - IV kw. 1981 r.

Cel pracy. Określenie przyczyn powstawania wad papieru w części suszącej MP I w Kostrzynie.

Wyniki badań. Zbadano podstawowe wskaźniki ilościowe i jakościowe procesu suszenia. Określono źródło i przyczyny powstawania złej jakości wstęgi. Podano odpowiednie zalecenia w celu poprawy jakości produkcji.

Wykonawcy: doc. dr habil. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe), mgr inż. A. Klepaczka.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 20, tab. 10, rys. 4. Nr ewid. pracy: I4/131B/81/B1.

Analiza i ocena projektów działów przygotowania masy i maszyn papierniczych oraz optymalizacja parametrów pracy urządzeń i systemów po ich uruchomieniu - zadanie 3, etap I

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Zakładów Celulozowo-Papierniczych w Kwidzynie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1979 - II kw. 1982 r.

Cel pracy. Analiza i ocena projektów części suszących maszyn papierniczych w Kwidzynie.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami. Obliczono i przeanalizowano wskaźniki i parametry konstrukcyjno-eksploatacyjne suszarni. Poddano analizie wpływ podstawowych parametrów procesu suszenia na wydajność suszarni wszystkich maszyn.

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe), mgr inż. A. Klepaczka, mgr inż. A. Korzeniewski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 71, tab. 9, rys. 10. Nr ewid. pracy: I4/W16/79/A2.

Optymalizacja pracy prasy gorącej do płyt pilśniowych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonana na zlecenie ITD w Poznaniu.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1982 - II kw. 1982 r.

Cel pracy. Opracowanie nowych rozwiązań konstrukcyjnych, zmierzających do zwiększenia produkcji i polepszenia jakości płyt.

Wyniki badań. Podano sposoby obliczeń parametrów termodynamicznych w procesie suszenia, oraz teoretycznego zapotrzebowania ciepła do suszenia płyt. Omówiono możliwości intensyfikacji procesu poprzez zmniejszenia oporu cieplnego poszczególnych elementów prasy. Poddano analizie geometrię konstrukcji płyty grzejnej oraz geometrię kształtu kanałów w płytach z punktu widzenia intensyfikacji wymiany ciepła między nośnikiem ciepła i materiałem płyty.

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe) mgr inż. J. Woźniak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis; s. 51, rys. 10, Nr ewid. pracy I4/W23/81/A2.

Badania nad procesem kondycjonowania filców prasowych metodą przedmuchu powietrza wraz z koncepcją systemu i rozwiązań konstrukcyjnych urządzeń

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych "FAMPA".

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1980 - III kw. 1982 r.

Cel pracy. Opracowanie koncepcji systemu urządzeń do skutecznego kondycjonowania filców prasowych wraz z konstrukcją urządzeń.

Wyniki badań. Wykonano badania półtechniczne pralek przedmuchowych o różnej konstrukcji oraz dokonano analizy teoretycznej procesu kondycjonowania filców prasowych. W wyniku tych badań opracowano konstrukcję przemysłowej pralki powietrznej oraz zaproponowano nowy system urządzeń do kondycjonowania filców.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka, inż. H. Ingielewicz, mgr inż. K. Stępień.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe i dokumentacja konstrukcyjna: s. 240, rys. 36, tab. 25. Nr ewid. pracy: I4/W20/80.

Publikacje

1. Kawka W., Ingielewicz H., Stępień K.: Prz. papiern. 39, Nr 2, 55(1983).
2. Kawka W., Ingielewicz H., Stępień K.: Prz. papiern. 39, Nr 3, 83(1983).

Patenty

1. Kawka W., Ingielewicz H., Marek I.: Patent PRL Nr 108977.
2. Kawka W., Ingielewicz H., Stępień K.: Patent tymczasowy PRL Nr 252384.

Analiza i ocena projektów działów przygotowania masy i maszyn papierniczych w ZCP w Kwidzynie.

Zadanie 2 - Analiza i ocena wstępna projektów części mokrych maszyn papierniczych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie ZCP Kwidzyń.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1981 - III kw. 1982 r.

Cel pracy. Ocena projektów części mokrych maszyn papierniczych, opracowanie wytycznych optymalizacji ustawienia i parametrów pracy urządzeń odwadniających.

Wyniki badań. Wykonano zgodnie z założeniami.

Wykonawcy: dr inż. R. Rogut, dr inż. W. Kawka, inż. H. Ingielewicz.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 126, rys. 24, tab. 16.

Nr ewid. pracy: I4/132B/81.

Analiza techniczno-ekonomiczna produkcji osłon spawalniczych w MZP

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Myszkowskich Zakładów Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1982 - IV kw. 1982 r.

Cel pracy. Opracowanie założeń techniczno-ekonomicznych produkcji osłon spawalniczych metodą tłoczenia mas papierniczych na gorąco.

Wyniki badań. Określono zapotrzebowanie na osłony w kraju. Podano koszty jednostkowe produkcji krajowej i stosowane konstrukcje. Dla wybranego nowoczesnego kształtu i konstrukcji osłony zaproponowano konkretne rozwiązanie technologiczne procesu metodą tłoczenia w prasie gorącej. Oszacowano wskaźniki ekonomiczne procesu.

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski (kierownictwo naukowe), mgr inż. A. Klepaczka.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s.34, tab. 1, rys. 17. Nr ewid. pracy: I4/146B/82/B2.

Ocena warunków wentylacji w suszarni MP I w hali maszynowej w Ostrołęce przy zmienionym systemie wentylacji

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie OZCP w Ostrołęce.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1982 - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Analiza istniejących warunków wentylacji w hali i suszarni MP I oraz ocena rozwiązań technicznych zmierzających do ich poprawy.

Wyniki badań. Wykonano pomiary eksploatacyjne układu wentylacyjno-rekuperacyjnego MP I w różnych porach roku. Określono główne wskaźniki suszenia i parametry wentylacji dla wszystkich serii pomiarów. Zaproponowano konkretne rozwiązania techniczno-eksploatacyjne mające na celu polepszenie warunków pracy obsługi oraz wzrost wydajności suszarni.

Wykonawcy: doc. dr hab. W.Z. Tarnawski, mgr inż. A. Klepaczka, mgr inż. W. Kołodziejwski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 41, tab. 11, rys. 21. Nr ewid. pracy: I4/145B/82/B2.

Opracowanie koncepcji poprawy warunków wymiany ciepła w instalacji Pandia w OZCP

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Ostrołęckich Zakładów Celulozowo-Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - III kw. 1983 r.

Cel pracy. Zaproponowanie poprawy efektywności wymiany ciepła oparów odprowadzanych ze zbiornika wydmuchowego instalacji warzelnej.

Wyniki badań. Określono zapotrzebowanie ciepła i pary do roztwarzania oraz ilość wydzielających się oparów. Przedstawiono koncepcję poprawy warunków wymiany ciepła oparów wraz z doбором urządzeń.

Wykonawcy: mgr inż. A. Klepaczka (kierownictwo naukowe), mgr inż. W. Kołodziejski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 32, tab. 3, rys. 7. Nr ewid. pracy: I4/159B/83/B2.

Badania wlewów i części sitowej MP II w OZCP w Ostrołęce

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Ostrołęckich Zakładów Celulozowo-Papierniczych w Ostrołęce.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - III kw. 1983 r.

Cel pracy. Wykonanie badań, opracowanie wytycznych optymalizacji parametrów eksploatacyjnych części mokrej oraz opracowanie wytycznych modernizacji.

Wyniki badań. Wykonano zgodnie z założeniami.

Wykonawcy: dr inż. R. Rogut, mgr inż. D. Łuczak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 211, rys. 22, tab. 14. Nr ewid. pracy: I4/134B/83.

Formowanie wstęgi włóknistej z masy o wysokim stężeniu (konstrukcja i badanie wlewu)

Rodzaj pracy: Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana w ramach programu rządowego PR-7, na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych "FAMPA".

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1978 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie koncepcji oraz konstrukcji nowoczesnego wlewu przystosowanego do pracy przy wysokich stężeniach masy włóknistej.

Wyniki badań. Opracowano koncepcję i konstrukcję wlewu do mas gęstych. Wykonano badania modelowe i przemysłowe, a wyniki tych badań wdrożono do produkcji w Fabryce Papieru w Bydgoszczy. Dalejsze wdrożenia są przygotowywane.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka (kierownictwo naukowe), dr inż. R. Rogut (referent tematu), mgr inż. Ir. Marek, mgr inż. D. Łuczak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe i wyniki konstrukcyjne: s. 60, tab. 15, rys. 13. Nr ewid. pracy: I4/2R/77.

Publikacje

1. Rogut R., Kawka W., Marek Ir.: Prz. papiern. 36, Nr 12, 424 (1980).
2. Rogut R., Kawka W.: Materiały VII Międzynarodowej Konferencji SITPP Progress '81, Łódź 15-17.IX.1981 r.

Formowanie wstęgi włóknistej z masy o wysokim stężeniu.

Zadanie 2 - Układ przygotowania masy przed wlewem wysokostężeniowym

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza (PR7) o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych "FAMPA".

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1978 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie układu oczyszczania i sortowania masy makulaturowej i słomowej przed wlewem wysokostężeniowym, zainstalowanym w BZP - Bydgoszcz.

Wyniki badań. Opracowano modyfikację konstrukcji sortownika ciśnieniowego CM-30 (FMP "FAMPA") typu "Centrisorter" polegającą, na doprowadzeniu wody rozcieńczającej bezpośrednio do strefy sortowania. Nowa koncepcja zrealizowana w nowej konstrukcji sortownika CM-30M okazała się w pełni uzasadniona, zapewniając wysoką sprawność oczyszczania gęstej masy makulaturowej.

Wykonawcy: dr inż. T. Tyralski, mgr inż. M. Lickiewicz.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 86, rys. 30, tab. 3. Nr ewid. pracy: I4/2R/78/A1.

Publikacje

Tyralski T.: Materiały Konfer. APV, Graz, Austria 5-8.06.1984 r.

Patent. Tyralski T., Skrzypaczak A.: Patent PRL Nr 117952.

Badania procesu zagęszczenia mas włóknistych na zagęszczarkach bębnowych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych FAMPA.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1981 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Określenie wskaźników wydajności z jednostki powierzchni filtracyjnej bębna zagęszczarki dla różnych zmiennych parametrów technologicznych, eksploatacyjnych i konstrukcyjnych oraz określenie optymalnych parametrów eksploatacyjnych procesu.

Wyniki pracy. Badania prowadzono w skali przemysłowej, półtechnicznej oraz laboratoryjnej. Zbadano wpływ czynników surowcowych, technolo-

gicznych i konstrukcyjnych na wydajność i efekty zagęszczania. Na podstawie wyników badań opracowano model matematyczny opisujący proces zagęszczania mas papierniczych na zagęszczarkach bębnowych, pozwalający na łatwe obliczenie wydajności zagęszczarek dla szerokiego zakresu zmiennych parametrów procesu.

Wykonawcy: dr inż. P. Stanisławczyk, mgr inż. R. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 61, rys. 30, tab. 23. Nr ewid. pracy: I4/W21/81/A2.

Badania przyczyn niskiej jakości zrębków w zakładach celulozowo-papierniczych we Włocławku i w Kwidzynie wraz z analizą konstrukcji rębaków

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie zakładów w Kwidzynie i Włocławku.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1982 r. - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Ustalenie przyczyn niskiej jakości zrębków oraz sposobów poprawy tej jakości. Optymalizacja konstrukcji i eksploatacji rębaków.

Wyniki badań. Wykonano badania jakości zrębków w kilku etapach (przed i po wprowadzeniu zmian w eksploatacji różnych urządzeń) oraz badania eksploatacyjne rębaków. Dokonano analizy teoretycznej procesu skrawania drewna w tych rębakach. Wnioski wdrożono. Jakość zrębków uległa zdecydowanej poprawie.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka, inż. H. Ingielewicz, mgr inż. K. Stępień.

Dokumentacja. Sprawozdanie z pracy: s. 96, rys. 22, tab. 14. Nr ewid. pracy: I4/136B/82.

Opracowanie projektu koncepcyjnego suszarni do suszenia skóry wtórnej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych FAMPa w Jeleniej Górze - Cieplicach.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1983 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie projektu koncepcyjnego beznaciągowej suszarni konwekcyjnej do suszenia skóry wtórnej.

Wyniki badań. Na podstawie danych literaturowych i badań ruchowych suszarni w zakładach w Chełmku opracowano projekt koncepcyjny suszarni konwekcyjnej do suszenia skóry wtórnej o nowoczesnej konstrukcji dyszowej. Dobrano podstawowe urządzenia suszarni.

Wykonawcy: mgr A. Klepaczka (kierownictwo naukowe), mgr inż. W. Kołodziejwski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 64, tab. 6, rys. 18, Nr ewid. pracy I4/165B/83.

Badania nad odwadnianiem masy skórzanej między dwoma sitami w urządzeniu typu prasy płaskiej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Instytutu Skórzanego w Krakowie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1983 - I kw. 1984 r.

Cel pracy. Opracowanie wytycznych do zaprojektowania prototypowej maszyny do produkcji wtórnej skóry.

Wyniki badań. Zbadano proces odwadniania wstęgi skóry wtórnej w półtechnicznej prasie płaskiej i opracowano wytyczne do konstrukcji prototypowej maszyny do wytwarzania takiej skóry.

Wykonawcy: inż. H. Ingielewicz, dr inż. W. Kawka, mgr inż. L. Trzęsalski, mgr inż. D. Łuczak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe oraz dokumentacja konstrukcyjna: s. 98, rys. 14, tab. 14. Nr ewid. pracy: I4/153B/82.

Publikacje

Kawka W., Ingielewicz H., Łuczak D.: Prz. papiern. 40, Nr 7-8, 234 (1984).

Patent. Kawka W., Ingielewicz H., Piotrowski Z.: Zgłoszenie patentowe P-245280 z dnia 21.12.1984 r.

Opracowanie wytycznych do modernizacji zagęszczarki bębnowej dla mas włóknistych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych FAMPA.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1984 - II kw. 1984 r.

Cel pracy. Opracowanie wytycznych konstrukcyjnych umożliwiających zaprojektowanie nowoczesnej zagęszczarki bębnowej z wałkiem wyżymakowym.

Wyniki badań. Dokonano analizy konstrukcji różnych zagęszczarek produkowanych za granicą. Zbadano proces zagęszczania ścieru w zagęszczarce współprądowej oraz przeciwprądowej, a także wpływ rodzaju elementów podsitowych bębna na wydajność procesu. Na tej podstawie opracowano zalecenia do modernizacji krajowej zagęszczarki typu ZW.

Wykonawcy: dr inż. P. Stanisławczyk, mgr inż. R. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 67, rys. 27, tab. 6. Nr ewid. pracy: I4/168B/83.

Badania nad doborem geometrii dysz nadmuchowych suszarni konwekcyjnej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych FAMPA w Jeleniej Górze - Cieplicach.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1984 - III kw. 1984 r.

Cel pracy. Określenie optymalnego kształtu i wymiarów dysz stosowanych w suszarni konwekcyjnej do suszenia materiałów w postaci wstęgi.

Wyniki badań. Na specjalnie zaadaptowanym stanowisku doświadczalnym przeprowadzono badania dysz nadmuchowych zaprojektowanych przez BSiPPP w Łodzi. Określono rozkłady ciśnień w dyszach na szerokości dysz oraz w kolektorach. W oparciu o pomiary zaproponowano optymalne wymiary i kształt dysz. Określono jednocześnie wskaźniki, charakteryzujące wydajność suszarni w funkcji temperatury i prędkości powietrza na wylocie z dysz.

Wykonawcy: mgr inż. A. Klepaczka (kierownictwo naukowe), mgr inż. W. Kołodziejski, mgr inż. Ir. Pilarski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 17, tab. 1, rys. 23. Nr ewid. pracy: I4/176B/84.

Konsolidacja chłonnych wstęp włóknistych w maszynach papierniczych przy półdźwiękowym przepływie powietrza wraz z koncepcją zastosowania prasy powietrznej

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze podstawowym, wykonana w ramach planu prac dydaktycznych (praca habilitacyjna).

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1975 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Opracowanie analizy teoretycznej procesu konsolidacji wstęgi włóknistej przy powiększonym przepływie powietrza w urządzeniach typu prasy płaskiej oraz metodyki wyników badań doświadczalnych.

Wyniki badań. Badania zostały wykonane na specjalnie zaprojektowanym i wykonanym stanowisku pomiarowym umożliwiającym równoczesną rejestrację ilości wody usuwanej ze wstęgi oraz jej odkształceń. Podano model matematyczny procesu oraz jego charakterystyki doświadczalne, a także propozycje praktycznego wykorzystania wyników pracy w konstrukcji maszyn papierniczych.

Wykonawca: dr inż. W. Kawka.

Dokumentacja. Artykuły naukowe w Przeglądzie Papierniczym oraz w Zeszytach Naukowych Politechniki Łódzkiej (oddane do druku).

Publikacje

1. Kawka W.: Prz. papiern. 39, Nr 11-12, 403 (1983) - część 1
2. Kawka W.: Prz. papiern. 41, Nr 5, 155 (1985) - część 2.

Optymalizacja pracy urządzeń maszyny odwadniającej płyty pilśniowe wraz z koncepcją układów do ich sterowania

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana w ramach problemu węzłowego 09.11.09.04 na zlecenie ITD Poznań.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1980 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Optymalizacja pracy układów doprowadzania masy do maszyn formujących płyty pilśniowe oraz urządzeń do ich odwadniania i prasowania.

Wyniki badań. Zaproponowano optymalne systemy regulacji ilości i stężenia masy doprowadzanej do wlewu oraz systemy wytwarzania i regulacji podciśnień w maszynach płytowych. Zbadano proces prasowania płyt w prasie płaskiej na oryginalnym półtechnicznym stanowisku pomiarowym oraz dokonano analizy teoretycznej tego procesu. Opracowano nową oryginalną konstrukcję maszyny do formowania płyt pilśniowych oraz wytyczne do konstrukcji i eksploatacji prasy płaskiej.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka, inż. H. Ingielewicz, dr inż. R. Rogut.

Dokumentacja, Sprawozdanie z pracy: s. 280, rys. 36, tab. 32. Nr ewid. pracy: I4/W22/80.

Publikacje

1. Kawka W., Ingielewicz H.: Przemysł drzewny 36, Nr 2, 11 (1980).
2. Ingielewicz H., Kawka W., Krzysztofik Z.: Przemysł drzewny. 32, Nr 4, 20 (1981).
3. Ingielewicz H., Kawka W., Stępień K.: Przemysł drzewny 32, Nr 6, 9 (1981).
4. Kawka W., Ingielewicz H.: Przemysł drzewny, 32, Nr 10, 13 (1981).
5. Kawka W., Ingielewicz H., Łuczak D.: Przegląd papierniczy, 40, Nr 7-8, 234 (1984).

Patenty

1. Kawka W., Ingielewicz H., Piotrowski Z.: Zgłoszenie patentowe P-245280 z dn. 21.12.1984 r.
2. Kawka W., Ingielewicz H., Rogut R.: Patent PRL Nr 125905.

Badania eksploatacyjne sortownika rozwłókniającego SR-1

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Papierniczych FAMPA.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1982 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Ocena eksploatacyjna prototypu sortownika rozwłókniającego w warunkach pracy przemysłowej (w WZP Jeziorna).

Wyniki pracy. Sortownik rozwłókniający zainstalowany w ciągu przygotowania masy makulaturowej przed maszyną produkującą papier toaletowy zastąpił w pełni turboseparator "Belcor" budowany przez "Fampę" w oparciu o dokumentację licencyjną f-my "Jones-Beloit" oraz sortownik ciśnieniowy typu "Centrisorter" (firma amerykańska "Bird"). Stwierdzono znacznie większą wydajność, dwukrotnie mniejsze zużycie energii oraz znacznie mniejsze trudności eksploatacyjne.

Wykonawcy: dr inż. T. Tyralski, mgr inż. M. Lickiewicz.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe: s. 70, rys. 24, tab. 3. Nr ewid. pracy: I4/148B/82.

Publikacje

1. Tyralski T., Szwarcsztajn E.: Materiały VIII Międzynarodowej Konferencji SITPP, Łódź 18-21,09,1984 r.
2. Tyralski T.: Materiały Konferencyjne APV Graz, Austria, 18-20,05.1983 r.

Patent

1. Tyralski T., Krzewiński T.: Patent PRL Nr 95725.

Opracowanie koncepcji maszyny papierniczej do wytwarzania papierów i kartonów chłonnych dla potrzeb górnictwa

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Opracowanie koncepcji nowoczesnej maszyny papierniczej do wytwarzania wysokojakościowych wytworów filtracyjnych z włókien: celulozowych, mineralnych, chemicznych i syntetycznych wraz z konstrukcją urządzeń.

Wyniki badań. Na podstawie analizy literatury, badań własnych, analizy teoretycznej oraz obliczeń technologicznych i konstrukcyjnych, opracowano projekt koncepcyjny maszyny w 3-ch wariantach wraz z projektami konstrukcyjnymi niektórych urządzeń.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka, dr inż. P. Stanisławczyk, inż. H. Ingielewicz, mgr inż. A. Klepaczka i inni.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe i dokumentacja konstrukcyjna: s. 114, rys. 26, tab. 18. Nr ewid. pracy I4/139B/83.

Optymalizacja systemów i konstrukcji listew odwadniających w maszynach papierniczych MP VI we Włocławku oraz MP I i MP II w Kostrzynie n. Odrą

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie zakładów we Włocławku i Kostrzynie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1983 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Obliczenie optymalnego systemu listew i wytyczne zmian konstrukcyjnych.

Wyniki badań. Opracowano oryginalną metodę obliczania odwadniania wstęgi w zespole rejestrowym maszyny papierniczej i wykonano obliczenia dla trzech maszyn przemysłowych. W wyniku optymalnego usytuowania listew o określonej geometrii (kąty przyłożenia i natarcia) uzyskano zwiększenie wydajności odwadniania i poprawę formowania wstęg papierów.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka, (kierownictwo naukowe), inż. H. Ingielewicz (referent tematu), mgr inż. K. Stępień, mgr inż. D. Łuczak.

Dokumentacja. Sprawozdanie z pracy: s. 124, rys. 16, tab. 22. Nr ewid. pracy: I4/178B/83.

Publikacje. Skolicki C., Kawka W., Ingielewicz H.: Prz.papiern. 39, Nr 11-12, 438 (1983).

Pomiary i ocena temperatur w maszynach tektury falistej w KZWP

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Kieleckich Zakładów Wyrobów Papierowych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1984 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Określenie i ocena stosowanego reżimu cieplnego w produkcji wielowarstwowej tektury falistej w Kieleckich Zakładach Wyrobów Papierowych.

Wyniki badań. Wykonano pomiary temperatury wszystkich elementów grzejnych w obu tekturnicach oraz profilu wzdłużnego i poprzecznego temperatury wstęgi papieru w różnych miejscach maszyn. Określono sprawność cieplną procesów i podano przyczyny dużych strat ciepła w tekturnicach.

Wykonawcy: mgr inż. A. Klepaczka (kierownictwo naukowe), mgr inż. W. Kołodziejcki, mgr inż. I. Pilarski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis: s. 43, tab. 9, rys. 27. Nr ewid. pracy: I4/183B/84.

Badania i opracowanie pełnego systemu sterowania i automatyzacji układu odprowadzania szlamu z klarowników ługu białego w oddziale kaustyzacji

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie ICP w Łodzi.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1983 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Opracowanie zautomatyzowanego systemu sterowania układu odprowadzania szlamu z klarowników ługu białego, umożliwiającego wyeliminowanie strat alkaliów odprowadzanych na hałdy.

Wykonawcy: dr inż. T. Zieliński z zespołem.

Badania eksploatacyjne systemów maszyn do wytwarzania papierów workowych w ZCP w Świeciu i OZCP w Ostrołęce

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana w ramach problemu węzłowego W31 na zlecenie ICP.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1984 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Zbadanie maszyn do przygotowania masy na papiery workowe oraz maszyn papierniczych produkujących te papiery. Przedstawienie założeń odnośnie zmian w konstrukcji i eksploatacji tych maszyn, w celu poprawy jakości wytwarzanego papieru.

Wykonawcy: dr inż. P. Stanisławczyk, dr inż. W. Kawka, mgr inż. A. Klepaczka i inni.

BADANIA NAD DOSKONALENIEM KONSTRUKCJI URZĄDZEŃ DO WYKOŃCZANIA I PRZETWARZANIA PAPIERU

Opracowanie technologii i ustalenie parametrów wykonania walca kalandrowego z okładziną elastyczną z bawełnianych włókien luźnych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Zakładu Urządzeń Transportowych ZZUT PL "UNIPROT" w Zgierzu.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1979 - IV kw. 1980 r.

Cel pracy. Opracowanie technologii wytwarzania okładzin elastycznych z luźnych włókien bawełnianych.

Wyniki badań. Wykonano tabelaryczne zestawienia danych technicznych kalandrów w zależności od rodzaju kalandrowanego tworzywa i badanie ścisłości igłowanego runa bawełnianego oraz wyznaczono jego moduł sprężystości. Opracowano sposób przygotowania pakietów z luźnych włókien bawełnianych oraz metodę wyznaczania naprężeń w okładzinie po zamknięciu zamka walca.

Wykonawcy: doc. dr inż. S. Stera, mgr inż. Z. Fulmański, mgr inż. A. Biel, mgr inż. I. Pilarski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 110, rys. 40, tab. 8. Nr ewid. pracy I4/109B/79.

Ocena pracy bobiniarek wyprodukowanych w kraju oraz ich rozwiązań konstrukcyjnych na tle innych bobiniarek produkowanych przez przodujące firmy światowe

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Centralnego Biura Technicznego Przemysłu Papierniczego w Łodzi.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1981 - IV kw. 1981 r.

Cel pracy. Ocena pracy oraz rozwiązań konstrukcyjnych maszyn produkcji krajowej i porównanie z danymi eksploatacyjnymi maszyn produkowanych przez przodujące firmy światowe.

Wyniki badań. W oparciu o dane eksploatacyjne 66 bobiniarek pracujących w 13 zakładach przemysłu papierniczego oceniono ich stan. Dokonano klasyfikacji zespołów bobiniarek (odwijaków, walców prowadzących, zespołów tnących, urządzeń rozprowadzających wstęgę i nawijaków) oraz oceny bobiniarek wyprodukowanych w kraju. Dokonano klasyfikacji bobiniarek do przetwarzania papieru oraz przedstawiono wizję nowej polskiej bobiniarki.

Wykonawcy: doc. dr inż. S. Stera, mgr inż. Z. Fulmański, mgr inż. J. Nowak, mgr inż. W. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 81, rys. 46, tab. 4. Nr ewid. pracy: I4/121B/81.

Opracowanie podstaw stosowania form fotopolimerowych w fleksografii z żywic krajowych oraz konstrukcja urządzeń do produkcji tych form

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Kieleckich Zakładów Wyrobów Papierowych w Kielcach.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1981 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Udoskonalenie technologii wykonywania fleksograficznych form drukowych.

Wyniki badań. Przeprowadzono badania dotyczące własności mechanicznych fleksograficznych form drukowych, wykonano próby użytkowe oraz opracowano i przekazano dokumentację konstrukcyjną.

Wykonawcy: doc. dr K. Stępniewski (referent tematu), mgr inż. A. Bania, mgr inż. Z. Niewinowski.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, maszynopis o objętości: s. 25, rys. 6. Nr ewid. pracy: I4/120B/81.

Opracowanie prototypu bobiniarki zapewniającej łatwe rozdzielanie bobin

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Bardeckich Zakładów Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie konstrukcji nawijaka eliminującego problem wzajemnego zakleszczania się zwojów przy produkcji bobin o dużych średnicach oraz wykonanie prototypu bobiniarki zapewniającej łatwe rozdzielanie bobin.

Wyniki badań. Przeanalizowano rozwiązania konstrukcyjne nawijaków różnych bobiniarek. Określono zależności pomiędzy gabarytami nawijanych bobin, rodzajem przetwarzanego materiału oraz typem nawijaka. W oparciu o profil produkcyjny Bardeckich Zakładów Papierniczych (f-ki papieru w Młynowie) wybrano nawijak obwodowy o dwóch walcach nawojowych. Opracowano konstrukcję nawijaka umożliwiającą szybką wymianę walców nawojowych, która jednocześnie ogranicza do minimum wysiłek fizyczny obsługi. Wykonano prototyp bobiniarki w oparciu o konstrukcję nośną bobiniarki firmy Voigt.

Wykonawcy: doc. dr inż. S. Stera, mgr inż. Z. Fulmański, mgr inż. I. Pilarski, mgr inż. W. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, opraciony maszynopis o objętości: s. 65, rys. 48. Nr ewid. pracy I4/143B/82.

Badania i ocena niezawodności zszywarek drutem typ ZD-2B

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Fabryki Maszyn Introligatorskich "Instroma" w Łodzi.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1982 - II kw. 1984 r.

Cel pracy. Udoskonalenie technologii produkcji zszywarek.

Wyniki badań. Na podstawie przeprowadzonej analizy teoretycznej oraz badań praktycznych zużycia wybranych mechanizmów zszywarki opracowano wnioski dotyczące zmian konstrukcyjnych oraz ulepszeń w technologii ich produkcji.

Wykonawcy: doc. dr inż. K. Stępniewski, mgr inż. A. Bania, mgr inż. E. Pawełus, mgr inż. W. Szybka.

Dokumentacja. Sprawozdanie końcowe, maszynopis o objętości: s. 108, rys. 33. Nr ewid. pracy: I4/137B/82.

Intensyfikacja urządzeń i technologii satynowania papieru

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana na zlecenie ICP.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1982 - IV kw. 1985 r.

Cel pracy. Sprawdzenie działania krajowego rozwiązania układu dociskowo-odciążającego kalandra oraz uzyskanie stanowiska umożliwiającego ustalenie optymalnych warunków eksploatacji kalandrów przemysłowych.

Wykonawcy: Zespół pod kierunkiem doc. dr hab. S. Stery.

Opracowanie projektu konstrukcji i budowy fototypularki oraz wykonanie odpowiednich badań (etap wstępny)

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Ministerstwa Kultury i Sztuki w Warszawie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1984 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Zmiana i udoskonalenie technologii wykonywania form drukowych dla wykonywania tytułów.

Wyniki badań. Przeprowadzono analizę techniczno-technologiczną różnych znanych rozwiązań konstrukcyjnych fototypularek oraz analizę literatury dotyczącą właściwości składu fotograficznego. Przedłożono projekt konstrukcji urządzenia oraz właściwości jego podzespołów.

Wykonawcy: Zespół pracowników z Instytutu Konstrukcji Przyrządów Precyzyjnych i Optycznych P.W. oraz pracownicy z zespołu Maszyn Poligraficznych IPiMP Pł.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, etap wstępny, maszynopis o objętości: s. 35, rys. 18. Nr ewid. pracy: I4/174B/84.

Zaprojektowanie wraz z odpowiednimi badaniami oraz zbudowanie urządzeń do otrzymywania fotopolimerowych form drukowych z ciekłych fotopolimerów o grubościach 1 i 1,75 mm

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze poznawczym i stosowanym; wykonywana na zlecenie Prasowych Zakładów Graficznych RSW w Warszawie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. IV kw. 1983 - II kw. 1985 r.

Cel pracy. Udoskonalenie technologii wykonywania fotopolimerowych form drukowych.

Wykonawcy: doc. dr K. Stępniewski, mgr inż. A. Bania.

Opracowanie sposobu wytwarzania tektury falistej dwuwarstwowej na zimno

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana na zlecenie Dolnośląskich Zakładów Wyrobów Papierowych "Dolpakart" w Chojnowie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1984 - II kw. 1985 r.

Cel pracy. Obniżenie energochłonności procesu formowania tektury falistej poprzez eliminację lub ograniczenie nawilżania, podgrzewania i suszenia.

Wykonawcy: doc. dr hab. S. Stera, mgr inż. W. Szewczyk.

BADANIA NAD OCHRONĄ ŚRODOWISKA W PRZEMYSLE CELULOZOWO-PAPIERNICZYM

Opracowanie technologii nowego procesu alkalicznego roztwarzania drewna na masę celulozową bez emisji związków złowonnych (metoda KARB)

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana w ramach problemu węzłowego 09.11.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1978 r. - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie technologii wytwarzania mas celulozowych bez zapachowej uciążliwości dla otoczenia.

Wyniki badań. Opracowano technologię alkalicznego roztwarzania drewna na masy celulozowe bez zapachowej uciążliwości dla otoczenia. Polega ona na zastąpieniu w siarczanowym ługu warzelnym siarczku sodowego stosowanym katalizatorem chinonowym. Metoda ta zapewnia uzyskanie mas celulozowych o wydajności i jakości mas siarczanowych, a wymagających mniejszego zużycia energii w przerobie na papier.

Wykonawcy: dr inż. P. Wandelt, prof. dr W. Surewicz, mgr inż. M. Kryczka, dr inż. W. Mróz, zespoły pracowników ZWCh "Chemitex - Celwiskoza" w Jeleniej Górze i Kostrzyńskich ZP.

Dokumentacja. Pięć sprawozdań opisowych, oprawiony maszynopis o objętości s. 13, 45, 10, 32 i 33, tab. 10, 26, 6, 15 i 16, rys. 10, 24, 16 i 21, zał. 5, 2 i 4. Nr ewid. pracy: I4/W14/78.

Publikacje

1. Surewicz W., Modrzejewski K., Wandelt P., Gizowski M.: Przegląd papierniczy 35, 3, 77 (1979); Cellulose Chem. Technol. 13, 373 (1979).
2. Wandelt P., Surewicz W.: Przegląd papierniczy 36, 7, 243 (1980).
3. Wandelt P., Surewicz W.: Przegląd papierniczy 36, 10-11, 359 (1980).

4. Wandelt P., Surewicz W.: Paperi ja Puu 62, 11, 709 (1980).
5. Wandelt P.: Przegląd papierniczy 37, 1, 8 (1981).
6. Wandelt P., Surewicz W.: Przegląd papierniczy 37, 3, 83 (1981).
7. Wandelt P., Surewicz W.: Przegląd papierniczy 37, 7-8, 252 (1981).
8. Wandelt P.: Przegląd papierniczy 37, 11-12, 345 (1981).
9. Wandelt P., Surewicz W.: Cellulose Chem. Techn. 17, 5, 543 (1983).

Analiza i ocena możliwości zastosowania bezsiarkowych metod roztwarzania drewna w celulozowni w ZCP w Kwidzynie

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Zakładów Celulozowo-Papierniczych w Kwidzynie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1980 - IV kw. 1982 r.

Cel pracy. Określenie i ocena możliwości zastosowania bezsiarkowych metod roztwarzania drewna w celulozowni Zakładów w Kwidzynie.

Wyniki badań. Stwierdzono, że w warunkach Kombinatu w Kwidzynie można zastąpić w produkcji masy celulozowej metodę siarczanową, metodą sodową z dodatkiem niewielkich ilości antrachinonu (proces KARB), a metodę Brite-Chem - metodą sodową na zimno. Zmiany te spowodowały całkowite wyeliminowanie zapachowej uciążliwości celulozowni dla środowiska, a właściwości otrzymywanych mas byłyby całkowicie zadowalające.

Wykonawcy: dr inż. W. Mróz, prof. dr W. Surewicz, dr inż. P. Wandelt.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis o objętości: s. 57, rys. 9, tab. 32, fot. 4. Nr ewid. pracy: I4/0181/W17/79/B₂.

Publikacje: W. Mróz, W. Surewicz: Przegląd papierniczy 40, 1, 5 (1984).

Studium dotyczące przestawienia celulozowni OZCP na procesy bezsiarkowe

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Zakładów Celulozowo-Papierniczych w Ostrołęce.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - I kw. 1983 r.

Cel pracy. Celem pracy było przeanalizowanie możliwości przestawienia celulozowni OZCP na procesy bezsiarkowe.

Wyniki badań. Praca ma charakter kompleksowego studium na temat przestawienia obu wytwórni mas włóknistych (masy siarczanowej i masy półchemicznej) na procesy bezsiarkowe w celu wyeliminowania zapachowej uciążliwości Zakładów dla otoczenia.

Wykonawcy: dr inż. W. Mróz, prof. dr W. Surewicz, dr inż. P. Wandelt.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, oprawiony maszynopis, s. 29, tab. 3, rys. 8, zał. 2. Nr ewid. pracy: I4/142B/82.

Opracowanie nowych wodooszczędnych technologii bielenia włóknistych mas papierniczych

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza, o charakterze stosowanym, wykonywana na zlecenie ICP w ramach Programu Rządowego PR-7.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1977 - 1980 r.

Cel pracy. Opracowanie technologii wielostopniowego, wysokostężeniowego bielenia mas celulozowych, zapewniającej intensyfikację procesu, przy równoczesnym radykalnym obniżeniu zużycia wody świeżej.

Wyniki badań. Zgodne z jej założeniami; dodatkowo uzyskano zmniejszenie ładunku zanieczyszczeń w odciekach, w porównaniu z bieleniem konwencjonalnym.

Wykonawcy: prof. Rutkowski J., mgr inż. Perlińska K.

Dokumentacja. W sprawozdaniu łącznie: 210 s., 69 tab., 55 rys. Nr ewid. pracy: I4/1R/77.

Publikacje

1. Rutkowski J., Perlińska K.: Zellstoff Papier 30, Nr 1, 158 (1981).
2. Rutkowski J., Perlińska K.: Prz. papiern. 37, nr 9-10, 310 (1981).
3. Rutkowski J., Perlińska K.: Prz. papiern. 38, nr 2, 56 (1982).
4. Rutkowski J., Perlińska K.: Prz. papiern. 38, nr 5-6, 159 (1982).
5. Rutkowski J., Perlińska K.: Prz. papiern. 39, nr 2, 47 (1983).
6. Rutkowski J., Perlińska K.: Zeszyty Problemowe Postępów Nauk Rolniczych 1983 r., Z. 269, 89.

Opracowanie technologii bielenia z zawracaniem odcieku po chlorowaniu. Próby przemysłowe

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie ICP w ramach problemu resortowego.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1982 - 1983 r.

Cel pracy. Sprawdzenie w warunkach przemysłowych opracowanej uprzednio w skali laboratoryjnej technologii bielenia masy celulozowej siarczanowej mieszającej do obniżenia zużycia wody świeżej, ładunku zanieczyszczeń w ściekach, przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia środków bielących.

Wyniki badań - zgodne z założeniami. Uzyskano, w porównaniu z dotychczasową technologią obniżenie zużycia chemikaliów bielących o ok. 4 kg/t półproduktu, zmniejszono zapotrzebowanie na wodę świeżą o ponad 12 m³/t półproduktu, obniżono ładunek zanieczyszczeń odprowadzanych z bielarni z równoczesną poprawą wskaźników wytrzymałościowych wybielonej masy celulozowej średnio o 6%. Opracowano wytyczne do wdrożenia w Kostrzyńskich Zakładach Papierniczych.

Wykonawcy: Rutkowski J., Perlińska K., Szopiński R.

Dokumentacja. Sprawozdanie, Instytut Papiernictwa, Łódź 1983. s.24, tab. 36, Nr ewid. pracy: I4/W26/82.

Opracowanie technologii bielienia z zawracaniem odcieku po chlorowaniu i użyciem nowych środków bielących. Badania uzupełniające

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana na zlecenie ICP w ramach problemu resortowego.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. 1981 - 1981 r.

Cel pracy. Opracowanie łatwej do wdrożenia w krajowych celulozowniach technologii procesu bielienia masy celulozowej siarczanowej, zapewniającej zmniejszenie zużycia wody świeżej i ładunku zanieczyszczeń odprowadzanych w ściekach z bielarni a także obniżenie zużycia chemikaliów.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami. Dokonano wstępnej oceny ekonomicznej zbadanej modyfikacji technologii oraz opracowano wytyczne do prób przemysłowych.

Wykonawcy: Rutkowski J., Perlińska K., Szopiński R.

Dokumentacja. Sprawozdanie, Instytut Papiernictwa, Łódź 1981 r. s.42, tab. 37, 24 rys. Nr ewid. pracy: I4/125B/81.

Badania nad odwadnianiem celulozy z zawiesiny o wysokim stężeniu w aspekcie zmniejszenia ilości i stopnia zanieczyszczenia ścieków

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana w ramach programu rządowego PR-7 na zlecenie ICP.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1983 - IV kw. 1984 r.

Cel pracy. Opracowanie koncepcji, wykonanie badań i wdrożenie do produkcji nowej metody odwadniania celulozy z zawiesiny o wysokim stężeniu.

Wyniki badań. Wykonano badania modelowe i przemysłowe odwadniania masy celulozowej przy zastosowaniu wlewu do mas gęstych. Opracowano konstrukcję takiego wlewu. Przewiduje się jego wdrożenie w ZC w Niedomicach.

Wykonawcy: dr inż. W. Kawka (kierownictwo naukowe), dr inż. R. Rogut (referent tematu), mgr inż. D. Łuczak, mgr inż. A. Skrzypczak.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe i dokumentacja konstrukcyjna: s. 47, rys. 11, tab. 13. Nr ewid. pracy: I4/2R/83.

Badania nad zamykaniem obiegów wodnych w papierniach produkujących papiery białe

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana w ramach podtematu 03.02.02.05.25 problemu rządowego PR-7 problemu resortowo-branżowego RB-41, problemu węzłowego 09.11.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. I kw. 1978 - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Opracowanie optymalnych układów gospodarki wodno-ściekowej dla maszyn papierniczych produkujących papiery drukowe i do pisania, zapewniających radykalne zmniejszenie jednostkowego zużycia wody świeżej, bez pogorszenia jakości papieru.

Wyniki badań. Zbadano wiele czynników technologicznych nurtujących stan gospodarki wodnej. Opracowano wytyczne do modernizacji układu technologicznego MP III w Kluczewskich Zakładach Papierniczych. Opracowano konstrukcję urządzenia do odwłókniania wody obiegowej oraz rur natryskowych, umożliwiających zastosowanie wody odwłóknionej do natrysków sita, a także opracowano koncepcję wykorzystania wód pochodnych.

Wykonawcy: Zespół pod kierownictwem naukowym prof. E. Szwarcsztajna i doc. dr hab. K. Przybysza w składzie: dr inż. P. Stanisławczyk i mgr inż. M. Żubrzak (referenci tematu), mgr inż. J. Czechowski, mgr inż. K. Jabłońska, mgr inż. L. Lesoń, mgr inż. K. Sipa, mgr inż. R. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdania opisowe jako oprawicne maszynopisy o łącznej objętości: s. 146, rys. 120, tab. 60. Nr ewid. pracy: I4/1R/77, I4/127B/81, I4/W27/82.

Publikacje

1. Przybysz K., Jabłońska K.: Zeszyty Problemowe Postępów Nauk Rolniczych, z. 169, s. 137-146 (1983).

Badania nad możliwością przerobu odpadowej frakcji drobnej na biomase

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonywana na zlecenie Zakładów Celulozy i Papieru w Świeciu.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1981 - I kw. 1984 r.

Cel pracy. Ocena funkcjonowania mechanicznej oczyszczalni ścieków papierniczych oraz zbadanie możliwości zmniejszenia ładunku zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych do Wisły, a także możliwości poprawy właściwości masy wyławianej oraz zagospodarowania wydzielonych osadów.

Wyniki badań. Opracowano wytyczne do modernizacji mechanicznej oczyszczalni ścieków. Zbadano możliwości przerobu odpadowej frakcji drobnej na biomase mikrobiologiczną.

Wykonawcy: Zespół pod kierownictwem naukowym doc. dr hab. K. Przybysza w składzie: dr inż. P. Stanisławczyk i mgr inż. M. Żubrzak (referenci tematu), mgr inż. H. Beniak, mgr inż. J. Czechowski, mgr inż. R. Szewczyk oraz zespół z Instytutu Biochemii Technicznej PŁ pod kierownictwem prof. E. Galasa.

Dokumentacja. Sprawozdania opisowe, opracione maszynopisy o łącznej objętości: s. 53, rys. 25, tab. 20, Nr ewid. pracy: I4/126B/81.

Patent. Przybysz K., Galas E., Siwińska K. - Sposób wytwarzania biomasy mikrokrystalicznej - patent tymczasowy Nr P-241404.

Publikacje

1. Przybysz K., Żubrzak M., Galas E.: Materiały VIII Międzynarodowej Konferencji Papierników Polskich PROGRESS '84, Łódź 18-21.09.1984.

Zmniejszenie zużycia wody świeżej w układzie technologicznym MP III

Rodzaj pracy. Wdrożeniowa, wykonywana na zlecenie KZP w Kluczach.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - IV kw. 1983 r.

Cel pracy. Zmniejszenie zużycia wody świeżej w układzie technologicznym MP III.

Wyniki badań. Na podstawie wyników pracy nt. Badania nad zamykaniem obiegów wodnych w papierniach produkujących papiery białe wprowadzono zmiany w układzie technologicznym MP III. W wyniku wprowadzania zmian stworzono warunki do zmniejszenia jednostkowego zużycia wody świeżej ze 100-120 m³/t do ok. 50 m³/t papieru.

Wykonawcy: doc. dr hab. K. Przybysz, dr inż. P. Stanisławczyk, mgr inż. R. Szewczyk.

Dokumentacja. Instrukcja eksploatacji urządzenia do odwołkniania wody obiegowej o objętości s. 8, rys. 4. Nr ewid. pracy: I4/Wd6/82.

Kompleksowa modernizacja mechanicznej oczyszczalni ścieków papierniczych

Rodzaj pracy. Wdrożeniowa, wykonywana na zlecenie Zakładów Celulozy i Papieru w Świeciu.

Cel pracy. Modernizacja mechanicznej oczyszczalni ścieków papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. III kw. 1984 - IV kw. 1985 r.

Wykonawcy: doc. dr hab. K. Przybysz, dr inż. P. Stanisławczyk, mgr inż. R. Szewczyk.

Usprawnienie gospodarki wodno-ściekowej maszyny papierniczej produkującej papier toaletowy w WZP w Jeziornie

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Warszawskich Zakładów Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1981 - IV kw. 1981 r.

Cel pracy. Zmniejszenie zużycia wody świeżej oraz ładunku zanieczyszczeń w ściekach z maszyny produkującej papier toaletowy.

Wyniki badań. Zgodne z założeniami. Uzyskano kilkakrotnie większą skuteczność klarowania wody obrotowej w wyławiaczu stożkowym oraz około 2-krotne zmniejszenie ładunku zanieczyszczeń stałych w ściekach.

Wykonawcy: dr inż. P. Stanisławczyk, mgr inż. R. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, opraciony maszynopis o objętości: s. 46, tab. 5, rys. 7. Nr ewid. pracy: I4/123B/81.

Usprawnienie gospodarki wodno-ściekowej kartoniarki w WZP w Jeziornie

Rodzaj pracy. Naukowo-badawcza o charakterze stosowanym, wykonana na zlecenie Warszawskich Zakładów Papierniczych.

Termin rozpoczęcia i zakończenia. II kw. 1982 - II kw. 1983 r.

Cel pracy. Zmniejszenie zużycia wody świeżej oraz ładunku zanieczyszczeń w ściekach oraz usprawnienie pracy wybranych urządzeń.

Wyniki badań. - zgodne z założeniami.

Wykonawcy: dr inż. P. Stanisławczyk, mgr inż. R. Szewczyk.

Dokumentacja. Sprawozdanie opisowe, opraciony maszynopis o objętości: s. 41, rys. 12. Nr ewid. pracy: I4/134B/82.

PUBLIKACJE OGŁOSZONE W LATACH 1980-1984

W latach 1980-84 ukazały się 164 publikacje pracowników Instytutu, w tym:

- 6 podręczników, skryptów i rozpraw,
- 103 prace naukowo-badawcze,
- 30 referatów naukowych i artykułów przeglądowych,
- 25 publikacji o charakterze informacyjno-sprawozdawczym.

Poniżej podano tytuły i dane bibliograficzne publikacji w układzie chronologicznym.

4. T. Tyralski
Nowe konstrukcje maszyn do sortowania i oczyszczania masy makulaturowej przy wysokim stężeniu. Prz. papiern. 36, 3, 94 (1980).
5. R. Rogut
I. Marek
K. Stępień
Badania własności ciernych materiałów syntetycznych na wykładziny w maszynach papierniczych. Prz. papiern. 36, 4, 123 (1980).
6. B. Surma-Ślusarska
Oznaczanie antrachinionu w roztworach powarzelnych, kondensatach i masach celulozowych. Prz. papiern. 36, 5, 159 (1980).
7. K. Modrzejewski
Metody podwyższania wydajności masy celulozowej siarczanowej z drewna sosnowego. Celuloza i Hartija 11, 6, 4 (1980)
8. W. Surewicz
M. Kryczka
P. Wandelt
Möglichkeiten und Zweckmässigkeit der Verarbeitung von unentrindetem und teilweise entrindetem Lambholz zu Sulfatzellstoffen.t.I. Zellstoff Papier 29, 6, 256 (1980).
9. P. Wandelt
W. Surewicz
Katalizowane alkaliczne roztwarzanie bezsiarkowe (KARB). Wpływ rodzaju i postaci katalizatora. Prz. papiern. 36, 7, 243 (1980).
10. K. Modrzejewski
M. Gizowski
W. Surewicz
Niektóre aspekty zastosowania wybranych amin w procesie roztwarzania drewna metodą siarczanową. Prz. papiern. 36, 8, 291 (1980).
11. K. Modrzejewski
M. Gizowski
W. Surewicz
Siarczanowe roztwarzanie drewna sosnowego ługiem o obniżonej siarczkowości z dodatkiem oksyetylenowanych amin i antrachinionu. Prz.papiern. 36, 9, 319 (1980).
12. J. Skowroński
E. Szwarcsztajn
Badania lepko-sprężysto-plastycznych właściwości papieru. Cz. II. Istota sprężystości i lepko-sprężystości papieru. Prz. papiern. 36, 9, 321 (1980).
13. W. Tarnawski
A. Klepaczka
A. Drabik
Eksploatacja pras gorących do płyt pilśniowych. Przemysł Drzewny 31, 9, 11 (1980).
14. T. Tyralski
Problemy modelowania i doboru parametrów pracy rozwłókniaczy wirowych. Prz. papiern. 36,10-11, 373 (1980).

15. P. Wandelt
W. Surewicz
KARB. Wpływ ilości katalizatora w procesie roz-
twarzania drewna iglastego i liściastego. Prz.
papiern. 36, 10-11, 359 (1980).
16. J. Skowroński
Wiązania między włóknami w papierze. Cz. III.
Badania mocy właściwej wiązań w papierze. Prz.
papiern. 36, 10-11, 364 i 368 (1980).
17. P. Wandelt
W. Surewicz
Soda-AQ pulping of pine wood. Applicability of
the H-factor concept. Paperi ja Puu. 62, 11,
709 (1980).
18. R. Rogut
W. Kawka
I. Marek
Badania nad formowaniem wstęgi papierniczej
przy wysokim stężeniu. Prz. papiern. 36, 12,
424 (1980).
19. K. Modrzejewski
M. Gizowski
W. Surewicz
Verwendung von Aminen im Herstellungsprozess
der Sulfatzellstoffe. Cellulose Chem. Techn.
14, 6, 905 (1980).
20. E. Szwarcsztajn
T. Tyralski
Effect of working parameters of a refining sy-
stem on structural and mechanical properties
of paper. Materiały Międzynarodowego Sympozjum
n.t. Podstawy procesu mielenia, Appleton. In-
stitute of Paper Chemistry. Appleton (Wisc.)
1980.
21. W. Surewicz
M. Kryczka
P. Wandelt
Möglichkeiten and zweckmässigkeit der Verarbei-
tung von unentrindetem und teilweise entrin-
detem Lambholz zu geblichten Sulfatzellstoffen.
T. II. Zellstoff Papier 30, 1, 12 (1981).
22. W. Mróz
W. Surewicz
Wpływ poziomu delignifikacji drewna na charak-
terystrykę mas celulozowych. Prz. papiern. 37,
1, 3 (1981).
23. P. Wandelt
KARB. Matematyczna interpretacja wpływu dawki
katalizatora. Prz. papiern. 37, 1, 8 (1981).
24. T. Tyralski
E. Szwarcsztajn
Nowa konstrukcja sortownika ciśnieniowego do
gęstych mas makulaturowych. Prz.papiern. 38,1,
11 (1982).
25. B. Surma-Ślusarska
W. Surewicz
The effect of chemical composition and anato-
mical structure of wood on the yield and pro-
perties of kraft pulps. Cellulose Chem. Techn.
15, 1, 77 (1981).

26. M. Kryczka
W. Surewicz
P. Wandelt
Porównanie kory i jej elementów składowych z drewnem gatunków liściastych papierówki. Przemysł Drzewny 32, 2-3, 37 (1981).
27. P. Wandelt
W. Surewicz
KARB. Współzależność stopnia roztworzenia mas włóknistych i zawartości w nich ligniny. Prz. papiern. 37, 3, 83 (1981).
28. K. Przybysz
K. Sipa
Metody pomiaru zawartości powietrza w masie papierniczej. Prz. papiern. 37, 3, 100 (1981).
29. W. Surewicz
P. Wandelt
Schwefelfreie Verfahren beim Aufschluss zu Zellstoffen. Zellstoff Papier 30, 3, 106 (1981).
30. J. Rutkowski
K. Perlińska
R. Szopiński
Połużawanie na nieizbielena, połużizbielena i napłożizbielena sulfatna cełłuloza ot topołowa dreviesina. Cełłuloza i Hartija 12, 3, 6 (1981).
31. J. Rutkowski
K. Perlińska
Chlorierung des Sulfatzellstoffes bei hoher stoffdichte. Zellstoff Papier 30, 4, 158 (1981).
32. M. Kryczka
W. Surewicz
P. Wandelt
Badania nad przerobem drewna liściastego w stanie nieokorowanym i zgrubnie okorowanym na masy celulozowe siarczanowe bielone. I. Określenie przydatności kory drzew liściastych jako surowca do wyrobu mas celulozowych. Prz. papiern. 37, 5, 164 (1981).
33. M. Kryczka
W. Surewicz
Badania nad przerobem drewna liściastego w stanie nieokorowanym i zgrubnie okorowanym na masy celulozowe siarczanowe bielone. II. Wpływ obecności kory w surowcu na przebieg procesu wytwórczego. Prz. papiern. 37, 6, 204 (1981).
34. W. Tarnawski
A. Klepaczka
Hydrotermiczne jednostronne gładzenie papieru. Prz. papiern. 37, 6, 216 (1981).
35. P. Wandelt
W. Surewicz
KARB. Wpływ temperatury warzenia w procesie roztwarzania drewna sosnowego. Prz. papiern. 37, 7-8, 252 (1981).
36. W. Kawka
H. Ingielewicz
N.N. Kokuszin
Problemy doboru parametrów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych listew odwadniających w zespołach rejestrowych maszyn papierniczych. Cz. I, II. Prz. papiern. 37, 7-8, 266 i 9-10, 322 (1981).

37. W. Tarnawski
J. Woźniak Pomiary wilgotności płyt pilśniowych w procesie prasowania. Przemysł Drzewny 32, 8. 4 (1981).
38. A. Płonka Mikrokryształiczna celuloza-zdolność zatrzymywania wody i tlenowych związków organicznych. Prz. papiern. 37, 9-10, 306 (1981).
39. J. Rutkowski
K. Perlińska Badanie procesu chlorowania masy celulozowej siarczanowej przy wysokim stężeniu włókna. Prz. papiern. 37, 9-10, 310 (1981).
40. P. Wandelt KARB. Bielność mas celulozowych sosnowych. Prz. papiern. 37, 11-12, 345 (1981).
41. K. Przybysz Badanie przebiegu skracania włókien w procesie mielenia. Prz. papiern. 37, 11-12, 349 (1981).
42. W. Tarnawski
A. Klepaczka Metoda oszacowania powierzchni cylindrów suszących maszyny papierniczej. Prz. papiern. 37, 11-12, 379 (1981).
43. W. Surewicz
W. Mróz Einfluss des Delignifizierungsgrades des Holzes auf die Eigenschaften der Zellstoffe. Materiały III Międzynarodowego Sympozjum Grundlagen zur komplexen Holz nutzung. Band I s. 67. Tharandt 1981.
44. P. Wandelt
W. Surewicz Katalizowane alkaliczne roztwarzanie bezsiarkowe. Materiały VII Międzynarodowej Konferencji SITPP. Cz. A., 95 (1981).
45. K. Stępniewski
Z. Niewinowski Budowa urządzeń do wykonywania form. fotopolimerowych oraz ich zastosowanie w przemyśle papierniczym. Materiały VII Międzynarodowej Konferencji SITPP "Progress '81". Sekcja Przetw. Papierniczego. 121 (1981).
46. T. Zieliński Acoustical investigations of the noise effect of some construction data of the profiled port during air flow onto a limited area with reduced pressure. Proceedings, Inter Noise 81, 1, 77, Amsterdam 1981.
47. R. Rogut
W. Kawka Możliwości modernizacji maszyny papierniczej na drodze zastosowania formowania wstęgi z masy o wysokim stężeniu. Materiały VII Międzynarodowej Konferencji Papierników "Progress '81", Łódź, wrzesień 1981.

48. W. Tarnawski
A. Klepaczka
Hydrotermiczne jednostronne gładzenie papieru. Materiały VII Międzynarodowej Konferencji Papierników "Progress '81", Łódź, wrzesień 1981.
49. K. Stępniewski
Z. Niewinowski
Budowa urządzeń do wykonywania form fotopolimerowych oraz ich zastosowanie w przemyśle papierniczym. Materiały VII Międzynarodowej Konferencji Papierników "Progress '81", Łódź, wrzesień 1981.
50. W. Tarnawski
A. Klepaczka
Metoda oszacowania powierzchni cylindrów suszących maszyny papierniczej. Materiały IV Sympozjum Suszarnictwa, Warszawa, październik 1981.
51. B. Surma-Ślusarska
W. Surewicz
KARB. Bilans antrachinionu w procesie roztworzenia drewna sosnowego. Prz. papiern. 38, 1, 3 (1982).
52. W. Kawka
K. Stępień
Badania nad rozwojem konstrukcji listew odwadniających. Prz. papiern. 38, 1, 9 (1982).
53. J. Rutkowski
K. Perlińska
Technologiczne efekty przeciwnieprądowego międzystopniowego mycia w wysokostężeniowym bieleniu masy celulozowej siarczanowej sosnowej. Prz. papiern. 38, 2, 56 (1982).
54. A. Płonka
Characteristics of Microcrystalline and Microfine Celluloses. Cellulose Chem. Technol. 16, 5, 473 (1982).
55. J. Rutkowski
K. Perlińska
Z badań nad wysokostężeniowym wielostopniowym procesem bielenia celulozowej masy siarczanowej sosnowej. Prz. papiern. 38, 5-6, 159 (1982).
56. W. Tarnawski
A. Klepaczka
The method of papermachine drying surface estimation. Proceedings of the Third Intern. Drying Symposium 2, 373 (1982). Birmingham. England.
57. W. Mróz
W. Surewicz
P. Wandelt
Grawnitelna ocena za efektywnością na rozliczone metody za produkcję na celuloza ot połowa drewna. Celuloza i Hartija 14, 1, 6 (1983).
58. R. Rogut
Badania nad formowaniem papieru z zawiesiny włóknistej o wysokim stężeniu. Prz. papiern. 39, 1, 7 (1983).

59. T. Zieliński
Badania akustyczne korowarek bębnowych. Prz. papiern. 39, 1, 9 (1983).
60. J. Rutkowski
K. Perlińska
Doświadczalne wysokostężeniowe wodooszczędne bielenie masy celulozowej topolowej. Prz. papiern. 39, 2, 47 (1983).
61. W. Kawka
H. Ingielewicz
K. Stępień
Nowy system urządzeń do kondycjonowania filców prasowych w maszynach papierniczych. Prz. papiern. 39, 2, 55 (1983).
62. W. Kawka
H. Ingielewicz
K. Stępień
Badania nad procesem kondycjonowania filców prasowych metodą przedmuchu powietrza wraz z koncepcją systemu urządzeń. Prz. papiern. 39, 3, 83 (1983).
63. K. Przybysz
Ocena efektywności odwadniania wstęgi w układach prasowych maszyn papierniczych. Prz. papiern. 39, 3, 88 (1983).
64. R. Rogut
K. Stępień
Czyszczenie filców prasowych za pomocą trawersującej dyszy powietrznej. Prz. papiern. 39, 3, 97 (1983).
65. Cz. Pustelnik
K. Sipa
Badania nad podatnością mas włóknistych do wchłaniania powietrza. Cz. I. Prz. papiern. 39, 5, 168 (1983).
66. P. Wandelt
W. Surewicz
Catalyzed alkaline sulfur-free pulping selection of the catalyst and its dose. Cellulose Chem. Techn. 17, 5, 543 (1983).
67. E. Germer
J. Butko
P. Wandelt
W. Surewicz
Issledowanije efektiwnosti dejstwija antra-chinona pri połuczenii natronnych celljuloz głubokoj delignifikacji. Chimia DREWESINY 5, 38 (1983).
68. W. Surewicz
Drewesina kak syrie dla proizwodstwa celljulozy. Chimija DREWESINY 6, 33 (1983).
69. K. Modrzejewski
H. Malinowska
Wpływ dodatku amin do ługu warzelnego na zmianę składników drewna w procesie roztwarzania siarczanowego. Chimija DREWESINY 6, 60 (1983).

70. S. Stera O wpływie warunków technologicznych w trakcie wytwarzania papieru na jego strukturę oraz na własności wytrzymałościowe. Prz. papiern. 39, 6, 207 (1983).
71. K. Przybysz /
J. Czechowski Wpływ zawartości frakcji drobnej i stopnia spęcznienia włókien (WRV) na przebieg suszenia wstęgi papierniczej. Prz. papiern. 39, 7, 243 (1983).
72. S. Stera Zmiany strukturalne w papierze w trakcie rozciągania i w chwili jego zrywu. Prz. papiern. 39, 7, 259 (1983).
73. S. Stera Wpływ warunków wykonywania badań na kształt krzywej napięcie-wydłużenie. Prz. papiern. 39, 8, 306 (1983).
74. J. Rutkowski
R. Szopiński Badania procesu bielenia masy celulozowej siarczanowej z zastosowaniem ozonu. Prz. papiern. 39, 8, 283 (1983).
75. W. Surewicz
B. Surma-Ślusarska Wpływ charakterystyki drewna na wydajność i właściwości mas celulozowych siarczanowych. Prz. papiern. 39, 10, 377 (1983).
76. J. Dąbrowski
A. Głębowski
A. Krystyn
A. Jakubow Enzymatyczna degradacja skrobi do uszlachetnienia powierzchni papieru. Prz. papiern. 39, 10, 379 (1983).
77. B. Surma-Ślusarska
W. Surewicz Conversions of antraquinone and its balance in alkaline pulping of pine wood. Paperi ja Puu 65, 11, 759 (1983).
78. W. Kawka Teoretyczna i doświadczalna analiza procesu odwodnienia przedmuchowego wstęp włóknistych. Prz. papiern. 39, 11-12, 403 (1983).
79. F. Leber
Č. Skalicki
H. Ingielewicz
W. Kawka Analityczno-empiryczna metoda obliczania zespołu rejestrowego w maszynach papierniczych. Prz. papiern. 39, 11-12, 438 (1983).
80. K. Modrzejewski
H. Malinowska Poprawa odmydiania ługów posiarczanowych przez zastosowanie oksyetylenowanych amin. Prz. papiern. 39, 11-12, 440 (1983).

81. K. Przybysz
K. Jabłońska
Badania równowagi elektrokinetycznej w układzie wodnym maszyny papierniczej. Zeszyty Problematyczne Postępów Nauk Rolniczych 269, 137, PWN Warszawa, 1983.
82. T. Zieliński
Experimental investigations of the noise effects of some technological and operating data of the dewatering process during air flow through model-scale paper web onto a suction box, Proceedings, 11 th Internat. Congress on Acoustics 5, 289, Paris, 1983.
83. W. Mróz
W. Surewicz
Otrzymanie jasnej masy półchemicznej metodą sodową na zimno. Prz. papiern. 40, 1, 4 (1984).
84. J. Rutkowski
R. Szopiński
Delignifikacja i bielenie masy celulozowej siarczynowej świerkowej z zastosowaniem ozonu. Prz. papiern. 40, 1, 8 (1984).
85. W. Mróz
W. Surewicz
Proces AFS z zastosowaniem mieszanej zasady sodowo-wapniowej. Prz. papiern. 40, 3, 75 (1984).
86. P. Stanisławczyk
R. Szewczyk
N. Kokuszin
Rascz'et proizvoditel'nosti barabannogo sgustitiela. Lesnoj Žurnal 3, 89 (1984).
87. R. Rogut
Badania nad odwadnianiem celulozy z zawiesiny o wysokim stężeniu. Prz. papiern. 40, 5, 174 (1984).
88. W. Kawka
H. Ingielewicz
D. Łuczak
Badania nad odwadnianiem grubych wstęp włóknistych wraz z koncepcją nowej maszyny odwadniającej. Prz. papiern. 40, 7-8, 234 (1984).
89. J. Rutkowski
R. Szopiński
Investigations on bleaching of sulfate pine pulp with ozone. Cellul. Chem. Technol. 18, 3, 323 (1984).
90. Cz. Pustelnik
K. Sipa
Badania nad podatnością mas włóknistych do wchłaniania powietrza. Cz. II. Prz. papiern. 40, 9, 303 (1984).
91. H. Malinowska
K. Modrzejewski
Sposoby ograniczania trudności żywicznych w celulozowniach siarczanowych. Prz. papiern. 40, 10, 327 (1984).

92. K. Modrzejewski
H. Malinowska
Zastosowanie aminowych środków powierzchniowo-
-czynnych produkcji krajowej dla usprawnienia
procesu odmydlania ługów posiarczanowych. Prz.
papiern. 40, 11, 402 (1984).
93. P. Wandelt
The effect of 1,4-dihydro-9-10 dihydroxy-an-
thracene on soda and kraft cooking of pine.
Papers ja Piuu 66, 11 (1984).
94. A. Płonka
J. Rutkowski
R. Szopiński
Badania zmian struktury masy celulozowej pod
wpływem ozonowania. Folia Forestalia Polonica.
Seria B. 15, 69 (1984).
95. W. Kawka
H. Ingielewicz
Č. Skalický
K. Stępień
Čištění a kondicionování odvodvovacích plasten-
ců působením vody a stlačeného vzduchu. Papir
a celuloza 39, 12, 284 (1984).
96. R. Rogut
D. Łuczak
Badania przemysłowe formowania papieru przy wy-
sokim stężeniu. Prz. papiern. 40, 12, 444 (1984).
97. W. Surewicz
B. Surma-Ślusarska
The effect of wood characteristics variability
on the yield and properties of kraft pulps.
Investigacion y tecnica del papel. Hiszpania,
21, 81, 538 (1984).
98. K. Modrzejewski
H. Malinowska
Zwalczanie trudności żywicznych w celulozow-
niach siarczanowych. Materiały VIII Konferen-
cji Papierników SITPP Progress '84. Część A.
Łódź, wrzesień 1984.
99. T. Tyralski
E. Szwarcsztajn
Nowa konstrukcja sortownika do gęstych mas ma-
kulaturowych. Koncepcja i badania przemysłowe.
Materiały VIII Międzynarodowej Konferencji Pa-
pierników SITPP Progress '84, Łódź, wrzesień
1984.
100. K. Przybysz
M. Żubrzak
E. Galas
Wykorzystanie osadów wydzielonych ze ścieków
papierniczych. Referat plenarny. Materiały VIII
Międzynarodowej Konferencji Papierników Pol-
skich SITPP Progress '84, Łódź, wrzesień 1984.
101. A. Klepaczka
W. Kołodziejewski
I. Pilarski
Wpływ warunków suszenia konwekcyjnego na wy-
dajność procesu i własności skóry wtórnej. V-
-Jubileuszowe Sympozjum Suszarnictwa. Część I
s. 92, Wrocław, grudzień 1984.

102. J. Rutkowski
R. Szopiński
Technologiczne przesłanki i efekty stosowania ozonu i nadtlenu wodoru w bieleniu mas celulozowych. Materiały VIII Międzynarodowej Konferencji Papierników Polskich Progress '84, Łódź, wrzesień 1984.
103. J. Dąbrowski
A. Głębowski
Zastosowanie krajowego węgla wapna strąconego do powlekania papieru. Materiały VIII Międzynarodowej Konferencji Papierników Polskich Progress '84. Łódź, wrzesień 1984.

III. REFERATY NAUKOWE I ARTYKUŁY PRZEGLĄDOWE

1. W. Tarnawski
M. Świtkowski
Eksploatacja suszników. Cz. II. Prz. papiern. 35, 1, 20 (1980).
2. W. Kawka
I. Marek
Nowoczesna maszyna doświadczalna z możliwością formowania wstęgi papieru z masy o wysokim stężeniu. Prz. papiern. 36, 1, 25 (1980).
3. A. Płonka
W. Surewicz
K. Modrzejewski
Celuloza mikrokrystaliczna. Prz. papiern. 36, 5, 175 (1980).
4. J. Rutkowski
Wysokostężeniowe bielenie mas celulozowych. Prz. papiern. 36, 7, 255 (1980).
5. W. Tarnawski
A. Klepaczka
Czynniki wpływające na intensywność procesu suszenia kontaktowego w maszynie papierniczej. Prz. papiern. 36, 8, 299 (1980).
6. P. Stanisławczyk
T. Tyralski
Niektóre problemy eksploatacji młynów tarczowych. Prz. papiern. 36, 12, 435 (1980).
7. H. Ingielewicz
W. Kawka
Z. Krzysztofik
Postęp w konstrukcji skrzynek ssących w urządzeniach formujących płyty pilśniowe. Przemysł Drzewny, 32, 4, 20 (1981).
8. Z. Bestecki
W. Tarnawski
Elektrotechniczna metoda czyszczenia powierzchni cylindrów suszących. Prz. papiern. 37, 6, 216 (1981).
9. A. Płonka
Kryteria oceny właściwości proszków celulozowych. Prz. papiern. 37, 6, 228 (1981).

10. E. Szwarcsztajn Makulatura, a sprawa polska. Prz. papiern. 37, 6, 233 (1981).
11. R. Rogut
W. Kawka
I. Marek
Możliwości poprawy jakości papieru przez zastosowanie nowoczesnych pras i ich układów. Cz. I, II. Prz. papiern. 37, 7-8, 255 i 9-10 322 (1981).
12. P. Stanisławczyk Instalacja doświadczalna hydrocyklonów Radiclou. Prz. papiern. 37, 10, 336 (1981).
13. H. Ingielewicz
W. Kawka
K. Stępień
Budowa i eksploatacja urządzeń wylewowych w maszynach formujących płyty pilśniowe. Przemysł Drzewny, 32, 6, 9 (1981).
14. W. Kawka
H. Ingielewicz
Maszyny formujące do płyt pilśniowych. Przemysł Drzewny, 32, 10, 13 (1981).
15. K. Przybysz Graniczna i teoretyczna suchość prasowanej wstęgi papierniczej. Prz. papiern. 36, 3, 84 (1982).
16. K. Przybysz Technologiczne kryteria efektywności odwadniania wstęgi papierniczej w procesie prasowania. Prz. papiern. 38, 3, 92 (1982).
17. K. Stępniewski
A. Bania
Krajowe urządzenia do wykonywania fotopolimerowych form drukowych. Prz. papiern. 38, 5-6, 190 (1982).
18. H. Malinowska
K. Modrzejewski
Trudności żywiczne w celulozowniach siarczanych - ich źródła i mechanizmy powstawania. Prz. papiern. 38, 4, 132 (1982).
19. W. Stera
W. Szewczyk
Jak wybrać najodpowiedniejszy typ bobiniarki. Prz. papiern. 39, 1, 13 (1983).
20. S. Stera
R. Olejnik
W. Szewczyk
Nawijanie bobin i rozwiązania konstrukcyjne walców nawojowych. Prz. papiern. 39, 2, 50 (1983).
21. W. Kawka
H. Ingielewicz
K. Stępień
Nowy system urządzeń do kondycjonowania filców prasowych w maszynach papierniczych. Prz. papiern. 39, 2, 55 (1983).
22. J. Grancow
S. Stera
W. Szewczyk
Zespoły tnące bobiniarek. Prz. papiern. 39, 3, 91 (1983).

23. S. Stera Podział maszyn wykończających i przetwórczych. Prz. papiern. 39, 5, 171 (1983).
24. S. Stera Wpływ rozmaitych czynników na wydajność zwojowych maszyn przetwórczych. Prz. papiern. 39, 10, 384 (1983)
25. J. Rutkowski
K. Perlińska Wodno-ściekowe aspekty wysokostężeniowego bieleńia mas celulozowych. Zeszyty Problemowe Postępów Nauk Rolniczych, 269, 89 (1983), PWN, Warszawa.
26. P. Stanisławczyk Aparaturowe uwarunkowania ograniczenia zużycia wody świeżej w papierniach. Zeszyty Problemowe Postępów Nauk Rolniczych, Problemy Gospodarki Wodno-Ściekowej Przemysłu Celulozowo-Papierniczego i Płyt Pilśniowych, 269, 125, (1983), PWN, Warszawa.
27. E. Szwarcsztajn Badania naukowe w krajach Europy wschodniej. Materiały Sympozjum Międzynarodowego nt. Rola podstawowych badań w papiernictwie, Cambridge 1981. Mechanical Engineering Publications Ltd., T. II. Londyn, 1983.
28. R. Rogut Prasowanie między dwoma filcami. Prz. papiern. 40, 4, 120 (1984).
29. J. Dąbrowski
A. Głębowski Zdolność pigmentowo-klejowych mieszanek powlekających do zatrzymywania wody. Prz. papiern. 40, 6, 208 (1984).
30. W. Surewicz Przesłanki optymalizacji zagospodarowania surowców drzewnych w krajowym przemyśle celulozowo-papierniczym. Materiały Konferencji Naukowo-Technicznej pt. Problemy surowca drzewnego dla przemysłu cel.-pap. oraz płyt drewnopochodnych na tle stanu polskich lasów. Włocławek, czerwiec, 1984.

IV. PRACE O CHARAKTERZE INFORMACYJNO-SPRAWOZDAWCZYM

1. W. Surewicz Gospodarka wodno-ściekowa przemysłów celulozowo-papierniczego i płyt pilśniowych. Nauka Polska 1-2, 207 (1980).

2. J. Dąbrowski Jubileusz 70-lecia urodzin Profesora Edwarda Szwarcsztajna. Prz. papiern. 36, 2, 73 (1980).
3. K. Modrzejewski Pawilon Instytutu Papiernictwa i Maszyn Papier-
niczych PŁ. Prz. papiern. 36, 5, 193 (1980).
4. E. Szwarcsztajn Annual Review. Europe-Poland. Pulp Paper Int.
22, 8, 80 (1980).
5. E. Pawełus Przygotowanie form drukarskich we współczesnym
K. Stępniewski wkłęsłodruku. Prz.papiern. 36, 8, 316 (1980).
6. J. Dąbrowski Nowe technologie i konstrukcje w przemyśle pa-
pierniczym i płytowym. Prz. papiern. 36,10-11,
390 (1980).
7. K. Stępniewski Nowoczesne wykonywanie form wkłęsłodrukowych
E. Pawełus dla celów specjalnych. Prz. papiern. 37, 1,34,
(1981).
8. W. Surewicz Kierunki rozwoju celulozownictwa. Prz.papiern.
J. Nowakowski 37, 1, 37 (1981).
9. W. Mróz Modyfikacja i chemiczny przerób drewna. Prz.
papiern. 37, 3, 104 (1981).
10. E. Szwarcsztajn Poland: Emphasis on modernization in next five
years. Pulp Paper Int. 23, 8, 73 (1981).
11. R. Krzywicki Postęp techniczny w poligrafii na przykładzie
K. Stępniewski wystawy Sewdruck '82, Praga. Cz. I, II. Poli-
grafika 3,; 87, 4, 118 (1982).
12. E. Szwarcsztajn Rola badań w papiernictwie. Prz. papiern. 38,
7, 109 (1982).
13. E. Szwarcsztajn Kwidzyń start up-first phase complety. Pulp
Paper Int. 24, 8, 87 (1982).
14. W. Surewicz VII Międzynarodowe Sympozjum Cel.-Pap. w Jas-
P. Wandelt sach. Prz. papiern. 39, 1, 32 (1983).
15. E. Szwarcsztajn Postęp w przemyśle papierniczym i poligraficz-
nym. Prz. papiern. 39, 1, 33 (1983).
16. W. Surewicz O roli mitów i decydentów w regresie przemysłu
papierniczego. Prz. papiern. 39, 3, 104 (1983).

17. A. Klepaczka Suszenie wstęgi papieru na maszynie papierniczej. Prz. papiern. 39, 8, 314 (1983).
18. E. Szwarcsztajn Poland: Output increases for first time in four years. Pulp Paper Int. 25, 8, 81 (1983).
19. W. Surewicz Przedmowa do zeszytu Problemowego PNR. Zeszyt Problemowy PNR 289, PWN, Warszawa, 1983.
20. W. Surewicz Sympozjum nt. Krajowe osiągnięcia w badaniach nad ligniną i jej wykorzystaniem. Nauka Polska 6, 171 (1983).
21. E. Szwarcsztajn Annual Review. Europe-Poland. Pulp Paper Int. 26, 8, 127 (1984).
22. E. Szwarcsztajn Politechnika łódzka kształci kadry techniczne dla węgierskiego przemysłu papierniczego. Prz. papiern. 40, 9, 296 (1984).
23. H. Malinowska Sympozjum nt. Żywiec naturalne, ich pozyskiwanie i racjonalne zużytkowanie. Prz. papiern. 40, 11, 398 (1984).
24. W. Surewicz Procesy chemiczne w produkcji mas celulozowych i papieru. Prz. papiern. 40, 11, 392 (1984).
25. W. Surewicz V Międzynarodowe Sympozjum nt. podstawowych badań dla potrzeb kompleksowego wykorzystania drewna. Prz. papiern. 40, 12, (1984).

REFERATY I KOMUNIKATY

W latach 1980 - 1984 odbyło się 28 zebrań seminaryjnych, na których ogłoszono 44 referaty. Ponadto pracownicy Instytutu ogłosili na zjazdach, konferencjach i sympozjach 93 referaty w tym 41 za granicą.

W tabeli zestawiono nazwiska autorów (z podkreślonym nazwiskiem osoby wygłaszającej referat), tytuły referatów oraz dane dotyczące miejsca i daty ogłoszenia. Referaty opublikowane w materiałach konferencyjnych podano w zestawieniu publikacji.

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
W. Kawka <u>R. Rogut</u>	Formowanie wstęgi włóknistej z masy o wysokim stężeniu	Międzynarodowa Konferencja SIMP - Fampa, Cieplice 22-23.05.1980
W. Kawka	Odwadnianie wstęp włóknistych (papierów i filców) metodą przedmuchu powietrza - teoria i wyniki badań	Seminarium nauk. Wyższa Szkoła Chemiczno-Technologiczna - Pardubice, 1980.06.08
K. Stępniewski	Tendencje rozwojowe w budowie maszyn poligraficznych	Zebranie Oddziału SIMP - Sekcja Poligrafów w ramach Międzynarodowych Targów Poznańskich, Poznań 1980.06.13
W. Surewicz	Współczesne tendencje rozwojowe w dziedzinie celulozownictwa	Posiedzenie nauk. Sekcji Chemicznej Technologii Drewna KTD PAN, Bydgoszcz, 1980.06.12
<u>W. Mróz</u> W. Surewicz	Racjonalizacja wykorzystania drewna w przemyśle celulozowym przez optymalizowanie stopnia roztworzenia mas celulozowych	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
<u>M. Kryczka</u> W. Surewicz P. Wandelt	Ocena celowości przerobu drewna liściastego w stanie niekorowanym na masy celulozowe siarczanowe bielone	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
K. Modrzejewski	Sposoby podwyższania wydajności mas celulozowych siarczanowych z drewna sosnowego	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
<u>J. Rutkowski</u> <u>K. Perlińska</u>	Chlorowanie mas celulozowych siarczanowych przy wysokim stężeniu włókna	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
P. Wandelt W. Surewicz	Katalizowane alkaliczne roztwarzanie beziarkowe	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
L. Lasoń K. Jabłońska M. Żubrzak	Wpływ dodatku pomocni- czych środków chemicz- nych na właściwości masy papierniczej	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
K. Przybysz P. Stanisławczyk J. Czechowski	Wykorzystanie wody od- włóknionej w układzie technologicznym maszyny papierniczej	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
Cz. Pustelnik K. Sipa K. Przybysz	Odpowietrzanie masy pa- pierniczej	Sesja naukowa IPiMP, 1980.06.19
J. Dąbrowski A. Głębowski	Stosowanie skrobi de- gradowanej enzymatycz- nie do uszlachetniania powierzchni papieru	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
S. Stera	Kierunki rozwojowe wy- kończania papieru wor- kowego	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
T. Tyralski	Nowe konstrukcje sor- towników ciśnieniowych w układzie przygotowania masy dla m.p. formującej wstęgę przy wysokim stę- żeniu	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
R. Rogut I. Marek W. Kawka	Formowanie wstęgi pa- pierniczej przy wysokim stężeniu	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19
P. Stanisławczyk R. Szewczyk	Fracjonowanie mas maku- laturowych za pomocą sortowników ciśnienio- wych	Sesja naukowa IPiMP, Łódź 1980.06.19

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
<u>Z. Fulmański</u> S. Stera T. Gindski	Usprawnienia wykonywania i eksploatacji elastycznych walców kalandrowych	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
T. Zieliński	Nowa konstrukcja bębna korującego wynikająca z badań modelowych	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
K. Stępniewski	Urządzenie do wytwarzania form drukowych z ciekłych fotopolimerów wg projektu IPiMP	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
<u>H. Ingielewicz</u> W. Kawka	Intensyfikacja odwadniania płyt pilśniowych na drodze unowocześnienia konstrukcji maszyny	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
P. Stanisławczyk	Sortowanie mas drzewnych w procesie wytwarzania płyt pilśniowych	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
<u>W.Z. Tarnawski</u> <u>A. Klepaczka</u> A. Drabik	Badania eksploatacyjne pras gorących do płyt pilśniowych i możliwości intensyfikacji ich pracy	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
<u>W.Z. Tarnawski</u> <u>A. Drabik</u>	Próba ciągłego pomiaru płyt pilśniowych podczas ich suszenia w prasie	Sesja naukowa IPiMP, Łódź, 1980.06.19
<u>W. Surewicz</u> P. Wandelt	Schwefelfeie Verfahren des Aufschlusses von Holz zu Zellstoffen	Międzynarodowa Konferencja Cel.-Pap. Pardubice (CSRS) 2-4.09.1980
<u>W. Surewicz</u> P. Wandelt	Issledowanija scevocnoj warki drewesiny s primenieniem katalizatorow	Seminarium naukowe w LTICBP, Leningrad (ZSRR) 1980.09.15

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
E. Szwarcsztajn	Wygłoszenie 12 wykładów w 9 ośrodkach badawczych i uniwersytetach	USA, wrzesień 1980
R. Rogut	Issledowanije formirovanija bumaznogo połotna pri vysokoj koncentracji massy	Seminarium nauk. LTICBP, Leningrad (ZSRR) 1980.10.15
<u>W.Z.Tarnawski</u> A. Klepaczka	Pomiary ważniejszych parametrów eksploatacyjnych w części suszącej maszyny papierniczej	Seminarium naukowe w LTICBP, Leningrad (ZSRR) 1980.10.15
<u>J. Rutkowski</u> K. Perlińska R. Szopiński	Połączenie światłej polubielonej i polnostju otbielonej sulfatnej celljulozy iz drewesiny topola	Seminarium naukowe w LTICBP, Leningrad (ZSRR) 1980.10.15
<u>J. Rutkowski</u> K. Perlińska	Issledowanija otbiełki celljulozy pri vysokoj koncentracji wołokna	Seminarium naukowe w Akademii Leśno-Technicznej, Leningrad (ZSRR) 1980.10.16
K.Modrzejewski	Sposoby powyšenija wychoda sulfatnoj nebelonnoj celljulozy iz sosnoj drewesiny	Międzynarodowa Konferencja Cel.-Pap., Sofia/Bułgaria 30.10-2.11.1980
<u>W. Mróz</u> W. Surewicz P. Wandelt	Srawnitelnaja ocenka efektiwnosti raznych sposobow proizwodstwa celljulozy iz drewesiny topolja	Międzynarodowa Konferencja Cel.-Pap., Sofia/Bułgaria 30.10-2.11.1980
<u>W.Z.Tarnawski</u> A. Klepaczka	Termoplastyczne gładzenie papieru	Seminarium naukowe w MZP, Myszków 8.12.1980
<u>H. Ingielewicz</u> W. Kawka	Wybrane zagadnienia z konstrukcji i eksploatacji części prasowej w maszynie papierniczej	Międzynarodowa Konferencja SIMP-Fampa, Cieplice 21-22.05.1981

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
W. Surewicz	Wybrane problemy składowania ziębków i ich zabezpieczenia przed degradacją	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mead Corp. Chillicotone, Ohio (USA) 1981.05.22
W. Surewicz	Wpływ jakościowej charakterystyki drewna i obecności w nim kory na wydajność i właściwości mas celulozowych	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mead Corp. Chillicotone, Ohio (USA). 1981.05.22
W. Surewicz	Stosowanie chemicznych dodatków w procesach alkalicznego roztwarzania drewna na masy celulozowe	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mead Corp. Chillicotone Ohio (USA), 1981.05.22
K. Modrzejewski	Experiments on application of oxyethylated amines in kraft pulping	University of Technology Forest Products Department Helsinki (Finlandia) 1981.05.26
W. Surewicz	Wpływ jakościowej charakterystyki drewna i obecności w nim kory na wydajność i właściwości mas celulozowych	Uniwersytet Stanu Płn. Karolina, Raleigh (USA) 1981.05.26 Instytut Chemii Papieru Appleton (USA) 1981.06.01
W. Surewicz	Stosowanie chemicznych dodatków w procesach alkalicznego roztwarzania drewna na masy celulozowe	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Weyerhaeuser, Wash. (USA) 1981.06.04
W. Surewicz	Katalizowane alkaliczne roztwarzanie beżsiarkowe	Instytut Chemii Papieru Appleton (USA) 1981.06.02 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Intern. Papier Co., Tuxedo Park N.Y. (USA) 1981.06.03
K. Stępniewski	Urządzenia do wykonywania fotopolimerowych form drukowych	Ogólnopolskie Sympozjum Poligrafów, Wojskowa Drukarnia w Łodzi 1981.11.06

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
P. Wandelt	Badania nad katalizowanym alkalicznym roztworzeniem beziarkowym	Seminarium naukowe LTICBP, Leningrad (ZSRR) 1981.10.16
R. Rogut	Issledowanije formowanija bumażnego połotna pri vysokoj koncentracji massy	Sesja Komisji RWPG Borowice k/Jeleniej Góry 17-20.11.1981
W. Kawka	Issledowanije processa presowanija bumażnego połotna w wozdušnom presse	Seminarium naukowe w LTICBP Leningrad (ZSRR) 1981.12.16
B. Surma- -Ślusarska W. Surewicz	Conventions of AQ and its balance in alkaline pulping of pine wood	III Międzyn. Sympozjum Chemii i Technologii Jassy (Rumunia) 3-5.09.1982
P. Wandelt W. Surewicz	Catalyzed alkalize sulfurfree pulping. Selection of the catalyst and its dose	III Międzyn. Sympozjum Chemii i Technologii Jassy (Rumunia) 3-5.09.1982
W.Z. Tarnawski A. Klepaczka	The method of papermachine drying surface estimation	The Third Intern. & rying Symposium Birminham, England IX.1982
W.Z. Tarnawski	The method of analysis of paper mashine drying part efficiency	Drying Symposium Bolton, England IX.1982
W. Surewicz	Drewiesina kak dla proizvodstwa celljułozy	IV Międzyn. Sympozjum Krajów RWPG nt. badań w zakresie drzewnictwa Jurmala (ZSRR) 4-9.10.1982
K. Modrzejewski H. Malinowska	Wlijanie dobowki anionowych wieszniestw sulfatnomu k szcziełoku na izmienenienija dumicziskich komponentów drewiesiny w procesje sulfatnoj warki	IV Międzyn. Sympozjum Krajów RWPG nt. badań w zakresie drzewnictwa Jurmala (ZSRR) 4-9.10.1982

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
R. Rogut	Formowanie bumagi pri wysokoj koncentracji massy (Formowanie pa- pieru przy wysokim stę- żeniu masy)	Sesja Komisji RWPG, Podgó- rzyn k/Jeleniej Góry, 18-22.I.1983 r.
K. Stępniewski	Postęp techniczny oraz warunki bhp w budowie maszyn poligraficznych i technologii poligrafii	Łódzka Drukarnia Akcyden- sowa. 11.03.1983 r.
T. Tyralski	Trennsysteme für Altpa- pier in Dickstoffbereich- -Konzeption und Ergebni- sse	Konferencja Techn. Akade- mischer Papier-ingenieur- -Verein an der Technischen Univesität Graz (Austria) 18-20.05.83
A. Klepaczka	Analiza wpływu parame- trów technologicznych na wydajność suszarni maszyny papierniczej	Międzynarod. Konfer. nt. "Suszenie wstęgi papieru na maszynie papierniczej" Jelenia Góra-Cieplice 19-20.05.1983 r.
P. Wandelt	Kinetyka katalizowanej delignifikacji drewna w środowisku alkalicznym	Symposium naukowe "Krajowe osiągnięcia w badaniach nad ligniną jej wykorzysta- niem, Bydgoszcz, 26.05.1983
A.M. Płonka J. Rutkowski R. Szopiński	Przemiany ligniny pod- czas delignifikacji ma- sy celulozowej za pomocą ozonu	Symposium Krajowe pt. "Kra- jowe osiągnięcia w bada- niach nad ligniną i jej wykorzystaniem", Bydgoszcz 26.05.1983 r.
K. Stępniewski A. Bania	Perspektywy oraz osią- gnięte efekty badań w za- kresie zastosowania fo- topolimerowych form dru- kowych dla fleksografii	Spotkanie Przedstawicieli Zakładów Przetwórstwa Pa- pierniczego 29.06.1983 r.

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
T. Zieliński	Experimental investigations of the noise effect of some technological and operating data of the dewatering process during air flow through model-scale paper web on to a suction box	International Congress on Acoustics, Paryż, 1983.07.21
<u>W. Kawka</u>	Nowa koncepcja maszyny papierniczej do wytwarzania papierów filtracyjnych	Konferencja NOT V dni techniki Łódź Łódź, 12.10.1983 r.
<u>W. Kawka</u> H. Ingielewicz	Nowe metody obliczania odwadniania papieru w części sitowej maszyny papierniczej	Seminarium naukowe VSCh w Pardubicach
<u>W. Kawka</u> <u>A. Klepaczka</u> H. Ingielewicz	Badania maszyn papierniczych w aspekcie ich remontów	Ogólnopolska Konf. Techniczna w Głuchołazach nt. "Remontów maszyn i urządzeń papierniczych Głuchołazy 3-4.05.1984 r.
T. Zieliński	Ocena drgań maszyn papierniczych do produkcji papieru gazetowego	Głuchołazy, 84.04.05. Konferencja nauk.techn.SITPP
<u>W. Surewicz</u> B. Surma- -Ślusarska	The Effect of Variable Wood Characteristics on the Yield and Properties of Kraft Pulps (Sesja plakatowa)	XXI Międzynarodowa Konferencja EUCEPA Torremolinos (Hiszpania) 14-17.05.1984
R. Rogut	Promysliennyje ispytaniya formirovaniya bumagiz iz wołoknistoj suspenzii vysokoj koncentracji (Badania przemysłowe formowania papieru z zawiesiny włóknistej o wysokim stężeniu)	Sesja Komisji RWPG, Borowiec k/Jeleniej Góry, 22-25.05.1984 r.

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
B. Surma- <u>Ślusarska</u> W. Surewicz	Pozysk i zagospodarowanie oleju talowego i terpeniny siarczanowej w kraju	Symposium "Żywice naturalne, ich pozyskiwanie i racjonalne użytkowanie, ITD Poznań, 23.05.1984 r.
B. Surma- <u>Ślusarska</u> W. Surewicz	Mydła żywiczne jako źródło fitosteroli	Symposium "Żywice naturalne, ich pozyskiwanie i racjonalne użytkowanie", ITD Poznań, 23.05.1984 r.
K. Modrzejewski H. Malinowska	Doświadczenie nad odmydleniem ługów po-siarczanowych	Symposium "Żywice naturalne, ich pozyskiwanie i racjonalne użytkowanie, Poznań, 23.05.1984 r.
J. Rutkowski R. Szopiński	Postęp w technologii bielania mas celulozowych z zastosowaniem niechlorowych środków delignifikujących i bielących	Koło SITPP w KZP, Kostrzyn, 30.05.1984 r.
T. Tyrański	Ein Dickstoff-Sortier- und Reinigungssystem für den Hochkonsistenz-Stoffausfluss: Ergebnisse bei der Herstellung von Wellenroh papier	Konferencja Techniczna w Graz (Austria) 5-8.06.1984 r.
W. Surewicz	Przebiegi optymalizacji zagospodarowania surowców drzewnych w krajowym przemyśle celulozowo-papierniczym	Konferencja n-t. SITPP i SITLiD, Włocławek 7-6.06.1984 r.
W. Surewicz	Propozycje kryteriów i systemu ocen użytkowej wartości drewna, na przykładzie papierówki	Plenarne posiedzenie Komitetu Technologii Drewna PAN, Warszawa, 13.06.1984

Autor	Tytuł referatu	Miejsce i data wygłoszenia
J. Rutkowski	O możliwościach i warunkach poprawy wskaźników procesu wytwarzania siarczanowych mas celulozowych	Koło SITPP w NZC, Niedomice, 5.07.1984 r.
K. <u>Modrzejewski</u> H. Malinowska	Zwiększenie wydajności mydeł żywicznych w celulozowniach siarczanowych	Międzyn. Konferencja Krajów RWPG, Sopron (Węgry) 25-31.08.1984
B. Surma- Śluzarska W. <u>Surewicz</u>	Wliwanie niektórych mikrobiologicznych poroków drewniny na jej przydatność dla produkcji sulfatnej celulozy	Międzyn. Konferencja Krajów RWPG, Sopron (Węgry) 25-31.08.1984
W. Surewicz	Stand der Forschungen über Lignin und Ligninverwertung in Polen	Międzyn. Konferencja Krajów RWPG: Sopron (Węgry) 25-31.08.1984 r.
W. Surewicz	Wpływ mikrobiologicznej wadliwości drewna na jego przydatność dla przemysłu celulozowo-papierniczego	Inst. Cel.-Pap. (VVPC) w Bratysławie (CSRS) 8.11.1984 r.
W. Surewicz	Optymalizacja zagospodarowania surowców drzewnych w przemyśle celulozowo-papierniczym	Posiedzenie naukowe SVST w Bratysławie (CSRS), 9.11.1984 r.

PATENTY

Dorobek pracowników w dziedzinie wynalazczości w latach 1980-1984 stanowi: 14 patentów uzyskanych, 9 patentów tymczasowych, 13 zgłoszeń patentowych oraz 2 projekty racjonalizatorskie.

Patenty uzyskane

T. Tyralski, A. Skrzypczak, Z. Jędrzejczak: Urządzenie do sortowania oraz rozwłókniania odsortu mas włóknistych, szczególnie makulaturowych. Patent nr 95725 z dn. 18.IX.1980 r.

W. Kawka, H. Ingielewicz: Urządzenie do oczyszczania rowkowanych walców prasowych w maszynach papierniczych. Patent nr 104899 z 22.10.1982 r.

P. Stanisławczyk, R. Szewczyk, J. Pachniewski: Urządzenie do wydzielenia drobnych cząstek z wodnych zawiesin mas włóknistych. Patent nr 107060 z dn. 30.11.1981 r.

K. Modrzejewski, W. Surewicz, M. Gizowski, W. Jerzykiewicz: Sposób wytwarzania mas celulozowych. Patent nr 108623 z dn. 27.02.1982 r.

T. Zieliński, A. Korzeniewski: Śluza akustyczna. Patent nr 109618 z dn. 17.06.1980 r.

W. Surewicz, K. Modrzejewski, M. Gizowski, P. Wandelt: Sposób wytwarzania mas celulozowych. Patent nr 111265 z dn. 30.07.1983 r.

K. Modrzejewski, M. Gizowski, W. Surewicz: Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczanowych. Patent nr 112943 z dn. 30.04.1982 r.

J. Rutkowski: Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczynowych. Patent nr 116192 z dn. 18.10.1983 r.

T. Tyralski, A. Skrzypczak: Urządzenie do sortowania oraz frakcjonowania mas włóknistych, szczególnie makulaturowych. Patent nr 117962 z dn. 20.01.1983 r.

K. Stępniewski, K. Szot, S. Wojtasik: Urządzenie do wymywania fotopolimerowych form drukowych. Patent nr 120369 z dn. 29.09.1983 r.

W. Kawka, H. Ingielewicz, Z. Krzewiński: Prasa wyżymakowa. Patent nr 121014 z dn. 10.01.1984 r.

K. Stępniewski, M. Iwanicki, A. Bania, K. Kalinowski, M. Sowała: Matryca do wykonywania form drukarskich. Patent nr 126737 z dn. 23.03.1984 r.

T. Tyralski, A. Skrzypczak, Z. Jędrzejczyk: Urządzenie do jednoczesnego oczyszczania i sortowania mas włóknistych. Patent nr 127931 z dn. 15.10.1983 r.

K. Modrzejewski, M. Gizowski, W. Surewicz: Sposób dozowania dodatków chemicznych o charakterze pylistym do układu warzelnego. Patent nr 128960 z dn. 25.08.1983 r.

Patenty tymczasowe

W. Kawka, H. Ingielewicz, I. Marek: Urządzenie powietrzno-dyszowe do kondycjonowania filców prasowych. Patent tymczasowy nr 108977 z dn. 16.03.1983 r.

W.Z. Tarnawski, A. Klepaczka, M. Świtkowski. Sposób wyrównywania profilu wilgotności wstęgi papieru. Patent tymczasowy nr 111953 z dn. 30.11.1981 r.

W. Kawka, H. Ingielewicz, R. Rogut, Z. Pulikowski: Zespół formujący wysokowydajnej maszyny odwadniającej do produkcji dwuwarstwowych płyt pilśniowych twardej. Patent tymczasowy nr 125905 z dn. 28.09.1984 r.

W.Z. Tarnawski, A. Klepaczka: Urządzenie do dwustronnego zwilżania wstęgi papieru lub kartonu. Patent tymczasowy nr 125996 z dn. 30.05.1984 r.

K. Modrzejewski, H. Malinowska: Sposób wydzielania mydeł żywicznych z ługów powarzelnych celulozowni. Patent tymczasowy nr 126792 z dn. 9.12.1982 r.

K. Przybysz, T. Madej: Sposób nadawania niepalności wytworom papierniczym. Patent tymczasowy nr 129432 z dn. 31.05.1982 r.

W.Z. Tarnawski, A. Klepaczka, P. Czajka: Sposób i agregat do jednostronnego gładzenia papieru i kartonu. Patent tymczasowy nr 127811 z dn. 15.11.1984 r.

K. Przybysz, P. Stanisławczyk: Sposób mycia mas włóknistych. Patent tymczasowy nr 129440 z dn. 2.07.1982 r.

W. Kawka, H. Ingielewicz, K. Stępień: Sposób kondycjonowania filców prasowych w maszynach papierniczych. Patent tymczasowy nr 252384 z dn. 21.03.1984 r.

Zgłoszenia patentowe

W.Z. Tarnawski, A. Klepaczka: Sposób jednostronnego gładzenia kartonu i papieru. Zgłoszenie nr P-226198 z dn. 23.10.1981 r.

W.Z. Tarnawski, J. Woźniak: Urządzenie do pomiaru wilgotności płyty pilśniowej w trakcie jej prasowania. Zgłoszenie nr P-229351 z dn. 20.03.1983.

T. Tyralski, Z. Jędrzejczyk, A. Skrzypczak: Urządzenie do oczyszczania zawieszin włóknistych z zanieczyszczeń ciężkich. Zgłoszenie Nr P-235787 z dn. 2.04.1982 r.

T. Tyralski, A. Skrzypczak, Z. Jędrzejczyk: Urządzenie do sortowania i frakcjonowania gęstych mas włóknistych. Zgłoszenie nr P-235788 z dn. 2.04.1982 r.

T. Tyralski, A. Skrzypczak, Z. Jędrzejczyk: Urządzenie do oczyszczania zawiesin mas włóknistych z zanieczyszczeń ciężkich i lekkich. Zgłoszenie nr P-235825 z dn. 5.04.1982 r.

T. Tyralski, A. Skrzypczak, Z. Jędrzejczyk: Urządzenie do jednoczesnego pompowania i frakcjonowania mas włóknistych. Zgłoszenie nr P-238658 z dn. 15.10.1982 r.

S. Stera: Sposób wytwarzania opakowań papierowych. Zgłoszenie nr P-238814 z dn. 23.08.1984 r.

K. Przybysz, E. Galas, K. Siwińska: Sposób wytwarzania biomasy mikrobiologicznej. Zgłoszenie nr P-241401 z dn. 8.04.1983 r.

K. Modrzejewski, H. Malinowska: Sposób wytwarzania z drewna mas celulozowych o zmniejszonej zawartości składników niewłóknistych. Zgłoszenie nr P-243524 z dn. 25.08.1983 r.

W. Kawka, H. Ingielewicz, Z. Piotrowski: Maszyna formująca do wstęp włóknistych. Zgłoszenie nr P-245280 z dn. 21.12.1983 r.

K. Modrzejewski, H. Malinowska: Sposób wydzielania mydeł żywicznych z żugów powarzelnych po procesie alkalicznego roztwarzania drewna. Zgłoszenie nr P-246388 z dn. 23.02.1984 r.

K. Modrzejewski, H. Malinowska: Sposób wytwarzania papierniczych mas włóknistych. Zgłoszenie nr P-246873 z dn. 26.03.1984 r.

J. Dąbrowski, A. Górny, Z. Szydelski, A. Głębowski: Sposób wytwarzania płytek z okładzinami ciernymi, pracujących w oleju. Zgłoszenie nr P-249154 z dn. 9.08.1984 r.

Projekty racjonalizatorskie

J. Dąbrowski, A. Głębowski, G. Hajduk, W. Bazela, J. Dzieża, E. Kordalski: Eliminacja trudności produkcyjnych w wytwarzaniu opakowań drukowanych na maszynach typu offsetowego. Projekt nr 6/84. ŁZP w Łodzi, 20.04.1984 r.

S. Piekarski, K. Modrzejewski, H. Malinowska: Sposób oczyszczania i regeneracji sit papierniczych. Projekt nr 43/84 OZCP w Ostrołęce, 24.08.1984 r.

WSPÓLPRACA Z ZAGRANICĄ

W latach 1980 - 1984 Instytut utrzymywał kontakty z kilkunastoma zagranicznymi ośrodkami naukowymi, ściśle współpracując w zakresie tematów badawczych z czterema ośrodkami uczelnianymi w krajach socjalistycznych.

Kontakty te przejawiały się w wymianie wizyt i stażów pracowników naukowych, w aktywnym udziale w konferencjach naukowych, w wymianie publikacji (ew. we wspólnych publikacjach) oraz w wymianie sprawozdań z działalności naukowej.

Uzyskiwane tą drogą informacje oraz wymiana doświadczeń były wykorzystywane dla doskonalenia działalności dydaktyczno-wychowawczej oraz naukowo-badawczej.

Wspólnie z zagranicznymi ośrodkami uczelnianymi opracowywano 6 tematów.

1. Zwiększenie zastosowania i stopnia wykorzystania makulatury.

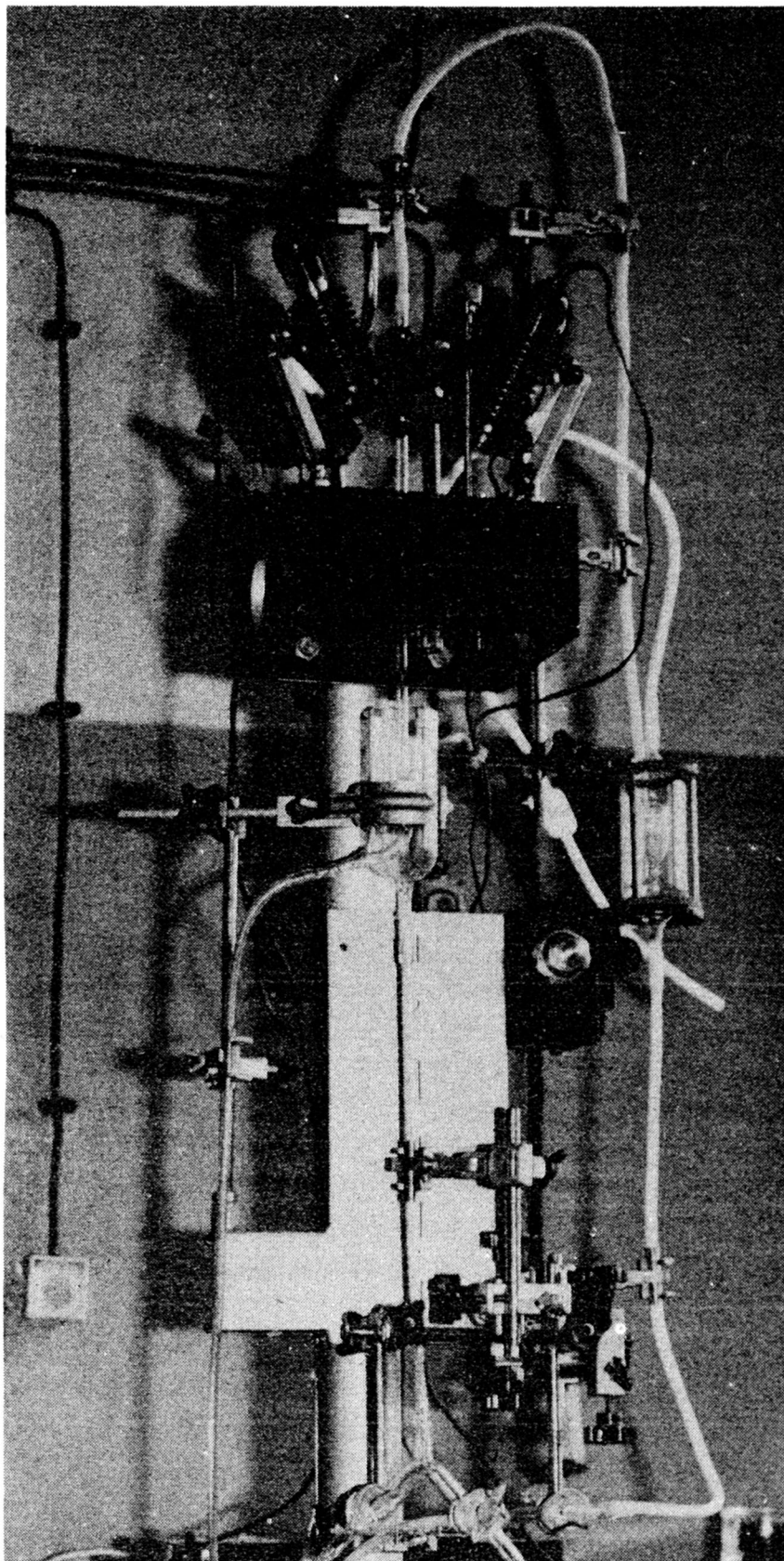
2. Budowa 2 prototypowych aparatów do ciągłego pomiaru długości włókien w przepływającej zawieszynie. Tematy nr 1 i 2 były realizowane wspólnie z Uniwersytetem Technicznym w Dreźnie (NRD); w temacie nr 2 uczestniczy również Instytut Elektroniki Pł.

3. Doskonalenie metod delignifikacji drewna. Temat, wykonywany wspólnie z Leningradzkim Technologicznym Instytutem Przemysłu Celulozowo-Papierniczego (ZSRR), dotyczył badań nad roztwarzaniem drewna metodą sodowo-antrachinonową na masy celulozowe o głębokim poziomie roztworzenia.

4. Doskonalenie procesów bielienia mas włóknistych. - Temat realizowany wspólnie z Wyższym Chemiczno-Technologicznym Instytutem w Sofii (BRL).

5. Badanie surowcowych i technologicznych czynników określających jakość papierów drukowych. - Temat realizowany we współpracy z Leningradzkim Technologicznym Instytutem Przemysłu Celulozowo-Papierniczego (ZSRR).

6. Badanie sposobów efektywności pracy urządzeń przemysłu celulozowo-papierniczego. - Temat wykonywany wspólnie z Leningradzkim Technologicznym Instytutem Przemysłu Celulozowo-Papierniczego (ZSRR), dotyczył



Rys. 5. Prototypowy aparat do ciągłego pomiaru długości włókien w przepływającej zawieszynie

intensyfikacji odwadniania i suszenia papieru w maszynie papierniczej oraz opracowania projektu rozwłóknacza wirowego z recyrkulacją masy i możliwością jej rafinacji, a także udoskonalenia konstrukcji i działania urządzeń do przygotowania masy papierniczej.

Podane wyżej tematy włączone do planowej działalności badawczej współpracujących stron służą doskonaleniu metodyki prac naukowych, a także realizacji nowych wspólnych koncepcji udoskonalonych procesów technologicznych i urządzeń. Wymiana wizyt i wygłaszanie referatów naukowych z zakresu prowadzonych przez siebie badań umożliwiały śledzenie postępu w pracach.

W Instytucie przebywało w latach 1980 - 1984 wielu pracowników naukowych: z ZSRR (4), NRD (10), Bułgarii (4), Czechosłowacji (4), RFN (1), USA (1), Iraku (1).

Gośćmi Instytutu byli m.in. prof. O.A. Tierientiew, doc. N.N. Kokuşzin, doc. S.W. Rapczenko, doc. L.M. Bojkow (wszyscy z ZSRR), prof. C. Benett (USA), prof. L. Göttching (RFN), doc. E.W. Unger (NRD) - 3-krotny pobyt, doc. C. Skaliński (CSRS), doc. P. Krkoszka (CSRS), doc. Z. Litowski (Bułgaria).

Ponadto z okazji Międzynarodowej Konferencji Papierników "Progress 84", która odbyła się w Łodzi we wrześniu 1984 r. odwiedziło Instytut kilku naukowców z różnych krajów europejskich, m.in. prof. B.Lönberg ze Szwecji i prof. H. Stark z Austrii.

Wyjazdy za granicę pracowników Instytutu podano w poniższym zestawieniu

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
mgr inż. J. Czechowski	NRD-VEB Papierwerke Heidenau - opieka nad praktykantami-studentami PŁ	1984 - 30
mgr inż. K. Jabłońska-Frencken	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - omówienie wyników wspólnie prowadzonych prac	1980 - 8
dr inż. Z. Fulmański	RFN - Uniwersytet Techniczny w Darmstadt - zapoznanie się z kalandrem doświadczalnym typu "Compact"	1983 - 11
	RFN - Uniwersytet Techniczny w Darmstadt - wykonanie badań w kalandrze doświadczalnym typu "Compact"	1984 - 93

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
inż. H. Ingielewicz	CSRS - Wyższa Szkoła Chemiczno-Technologiczna w Pardubicach - omówienie wyników wspólnie prowadzonego tematu oraz wygłoszenie referatu	1980 - 5
dr inż. W. Kawka	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - omówienie wyników wspólnie prowadzonego tematu oraz wygłoszenie referatu	1981 - 10
mgr inż. M. Kryczka	CSRS - Wyższa Szkoła Chemiczno-Technologiczna w Pardubicach - omówienie wyników wspólnie prowadzonego tematu oraz wygłoszenie referatu	1980 - 5
mgr inż. L. Lasoń	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - omówienie wyników wspólnie prowadzonego tematu oraz wygłoszenie referatu	1981 - 10
mgr inż. H. Malinowska	NRD - udział w konferencji naukowo-technicznej w Dreźnie "XVI Tagung der Zellstoff und Papierindustrie"	1980 - 2
	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - omówienie wyników wspólnie prowadzonych prac	1980 - 8
	Bułgaria - Wyższy Chemiczno-Technologiczny Instytut w Sofii - szkolenie w ramach dwustronnej współpracy	1984 - 20

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
doc. dr K. Modrzejewski	Bułgaria - udział w Międzynarodowym Sympozjum "Modyfikacja i chemiczny przerób drewna"; w Sofii	1980 - 4
	Finlandia - University of Technology, Forest Products Department, w Helsinkach - staż naukowy	1981 - 29
	ZSRR - Instytut Chemii Drewna Łotewskiej AN w Rydze - udział w IV Międzynarodowym Sympozjum krajów RWPG nt. podstawowych badań w dziedzinie drzewnictwa	1982 - 6
	Węgry - Wyższa Szkoła Leśno-Drzewna w Sopronie - udział w V Międzynarodowej Konferencji Krajów RWPG nt. podstawowych badań w dziedzinie drzewnictwa	1984 - 8
dr inż. W. Mróz	Bułgaria - udział w Międzynarodowym Sympozjum "Modyfikacja i chemiczny przerób drewna"; w Sofii	1980 - 4
doc. dr K. Przybysz	Bułgaria - Wyższy Chemiczno-Technologiczny Instytut w Sofii - omówienie wyników wspólnie prowadzonych prac	1980 - 8
	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - omówienie wspólnie prowadzonych prac	1981 - 5+5
	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - omówienie wyników wspólnie prowadzonych prac	1981 - 8

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok okres pobytu (dni)
dr inż. R. Rogut	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - omówienie wyników wspólnie prowadzonych prac	1982 - 5 1983 - 5
	NRD - VEB Papierwerke Heidenau - opieka nad praktykantami - studentami PŁ	1984 - 30
	CSRS - Wyższa Szkoła Chemiczno-Technologiczna w Pardubicach - wygłoszenie referatu	1981 - 7
prof. dr hab. J. Rutkowski	NRD - Fabryka Rosenthal w Blaukenstein - udzielenie konsultacji	1980 - 7
	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - udział w seminarium podsumowującym dotychczasową współpracę i ustalenie zakresu dalszej współpracy	1980 - 11
	Bułgaria - Wyższy Chemiczno-Technologiczny Instytut w Sofii - omówienie wyników wspólnie prowadzonego tematu badawczego	1984 - 6
mgr inż. K. Sipa	Węgry - Papiripari Vallalat - uzgodnienia dotyczące zakupu laboratoryjnej maszyny papierniczej	1980 - 6
dr inż. P. Stanisławczyk	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - staż naukowy	1983 - 90

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
doc. dr S. Stera	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - Zwiedzenie fabryk oraz Instytutu w Heidenau	1984 - 4
	NRD - Wyższa Szkoła Techniczna w Karl-Marx-Stadt - zapoznanie się z działalnością dydaktyczną i naukową, omówienie możliwości współpracy	1981 - 21
	USA - Institute of Paper Chemistry w Appleton - staż naukowy	1984 - 94
	NRD - Wyższa Szkoła Techniczna w Karl-Mark-Stadt - udział w Konferencji "Rationalisierung in der Polygrafischen Technik" - Rapo 84	1984 - 4
doc. dr K. Stępniewski	Szwajcaria - Konzern von Roll w. Zürichu i Bernie - zwiedzanie zakładów papierniczych i poligraficznych	1980 - 8
	ZSRR - Moskiewski Instytut Poligraficzny w Moskwie - staż naukowy	1981 - 15
	NRD - Międzynarodowe Targi w Lipsku - zapoznanie się z ekspozycją poligraficzną	1981 - 7
	CSRS - Wystawa Postępu Technicznego i Racjonalizacji w Poligrafii, "Sewdruk 82" - zapoznanie się z ekspozycją	1982 - 5
	NRD - Wyższa Szkoła Techniczna w Karl-Marx-Stadt - staż naukowy	1984 - 30

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucje, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
prof. dr W. Surewicz	NRD - udział w konferencji naukowo-technicznej w Dreźnie "XVI Tagung der Zellstoff und Papierindustrie"	1980 - 3
	Finlandia - udział w Sympozjum EUCEPA nt. przyszłościowych metod delignifikacji; w Helsinkach	1980 - 6
	NRD - Zakłady Celulozowe Rosenthal - udzielenie konsultacji	1980 - 6
	CSRS - udział w IX Międzynarodowej Konferencji Celulozowo-Papierniczej w Pardubicach	1980 - 5
	NRD - udział w Międzynarodowym Sympozjum nt. podstawowych badań w zakresie kompleksowego wykorzystania drewna:, w Grillenburgu	1980 - 4
	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - wyjazd w ramach współpracy dwustronnej	1980 - 11
	USA - Uniwersytety w Raleigh, N.C., Appleton, Wisc., Seattle, Wash; Ośrodki badawczo-rozwojowe przemysłu celulozowo-papierniczego w Chillicothe, Ohio (Mead) Federal Way, Wash, (Weyerhaeuser), Tuxedo Park N.Y. (Intern. Paper Comp.)	1981 - 26
	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - Tharandt - wyjazd w ramach współpracy dwustronnej	1981 - 4

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
mgr inż. R. Szewczyk	Rumunia - udział w VII Międzynarodowym Sympozjum Chemii i Technologii Celulozy w Jassy	1982 - 5
	ZSRR - udział w IV Międzynarodowym Sympozjum Krajów RWPG nt. podstawowych badań w zakresie drzewnictwa	1982 - 8
	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - Tharandt - udział w sesji naukowej	1982 - 3
	Wielka Brytania - University of Strathclyde - wyjazd w ramach współpracy z Politechniką Łódzką	1984 - 8
	Hiszpania - udział w XXI Międzynarodowej Konferencji EUCEPA "Procesy chemiczne w celulozownictwie i papiernictwie" w Torremolinos	1984 - 6
	Węgry - Wyższa Szkoła Leśno-Drzewna w Sopronie - udział w V Międzynarodowej Konferencji Krajów RWPG nt. podstawowych badań w dziedzinie drzewnictwa	1984 - 8
	CSRS - Politechnika w Bratysławie - na zaproszenie	1984 - 7
	NRD - Fabryka Papieru w Heidenau - opieka nad praktykantami - studentami PŁ	1980 - 28
	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - zwiedzanie fabryk oraz Instytutu w Heidenau	1984 - 4

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - zapoznanie się z konstrukcją i działaniem laboratoryjnej maszyny papierniczej	1984 - 3
mgr inż. R. Szopiński	Bułgaria - Wyższy Chemiczno-Technologiczny Instytut w Sofii - wymiana doświadczeń w ramach wspólnie realizowanego tematu	1981 - 8
prof. E. Szwarcztajn	USA - dziewięć ośrodków badawczych i uniwersyteckich - wygłoszenie referatów; również wygłoszenie referatu na Sympozjum w Appleton	1980 - 30
	Wielka Brytania - Sympozjum pt. Rola badań podstawowych w papiernictwie, w Cambridge - wygłoszenie referatu	1981 - 7
	CSRS - udział w Sympozjum Eucepa pt. Recykulacja w papiernictwie; w Pradze	1981 - 5
	Węgry - Stowarzyszenie techniczne przemysłu papierniczego i poligraficznego w Budapeszcie - odebranie honorowego członkostwa	1981 - 5
	Hiszpania - udział w XXI Międzynarodowej Konferencji Eucepa "Procesy chemiczne w celulozownictwie i papiernictwie; w Torremolimos	1984 - 8

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
doc. dr W.Z. Tarnawski	Węgry - Centralny Zarząd Przemysłu Papierniczego w Budapeszcie - zwiedzanie nowej papierni w Szolnok i innych zakładów oraz udzielanie konsultacji	1984 - 7
	NRD - Fabryka papieru w Heidenau - podpisanie umowy dotyczącej praktyk studenckich, wizytacja praktyk studenckich	1980 - 4+4
	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - omówienie i podpisanie planów współpracy	1980 - 11
	Wielka Brytania - UMIST Paper Science w Manchesterze - staż naukowy	1981 - 22
	Wielka Brytania - III Międzynarodowe Sympozjum Suszarnictwa w Birmingham - wygłoszenie referatu	1982 - 8
dr inż. T. Tyralski	Austria - Uniwersytet Techniczny w Grazu - staż naukowy	1982 - 59
dr inż. P. Wandelt	ZSRR - Leningradzki Technologiczny Instytut Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w Leningradzie - wyjazd w ramach współpracy dwustronnej	1981 - 10
	Rumunia - udział w VII Międzynarodowym Sympozjum Chemii i Technologii Celulozy w Jassy	1962 - 5

Nazwisko pracownika	Kraj, instytucja, cel wyjazdu	Rok, okres pobytu (dni)
dr inż. T. Zieliński	NRD - Uniwersytet Techniczny w Dreźnie - Tharandt wyjazd w ramach współpracy dwustronnej	1983 - 5
	CSRS - Wyższa Szkoła Chemiczno-Technologiczna w Pardubicach, ZCP w Steti - opieka nad praktykantami - studentami PŁ	1984 - 14
	Francja - udział w XI Międzynarodowym Kongresie Akustycznym w Paryżu - wygłoszenie referatu	1983 - 9



NOTATKI

NOTATKI

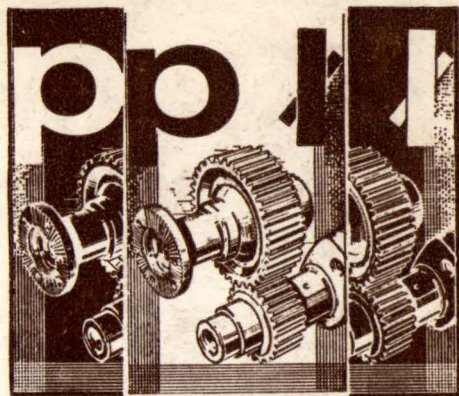
NOTATKI

PODR.

SYGN.

378.6
31

38)



EXLIBRIS

politechnika łódzka • łódź • biblioteka